

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR



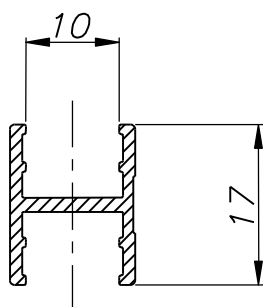
МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

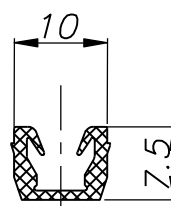
Соединительный профиль гнущийся 20-0780 (рис. 1а) предназначен для выполнения криволинейных разделений в дверях алюминиевых систем серии 20. Изготавливается в анодированных цветах алюминиевой системы, длина 3600 мм.

Соединительная прокладка 20-0925-PR (рис. 1б) используется с соединительным профилем гнущимся для выполнения делений в дверях со стеклом толщиной от 4 мм до 4,7 мм.



Гнущийся соединительный профиль
20-0780

Рисунок 1а



Прокладка соединительная
20-0925

Рисунок 1б

Монтаж соединительного профиля показан на рисунке 2

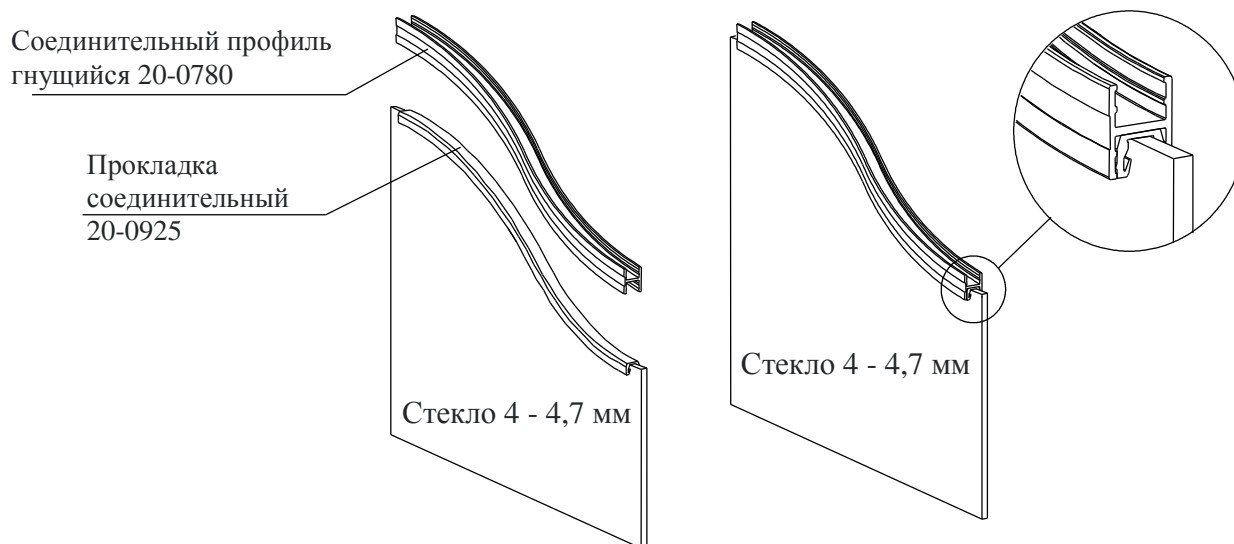
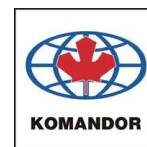


Рисунок 2

На рисунке 3 показан монтаж профиля на плите 10 мм.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR



МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

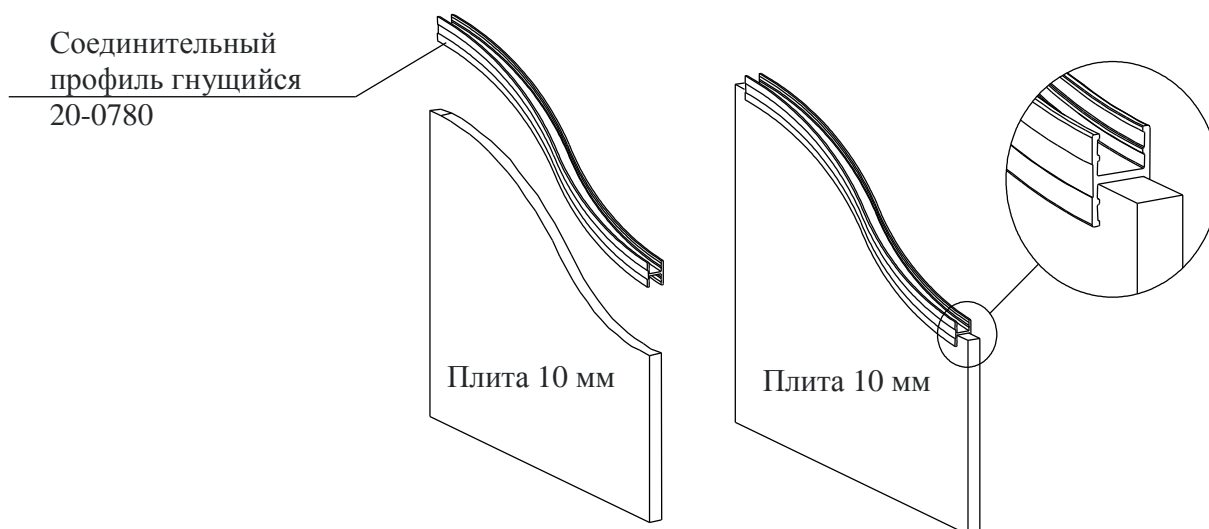


Рисунок 3

На рисунке 4 показаны размеры, рекомендуемые при проектировке дверей с криволинейными делениями.

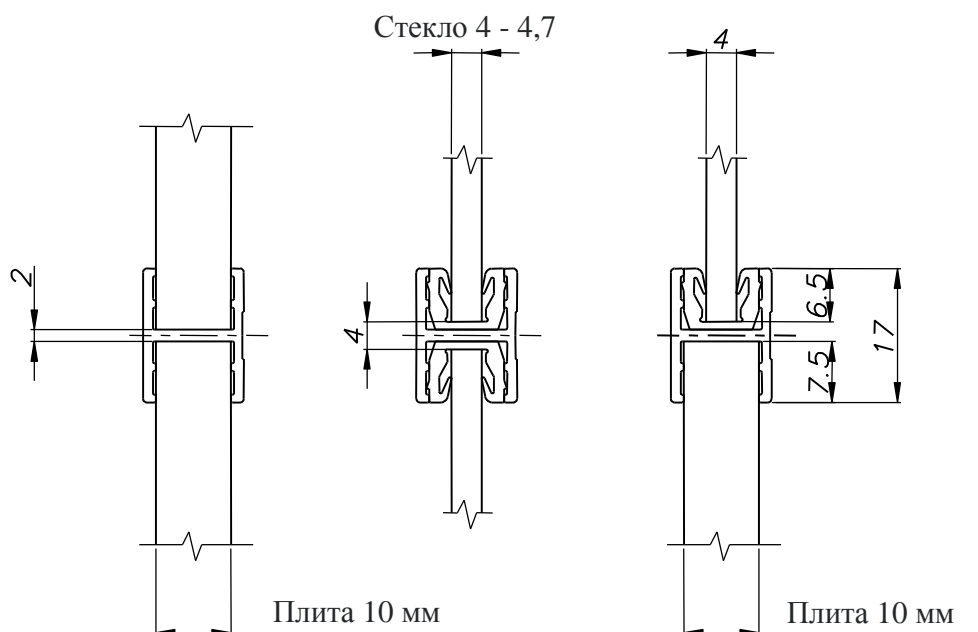
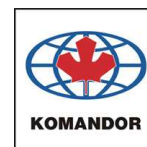


Рисунок 4

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR

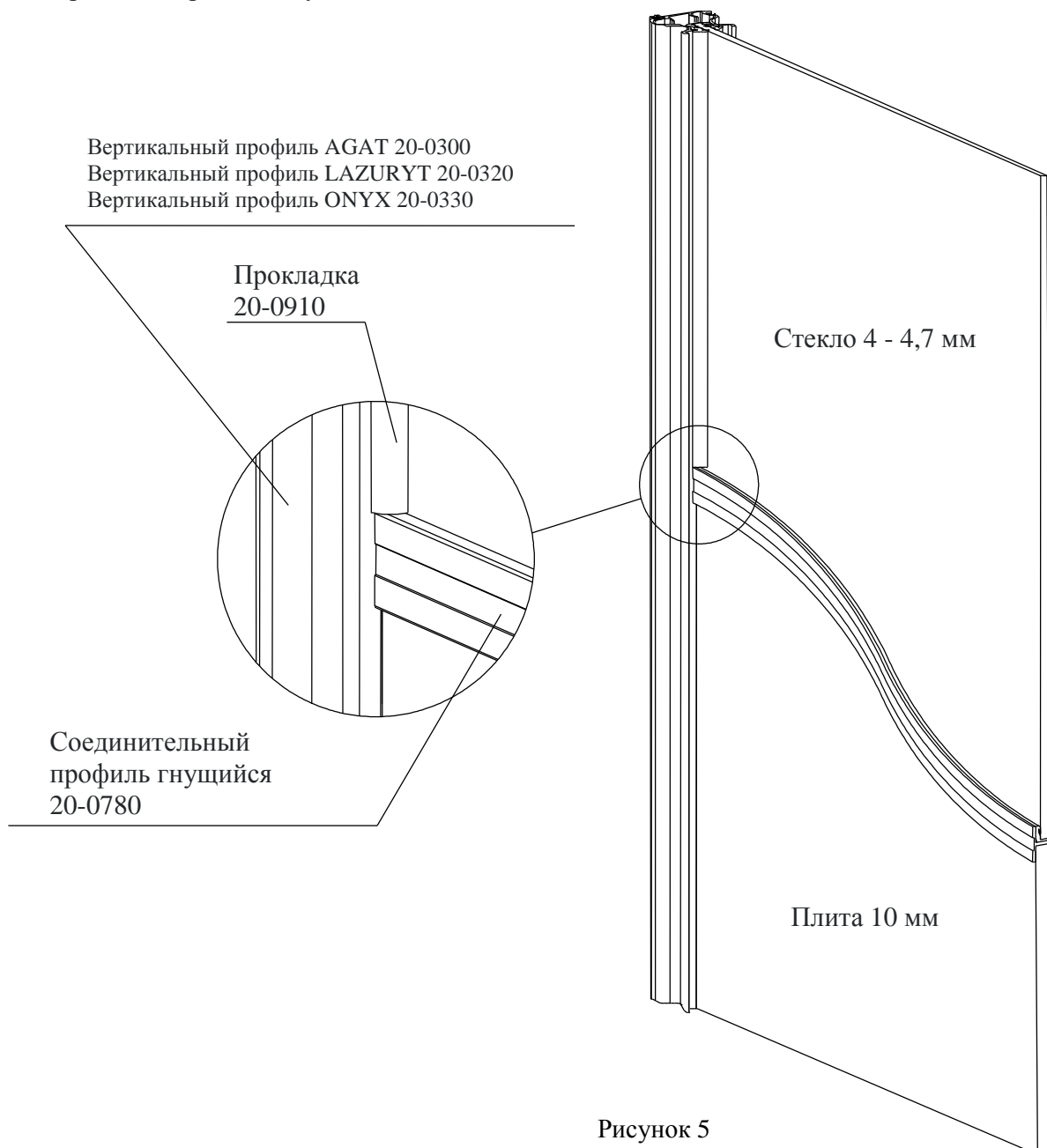


МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

При криволинейных делениях в дверях из стекла прокладка 20-0910 в вертикальном профиле (Agat, Lazuryt или Onyx) в месте соприкосновения с соединительным профилем 20-0780 срезается прямо (Рисунок 5).



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR

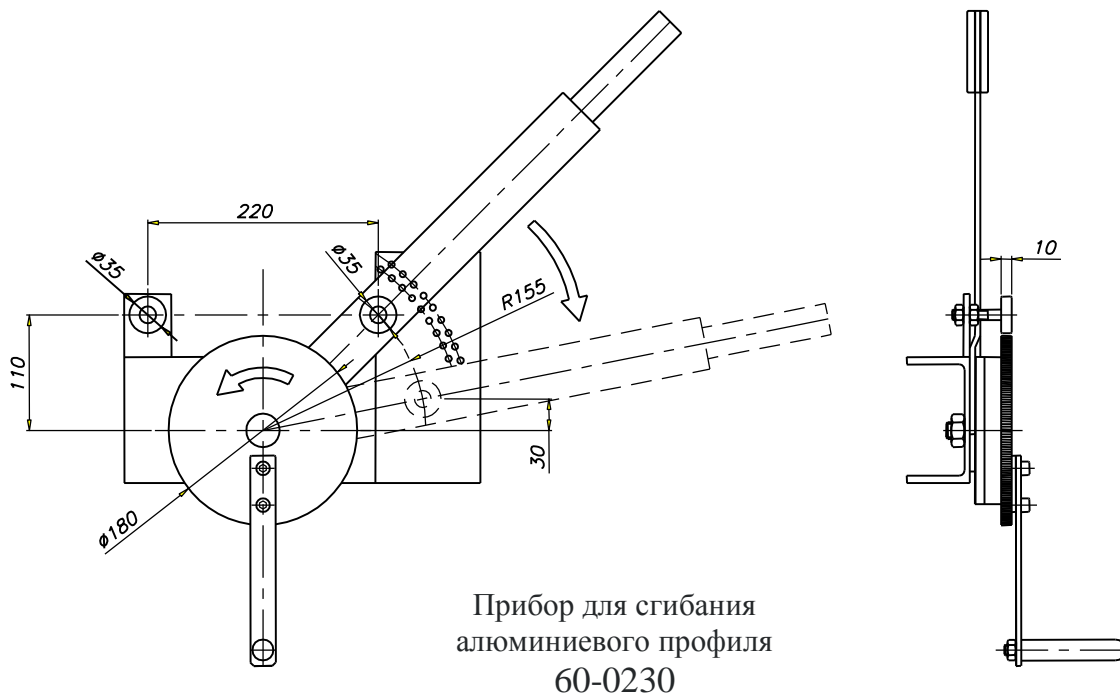


МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Соединяющий профиль гнущийся 20-0780 профилируется на приборе 60-0230 (Рисунок 6).



Прибор для сгибания
алюминиевого профиля
60-0230

Рисунок 6

Прибор для сгибания устанавливается в тисках или прикручивается при помощи дополнительной ручки к краю рабочего стола.

Принцип работы прибора демонстрируют рисунки 7,8 и 9.

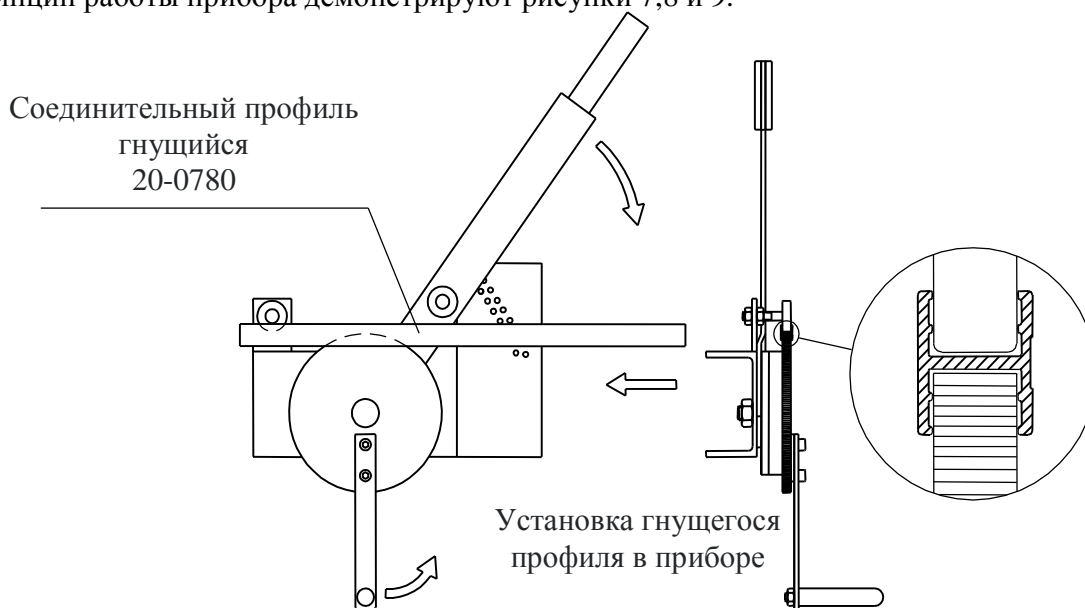


Рисунок 7

Версия № 2.1 Действительна от 22.10.2012г./стр.4/6 (М.Р.)

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR



МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

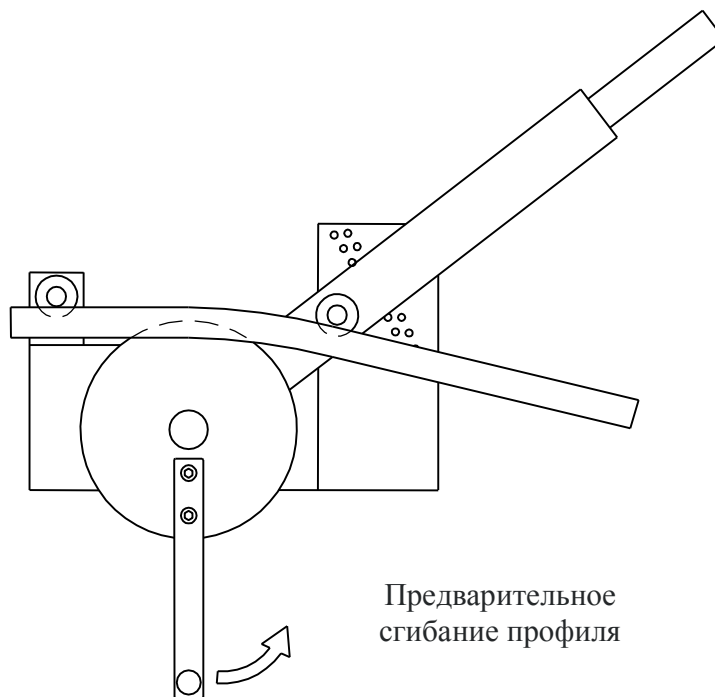
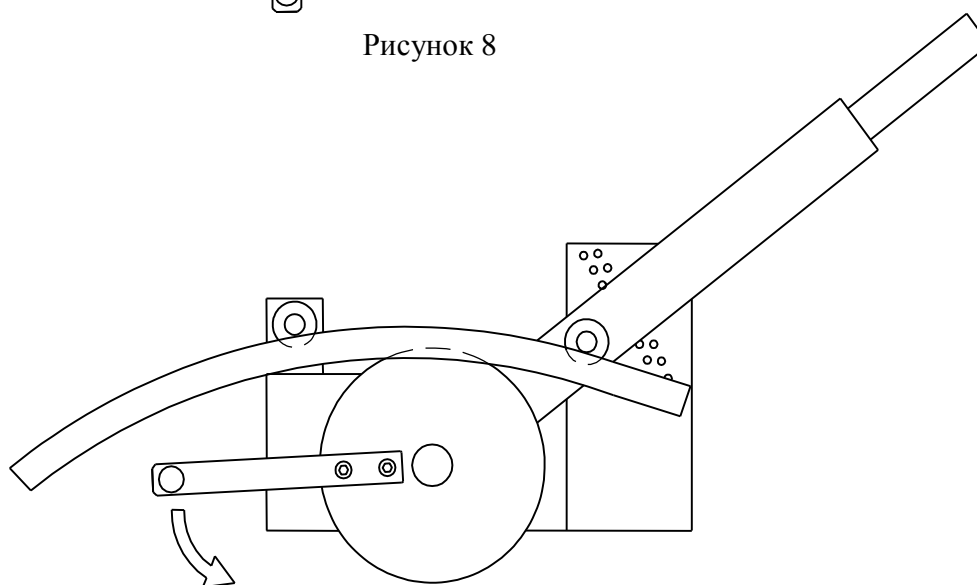


Рисунок 8



Выполнение полного сгибания

Рисунок 9

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ГНУЩИЙСЯ 20-0780 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА 20-0925-PR



МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ [№ 41]

26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 (0-48) 332-17-05, fax +48 (0-48) 332-17-15

Во избежание деформации профиля рекомендуется его сгибание с радиусом не меньше, чем $R=400$ mm. Рекомендуется делать максимально 4 криволинейные деления в дверях (с использованием 3 профилей) (Рисунок 10).

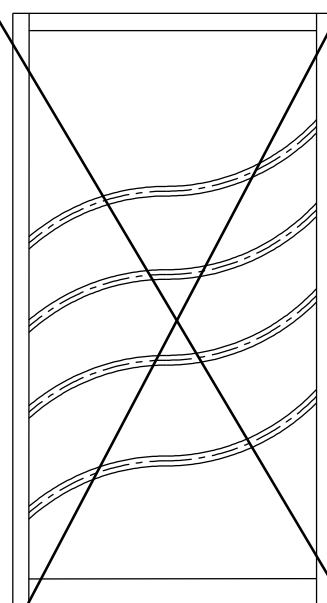
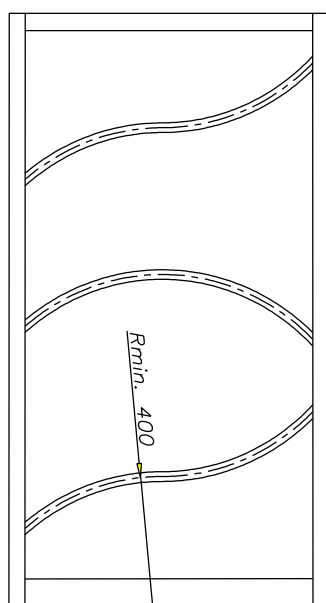
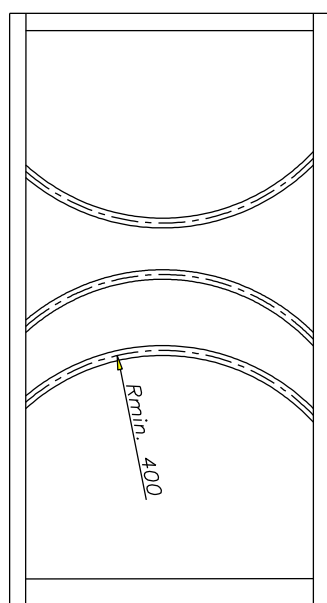


Рисунок 10

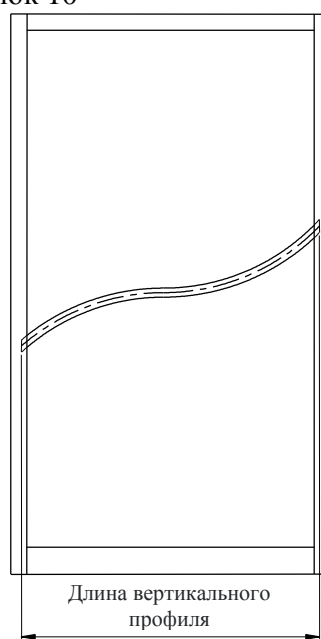
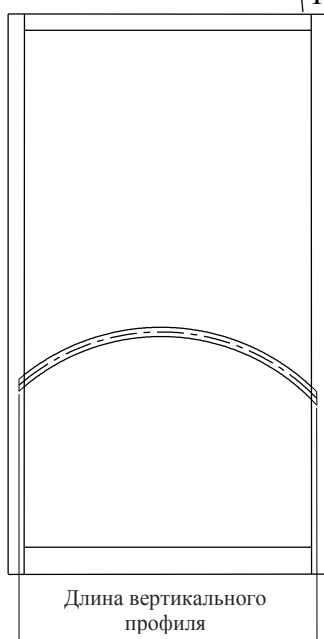


Рисунок 11