

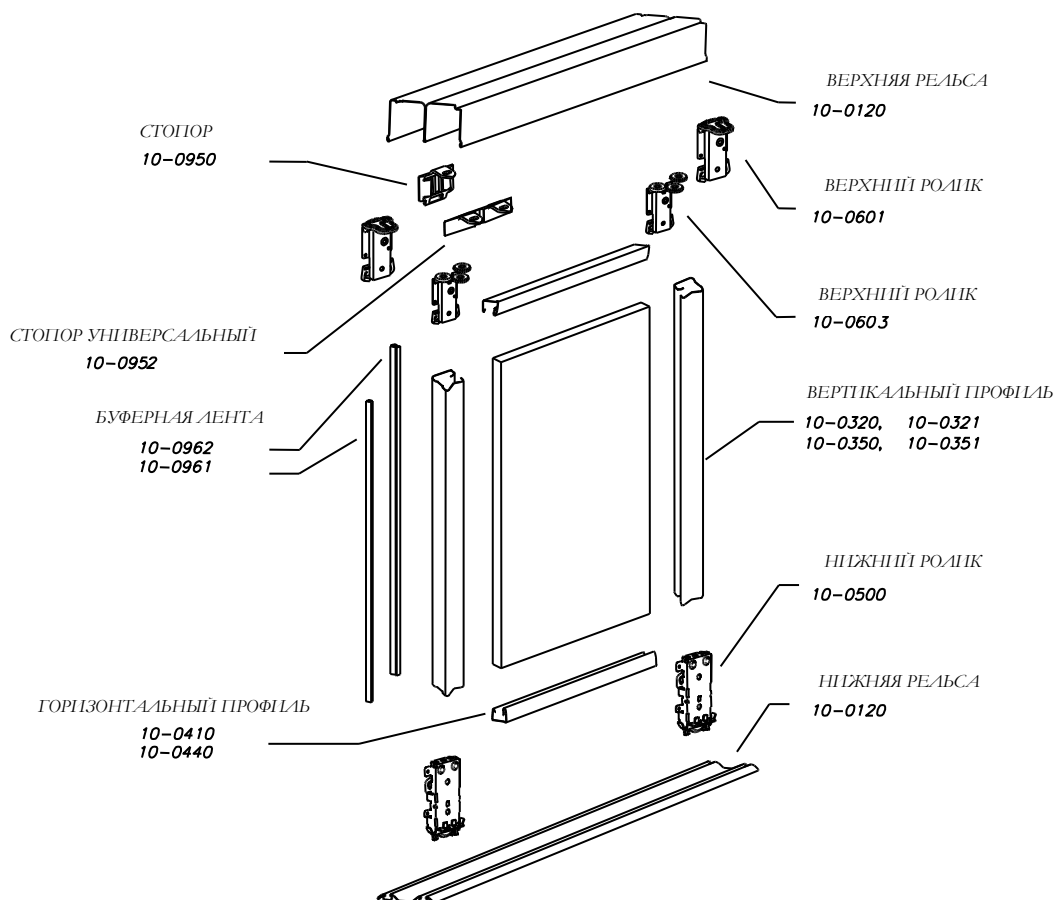
Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15



Кол-во дверей ②, ③, ④, ⑤					
Размеры готовых дверей с плиты и зеркала [мм]	Кмсд = 1; Кд = 2	Кмсд = 2; Кд = 3	Кмсд = 2; Кд = 4	Кмсд = 3; Кд = 4	Кмсд = 4; Кд = 5
	ДГД = ВН - 41		ШГД = $\frac{ШН + (30 * Кмсд)}{Кд}$		

Длина плиты ДП или зеркала ДЗ [мм]	Ширина плиты ШП [мм]	Ширина зеркала ШЗ [мм]	Длина вертик.профиля для плиты или зеркала [мм]	Длина горизонт.профиля для плиты [мм]	Длина горизонт.профиля для зеркала [мм]
ДГД - 4	ШГД - 4	ШГД - 3	ДП или ДЗ + 4	ШП - 56	ШЗ - 57

Обозначения:

ВН – высота ниши ДГД – длина готовых дверей (плита и зеркало) ДП – длина плиты Кмсд – кол-во мест соприкосновения дв.
 ШН – ширина ниши ШГД – ширина готовых дверей (плита и зеркало) ШП – ширина плиты Кд – кол-во дверей
 ДЗ – длина зеркала
 ШЗ – ширина зеркала

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Для расчета размеров дверей за основу принимается наибольшее полученное значение ширины и наименьшее значение высоты ниши.
- Если к готовым дверям будет приклеиваться буферная лента (короткая – 6 мм), при расчете нужно уменьшить ширину ниши ШН на 10 мм.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

ВЫЧИСЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ДВЕРЕЙ С ГАЗОВЫМ ДОВОДЧИКОМ

Кол-во дверей ②, ③, ④, ⑤					
Размеры готовых дверей с плиты и зеркала [мм]	Кмсд = 1; Кд = 2	Кмсд = 2; Кд = 3	Кмсд = 2; Кд = 4	Кмсд = 3; Кд = 4	Кмсд = 4; Кд = 5
	$ДГД = ВН - 54$		$ШГД = \frac{ШН + (30 * Кмсд)}{Кд}$		

Длина плиты ДП или зеркала ДЗ [мм]	Ширина плиты ШП [мм]	Ширина зеркала ШЗ [мм]	Длина вертик. профиля для плиты или зеркала [мм]	Длина горизонт. профиля для плиты [мм]	Длина горизонт. профиля для зеркала [мм]
ДГД - 4	ШГД - 4	ШГД - 3	ДП или ДЗ + 4	ШП - 56	ШЗ - 57

Обозначения:

ВН – высота ниши ДГД – длина готовых дверей (плита и стекло) ДП – длина плиты Кмсд – кол-во мест соприкосновения дв.
 ШН – ширина ниши ШГД – ширина готовых дверей (плита и стекло) ШП – ширина плиты Кд – кол-во дверей
 ДЗ – длина зеркала
 ШЗ – ширина зеркала

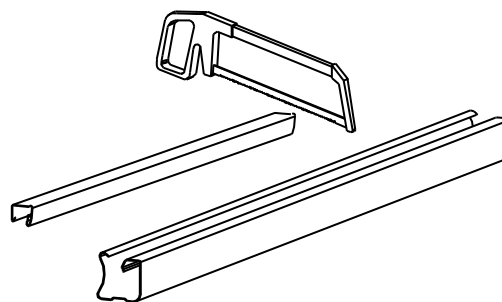
1. МОНТАЖ ДВЕРЕЙ

1.1. ПОРЕЗКА ПРОФИЛЕЙ

Порезка профилей осуществляется согласно размерам, полученным на основе вычислений из таблицы на стр.1, или согласно специальным размерам.

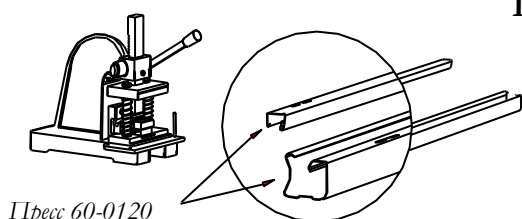
Внимание:

Перед началом установки профилей на двери необходимо предусмотреть монтаж замка. Подробности установки замка указаны в 6 разделе инструкции.



1.2. ВЫРЕЗАНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОФИЛЯХ

Отверстия в профилях вырезаются с помощью специального пресса 60-0100. Необходимо следить за тем, чтобы профиль плотно прилегал к основе станка.



Пресс 60-0100

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

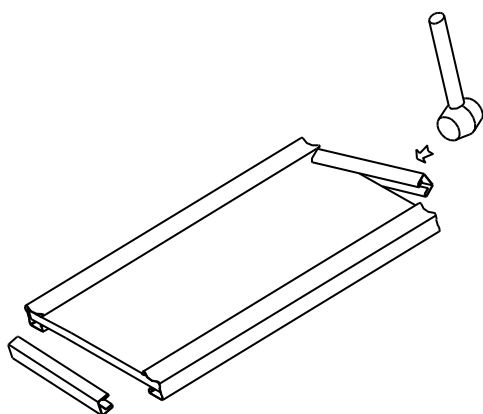
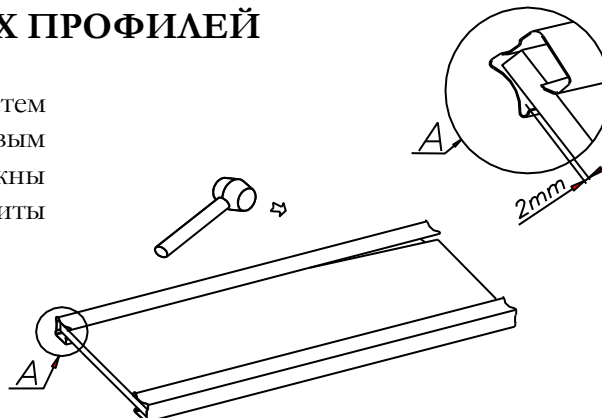


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

1.3. УСТАНОВКА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Профиль прикладывается к углу плиты, затем прибивается вдоль края плиты резиновым молотком. Концы профиля должны выступать с двух сторон плиты приблизительно на 2 мм.



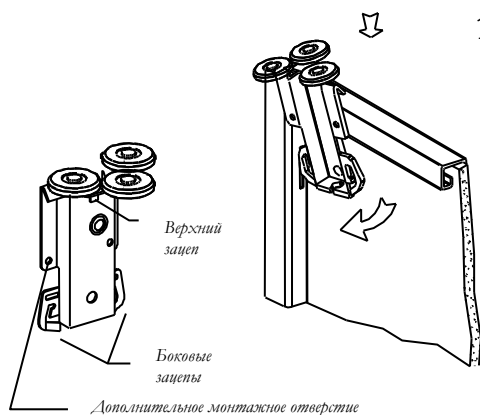
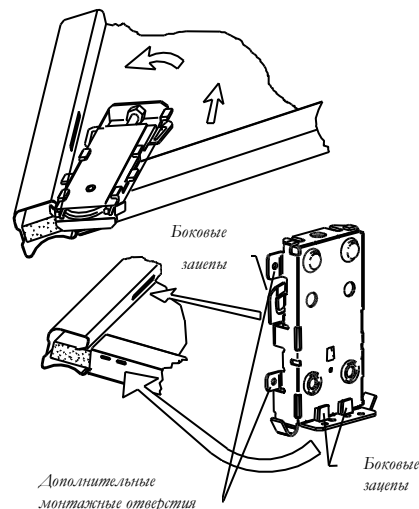
1.4. УСТАНОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Горизонтальный профиль прикладывается к краю плиты между вертикальными профилями и аккуратно прибивается резиновым молотком. Обязательно следите за тем, чтобы между горизонтальными и вертикальными профилями не образовывались щели.

1.5. МОНТАЖ НИЖНИХ РОЛИКОВ

Чтобы прикрепить нижний ролик, необходимо, прежде всего, вставить его нижними зацепами в отверстия в горизонтальном профиле, а затем вставить боковой зацеп в отверстие в вертикальном профиле. Вы должны услышать отчетливый щелчок, который свидетельствует об успешной установке ролика.

Для более тяжелых дверей, с целью устранения возможности выскакивания ролика, сквозь дополнительные монтажные отверстия в ролике вкручиваются шурупы в вертикальный профиль.



1.6. МОНТАЖ ВЕРХНИХ РОЛИКОВ

Верхние ролики монтируются аналогичным способом. Нижними зацепами ролик вставляется в отверстия в горизонтальном профиле, затем боковым зацепом – в отверстие в вертикальном профиле. Послышится отчетливый щелчок, что свидетельствует об успешной установке ролика. Если двери слишком тяжелые, с целью устранения возможности выскакивания ролика, сквозь его дополнительные монтажные отверстия в вертикальный профиль вкручиваются шурупы.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

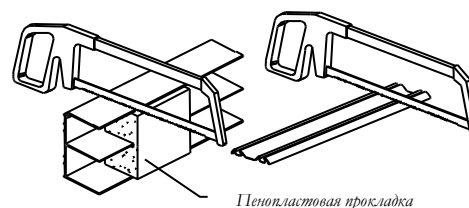
2. МОНТАЖ СИСТЕМЫ

2.1. ПОРЕЗКА РЕЛЬС

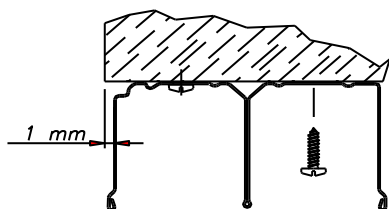
Верхняя и нижняя рельсы режутся в соответствии к ширине ниши (ШН):

Рельса верхняя = ШН – 2 мм

Рельса нижняя = ШН – 2 мм



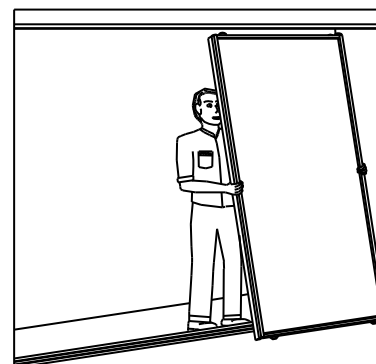
2.2. МОНТАЖ ВЕРХНЕЙ РЕЛЬСЫ



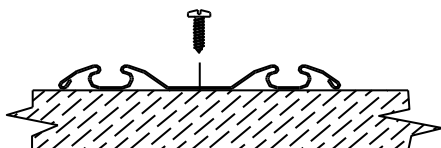
Верхняя рельса прикручивается таким способом, чтобы ее передняя часть находилась в плоскости ниши и не выступала за ее пределы. Шурупы вкручиваются в обозначенные отверстия в рельсе и по 5 см от каждого конца рельсы.

2.3. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ

Нижняя рельса кладется на пол точно под верхнюю рельсу. Двери аккуратно, с легким наклоном, вставляются в верхнюю рельсу, затем осторожно опускаются на нижнюю рельсу. Если наблюдается отклонение плоскости дверей от вертикали, необходимо нижнюю часть дверей передвинуть вместе с нижней рельсой (назад или вперед), пока двери не примут вертикальное положение. По завершении проверить, легко ли двери передвигаются в обе стороны.



2.4. МОНТАЖ НИЖНЕЙ РЕЛЬСЫ



После правильной установки дверей нижняя рельса крепится к полу шурупами сквозь обозначенные отверстия в рельсе и по 5 см от каждого ее конца.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

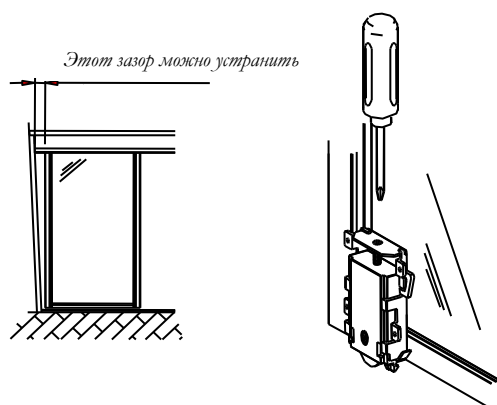


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

2.5. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРЕЙ

После окончания монтажа системы осуществляется регулировка положения дверей с помощью винтов в нижних роликах. Доступ к винтам можно получить сквозь отверстия в роликах. Вкручивание или выкручивание регулировочного винта приводит к изменению наклона боковой кромки дверей по отношению к стене и устранению зазора.



Поперечный разрез смонтированных дверей

Диапазон регулировки высоты

Max - 30 mm
Min - 10 mm



Система LUX серия 10

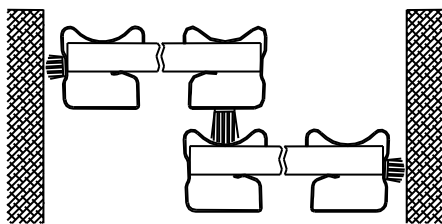
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

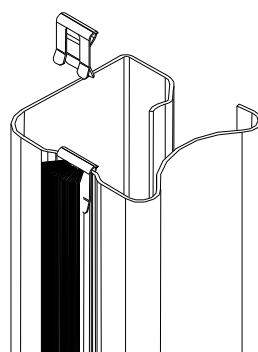
3. МОНТАЖ БУФЕРНОЙ ЛЕНТЫ



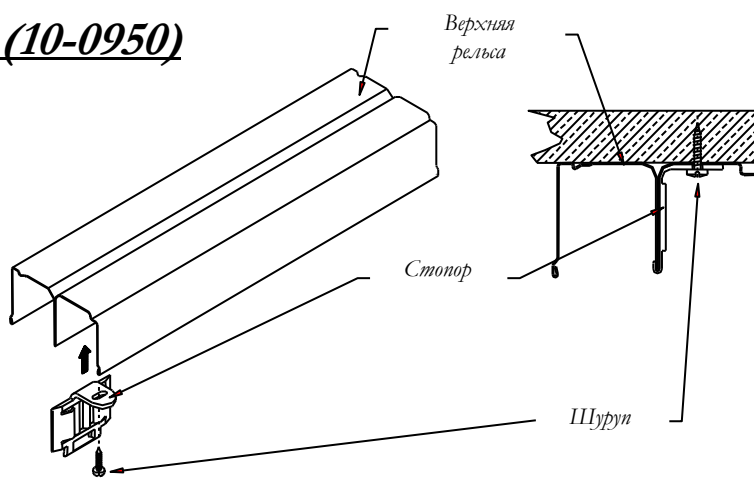
Короткая буферная лента приклеивается к боковому пазу вертикального профиля, непосредственно прилегающего к стене или боковой стенке.

Длинная буферная лента приклеивается к задней стенке вертикального профиля передних дверей напротив места соприкосновения передней и задней дверок.

Поверхность профиля, к которой приклеивается буферная лента, должна быть тщательно обезжирена. Концы буферной ленты закрепляются защелкой для буферной ленты 10-0963.

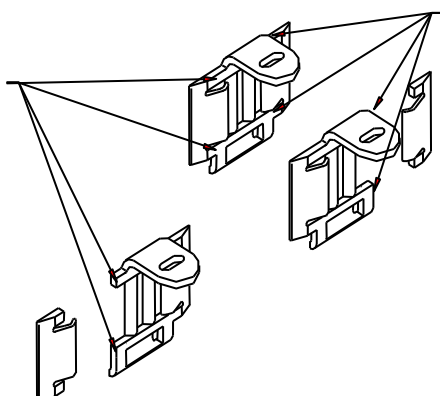


4. МОНТАЖ СТОПОРА (10-0950)



4.1. МЕСТА СРЕЗА СТОПОРА

Места среза стопора с левой стороны



Места среза стопора с правой стороны

Во время установки стопора на крайних дверях (левых и правых) существует возможность удаления левой или правой части стопора так, как показано на рисунке.

Места среза стопора указаны на его поверхности.

Система LUX серия 10

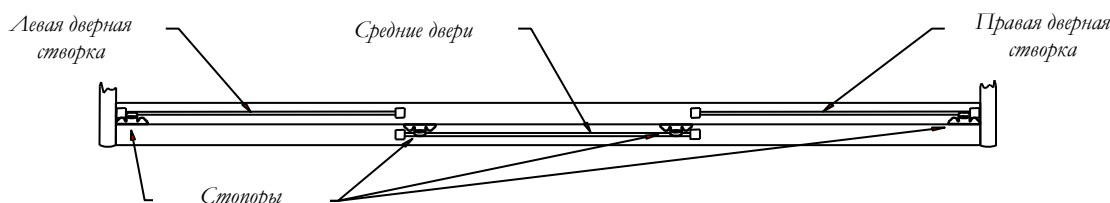
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

4.2. ВОЗМОЖНЫЕ МЕСТА МОНТАЖА СТОПОРА

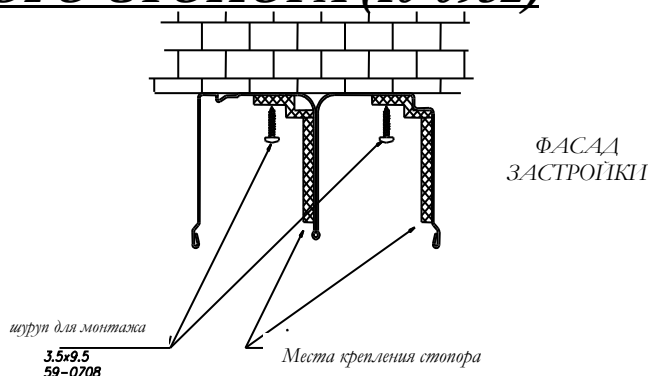


На средние двери стопор монтируется с правой или левой стороны.

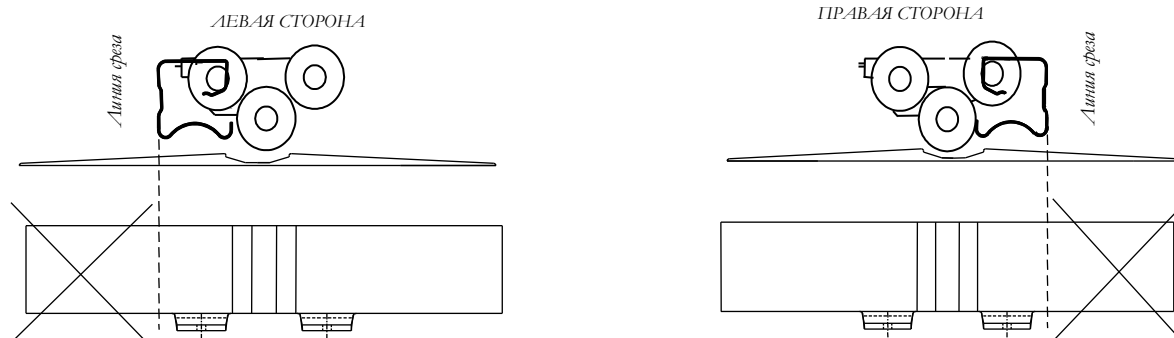
5. МОНТАЖ УНИВЕРСАЛЬНОГО СТОПОРА (10-0952)

Стопор приклеивается к внутренней вертикальной стенке верхней рельсы так, как изображено на рисунке справа.

Поверхность, к которой будет крепиться стопор, должна быть тщательно обезжирена.



В зависимости от положения крайних дверей (левая или правая сторона) и типа системы (Standard или Lux) стопор срезается по определенному шаблону. Ниже представлен рисунок с указанной линией среза стопора для дверей с профилями Lux.



Для крайних дверей стопор приклеивается срезанной частью к краю верхней рельсы.

Для средних дверей стопор не срезается.

Если к боковым дверям приклеивается короткая буферная лента – стопор необходимо прикрепить на расстоянии 5 мм от бокового края застраиваемой ниши.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

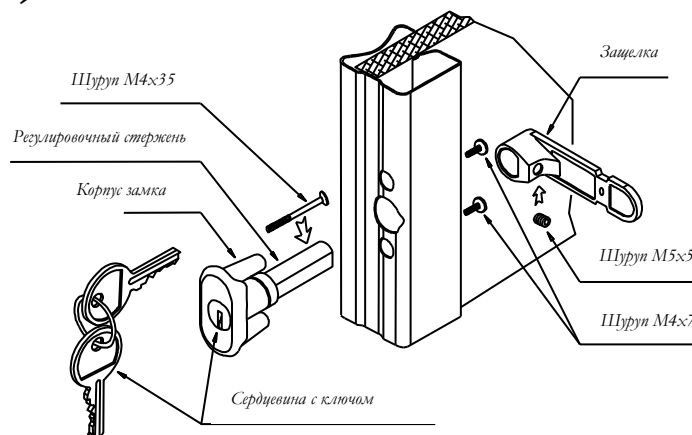
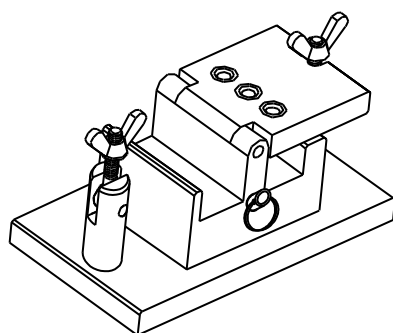
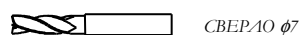
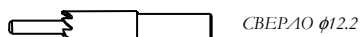


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

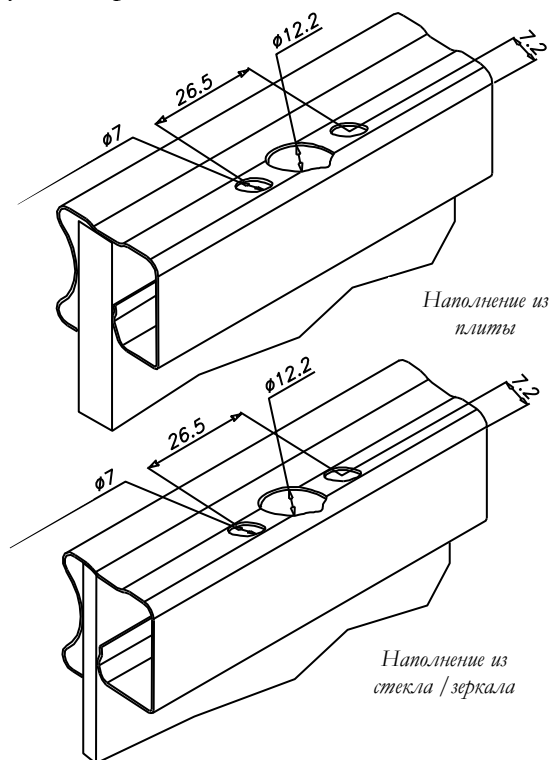
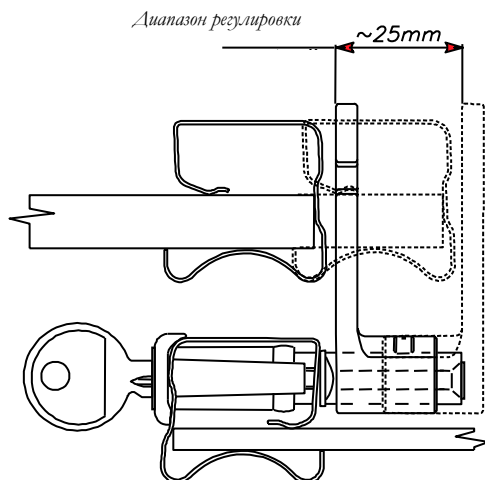
6. МОНТАЖ ЗАМКА (10-0972)

Замок монтируется на передних дверях застройки в месте соприкосновения передней и задней дверок. В зависимости от типа застройки он устанавливается с левой или с правой стороны дверки либо с двух сторон одновременно. Замок можно монтировать на дверях с любым наполнением.



Подготовка к установке замка происходит в начале процесса монтажа дверей. После порезки вертикального профиля обозначается место монтажа замка. Затем с помощью прибора для монтажа замка (60-0171) в обозначенном месте на вертикальном профиле сверлится сквозное отверстие $\phi 7$. В высверленное отверстие вставляется предохранитель для защиты от передвижения профиля во время работы на станке. После этого высверливаются остальные два отверстия. Отверстие посередине просверливается цилиндрическим сверлом к размеру $\phi 12.2$. Вертикальный профиль снимается с прибора и накладывается на плиту или зеркало.

Собранный корпус замка с прокладкой и регулировочным стержнем устанавливается в отверстиях профиля и прикручивается двумя шурупами M4x7. К выступающей части регулировочного стержня с помощью шурупа M5x5 крепится защелка. Защелку можно монтировать с двух сторон, так как диапазон ее регулировки составляет ~ 25 мм.



Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



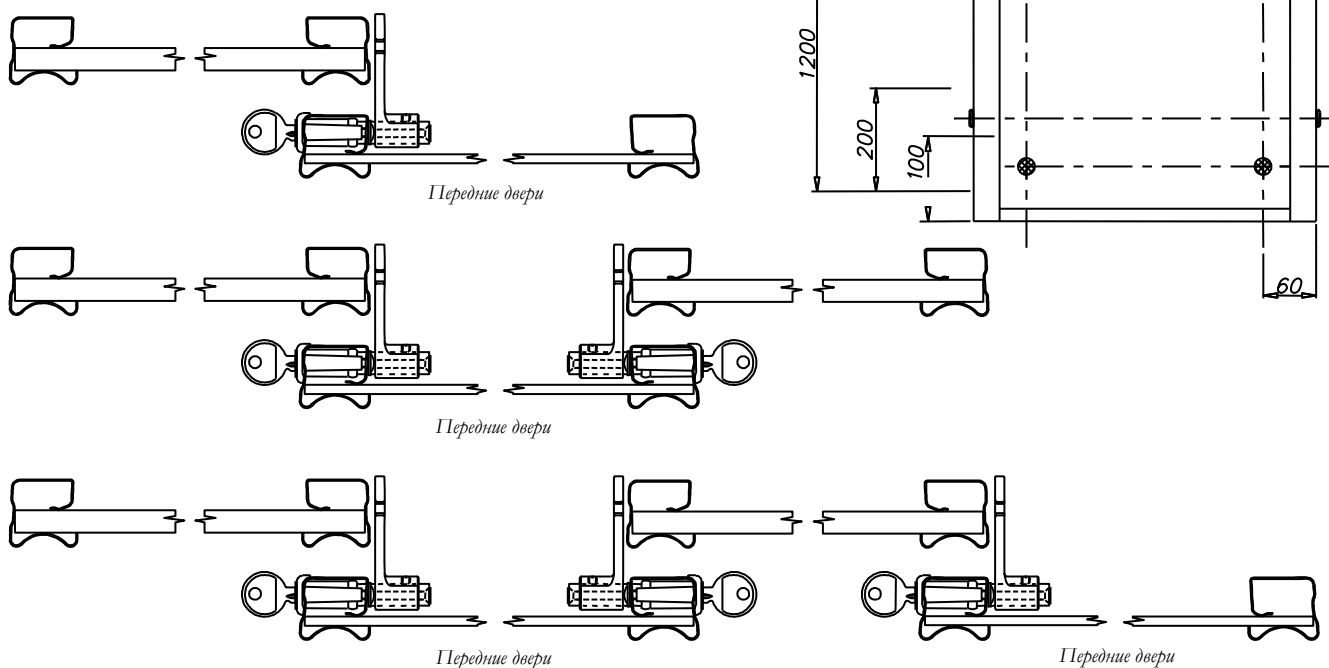
26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

Монтаж и корректировка замка осуществляется на предварительно установленных и отрегулированных дверях.

Допускается монтаж замка в четырех позициях. Стандартно замок устанавливается на высоте 1200 мм от нижнего угла вертикального профиля. Еще одно положение определено в оси симметрии, то есть в половине высоты дверей. Крайнее положение (в маленьких дверях) находится на расстоянии 200мм от верхнего или нижнего угла вертикального профиля.

ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



7. МОНТАЖ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РУЧЕК

Для более удобного передвижения дверей используются дополнительные ручки, высота которых не должна превышать 10 мм. Размещение ручек (в вертикальном положении), как и в случае с монтажом замка, допускается в 4 позициях. Стандартно – на высоте 1200 мм от нижнего угла вертикального профиля; в половине высоты створки и на расстоянии не больше 100 мм от верхней или нижней части вертикального профиля. Дополнительной позицией (в горизонтальном положении) является передвижение ручки от боковой стороны вертикального профиля на 60 мм. Схема размещения замков и ручек показывает рисунок выше. Ручки устанавливаются на месте проведения монтажа.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

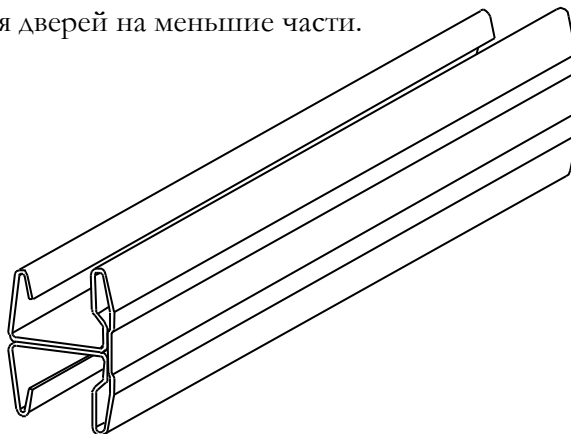
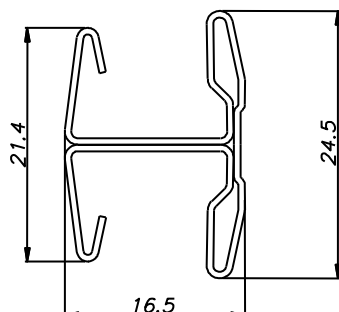


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

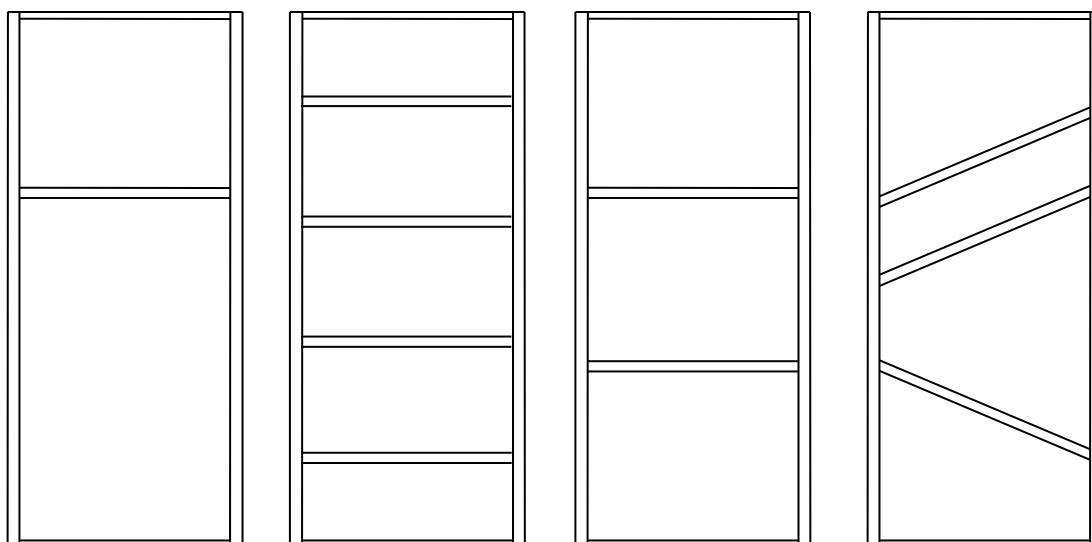
8. МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ 10-0700

Соединительный профиль предназначен для деления дверей на меньшие части.



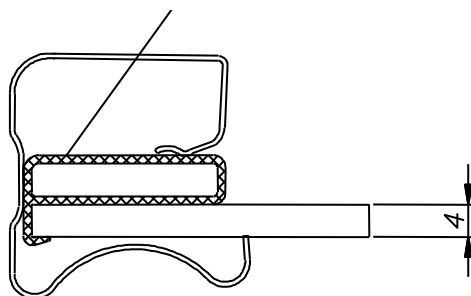
Профиль доступен в той же цветовой гамме, что и система Lux.

Примеры использования соединительного профиля представляет рисунок ниже:



Профиль позволяет соединять наполнения разной толщины в 1 дверях: плиты 10 мм и стекла 4 мм. В случае соединения наполнений из стекла 4 мм обязательно нужно использовать планку пространственную 10-0741 для соединительного профиля и планку пространственную 10-0742 для вертикального профиля Lux.

Планка пространственная 10-0742



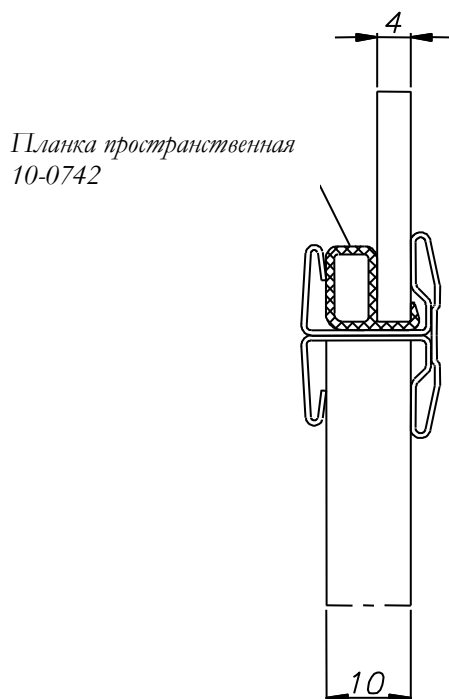
Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

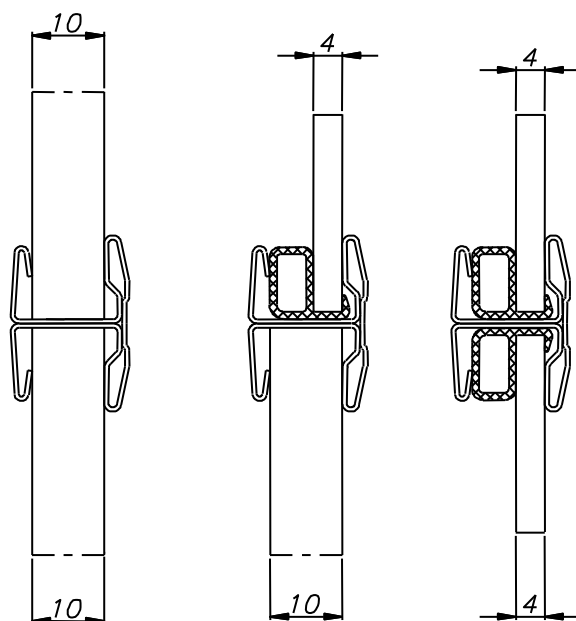


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15



Возможные варианты соединения наполнений с помощью профиля:



При горизонтальных делениях длина соединительного профиля равна длине горизонтальных профилей.

ПРИМЕЧАНИЕ

В случае комбинированного варианта деления, когда в нижней или крайней верхней части дверей используется наполнение из стекла/зеркала 4 мм, применяется горизонтальный профиль 10-0410 с пространственной планкой 10-0741.

Для одних дверей рекомендуется использование не больше 4 соединительных профилей.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

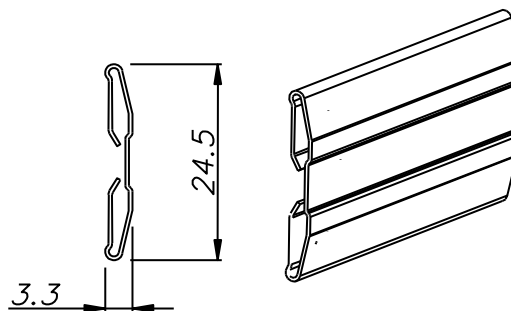


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

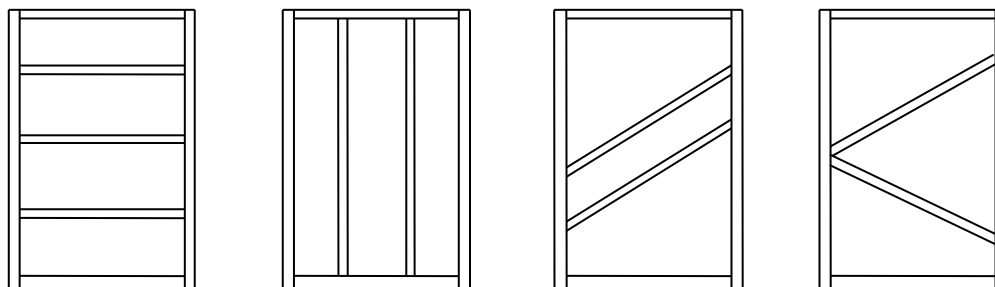
tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

7. МОНТАЖ ДЕКОРАТИВНОЙ ПЛАНКИ (10-0710)

Декоративная планка служит для имитации деления дверей на меньшие части. Крепится к однородному наполнению (плита, стекло, зеркало) с помощью двухсторонней самоклеющейся ленты толщиной ок.1 мм и шириной 18-30 мм. Декоративная планка монтируется к дверям в любом положении: горизонтально, вертикально или под углом.



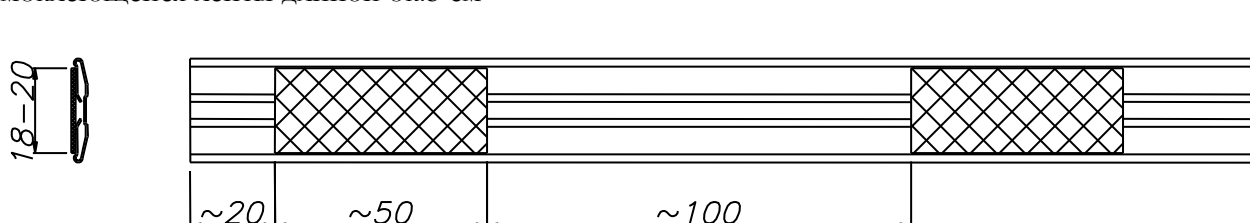
Примеры использования декоративной планки



Декоративная планка крепится к предварительно собранным и отрегулированным дверям.

Длина планки определяется следующим образом: планка прикладывается к готовым дверям в позиции желательного размещения, обозначается место среза.

После порезки на внутреннюю часть декоративной планки наклеиваются полоски двухсторонней самоклеющейся ленты длиной ок.5 см



Затем планка приклеивается к наполнению дверей, начиная от места соприкосновения с вертикальным профилем.

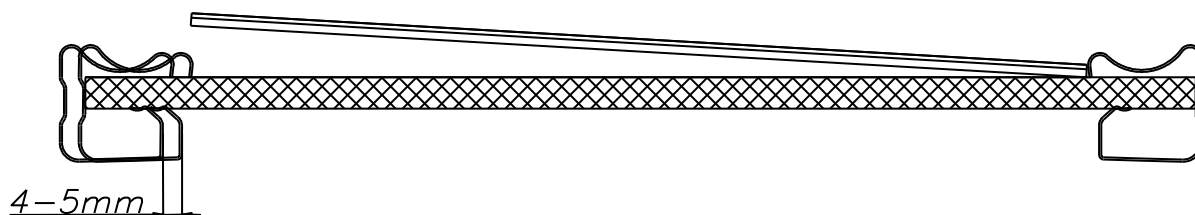
Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15



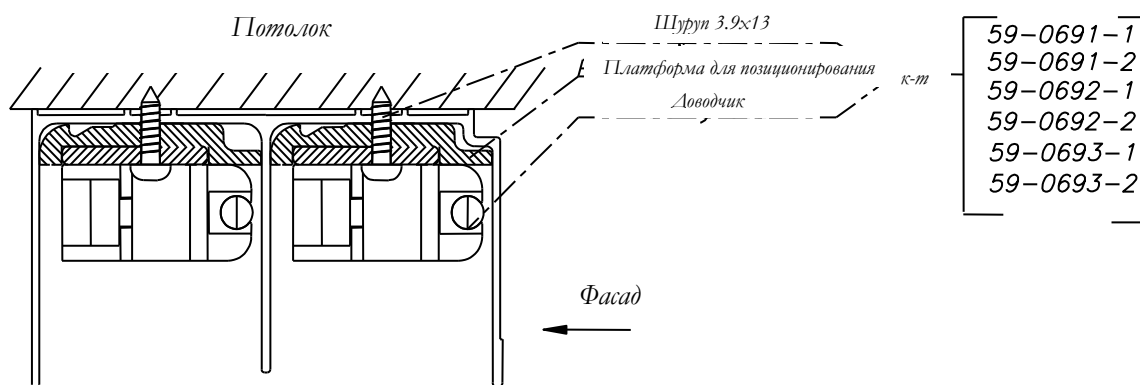
На рисунке изображен способ крепления планки (в горизонтальном положении или под углом) между вертикальными профилями: края профиля отодвигаются в сторону на расстояние 4-5 мм так, чтобы можно было легко приклеить планку в желаемой позиции, после чего профиль устанавливается на прежнее место.

8. МОНТАЖ ГАЗОВОГО ДОВОДЧИКА

Доводчики служат для автоматического возврата дверей в исходную позицию, амортизации сильного удара. Используются следующие доводчики в зависимости от ширины дверки: до 700 мм (59-0691-1; 59-0691-2), 700-900 мм (59-0692-1; 59-0692-2), больше 900 мм (59-0693-1; 59-0693-2).

В комплект с доводчиком входят: 2 платформы для позиционирования и 2 крепящих шурупа.

Доводчик монтируется к верхней рельсе только возле крайних дверей. Возле левой створки (со стороны фасада застройки) крепится левый амортизатор (59-0691-1, 59-0692-1 или 59-0693-1), возле правой створки (со стороны фасада застройки) – правый амортизатор (59-0691-2, 59-0692-2 или 59-0693-2). Следует также помнить, чтобы пружина амортизатора была направлена на наружную сторону застройки.



Крепление доводчика к верхней рельсе

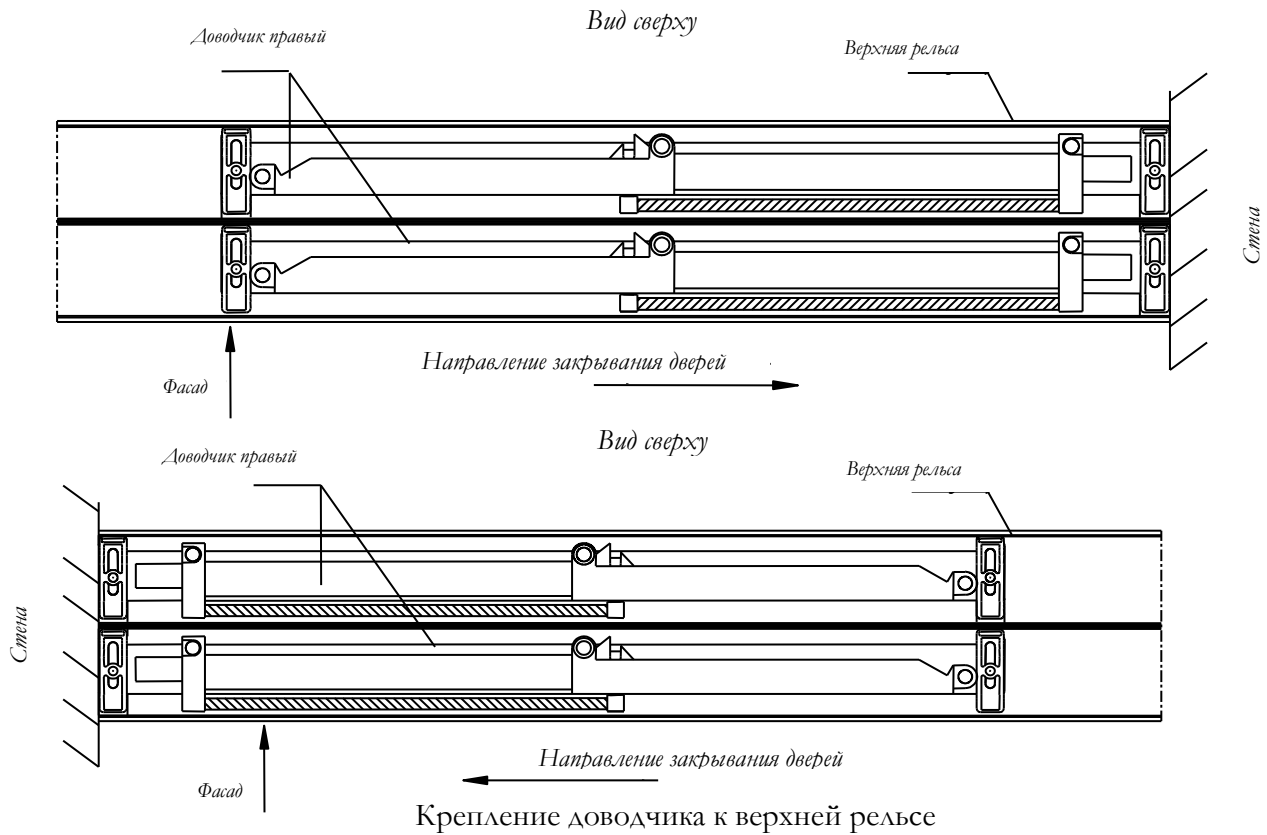
Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]

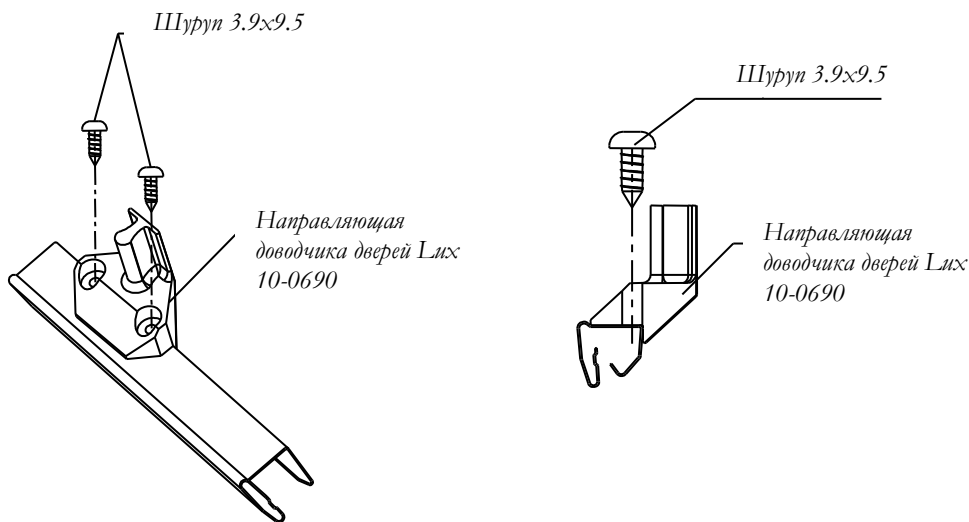


26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15



Во время монтажа дверей со стальной системой Lux направляющая доводчика прикручивается к горизонтальному профилю двумя прилагаемыми шурупами, как показано на рисунке



Прикручивание направляющей доводчика к верхнему горизонтальному профилю

Система LUX серия 10

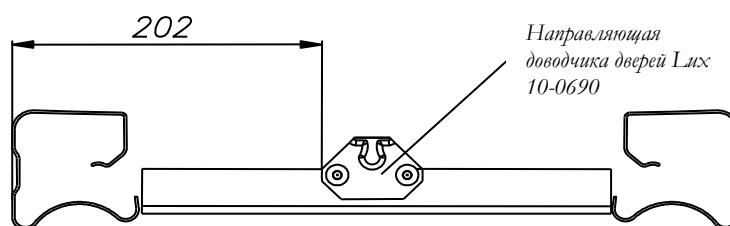
ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



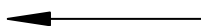
26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

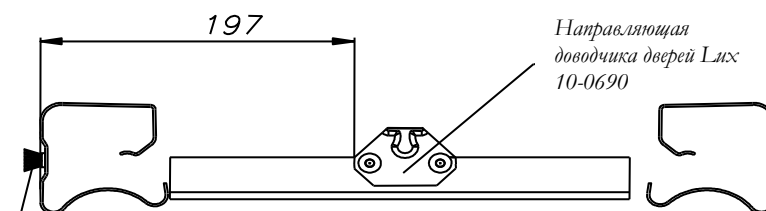
Вид сверху



Направление закрывания дверей



Вид сверху



Направление закрывания дверей



Примечания:

- перед установкой дверей следует растянуть пружину доводчика;
- слишком сильный удар дверьми может привести к повреждению направляющей или амортизатора.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ:

Чтобы избежать трения вертикального профиля об верхнюю рельсу, а также чтобы верхний и нижний соединительные профили были прикреплены правильно, необходимо следовать советам, указанным в этой инструкции. Особое внимание нужно обратить на соблюдение следующих рекомендаций:

1. Перед установкой концы вертикальных профилей сдавливаются, чтобы устранить расширение после резки.
2. Длина вертикальных профилей должна превышать высоту наполнения на 2 мм с каждой стороны.
3. Допустимые размеры отклонений некоторых элементов для дверей с однородным наполнением:
 - горизонтальные профили +1 мм,
 - вертикальные профили -1 мм,
 - наполнение дверей (плита, зеркало) -1 мм.
4. В качестве наполнения применяются материалы соответственной толщины:
 - 10 ± 0.5 мм – для древесных материалов,
 - $4 + 0.7$ мм – для зеркала/стекла.
5. Длина верхней и нижней рельс, доставляемых клиенту, должна превышать ширину застраиваемой ниши приблизительно на 50 мм. Подгонка рельс происходит на месте монтажа после предварительной проверки размеров ниши.
6. Длина буферных лент, доставляемых клиенту, должна превышать длину вертикального профиля приблизительно на 50 мм. Для обезжиривания поверхности вертикального профиля перед наклеиванием буферной ленты рекомендуется использование технического спирта или бензина.
7. Порезка горизонтальных профилей осуществляется согласно примера на стр.1.
8. Максимальная ширина дверной створки составляет:
 - 1200 мм – для наполнения с плиты;
 - 1000 мм – для наполнения со стекла (зеркала).
9. Во время монтажа нужно следить за тем, чтобы горизонтальный профиль не деформировал концы верхних профилей. Профили должны аккуратно соприкасаться на углах дверей.
10. Если между верхним роликом и рельсой наблюдается большой зазор, допускается аккуратное разжимание скобы ролика наружу, чтобы увеличить расстояние между роликами и таким образом устранить зазор.
11. Запрещается чистка профилей и рельс абразивными средствами, кислотами, химическими веществами и разного рода растворителями. Рекомендуется использование легких детергентов, то есть средств для мытья посуды и средств по уходу за лакированными поверхностями.
12. Применяемые в застройке материалы должны соответствовать общим условиям безопасности и гигиеничности.
13. Монтаж застройки должен осуществляться с соблюдением правил техники безопасности и противопожарной безопасности.

Применение вышеуказанных инструкций поможет избежать неполадок и ускорит процесс монтажа.

Система LUX серия 10

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА [№ 4]



26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

Komandor S.A. не несет никакой ответственности за всевозможные повреждения системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных, вызванных неправильным выполнением рекомендаций ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ или использованием элементов, не соответствующих спецификации. Материалы, используемые как наполнение (плита, стекло, зеркало) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя.

Komandor S.A. не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (нарушение условий хранения, несоответственная влажность).