

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Делящую планку составляют два горизонтальных профиля 10-0410 (рис. а) или делящая планка (рис. б)

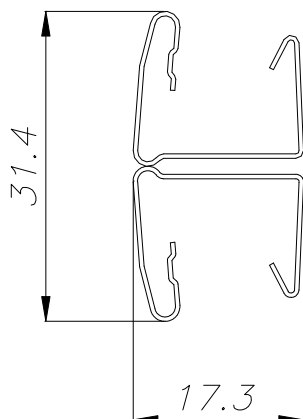


Рис. а

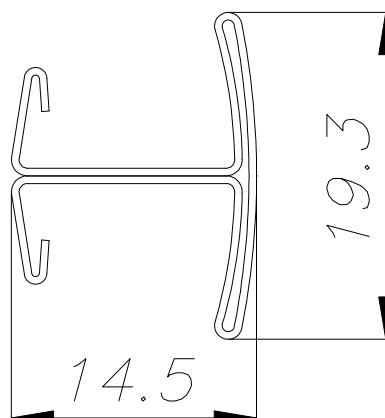
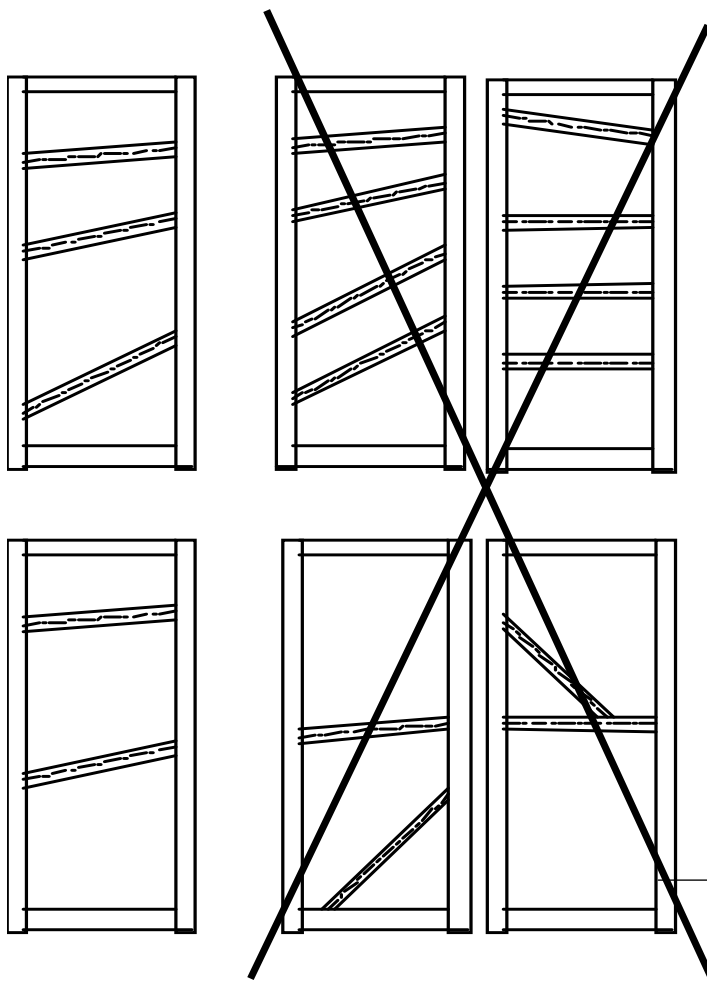


Рис. б

2. На одних дверях могут находиться не больше чем три делящие планки, а также начало планки находится на одном, а конец на другом вертикальном профиле 10-0320:



ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

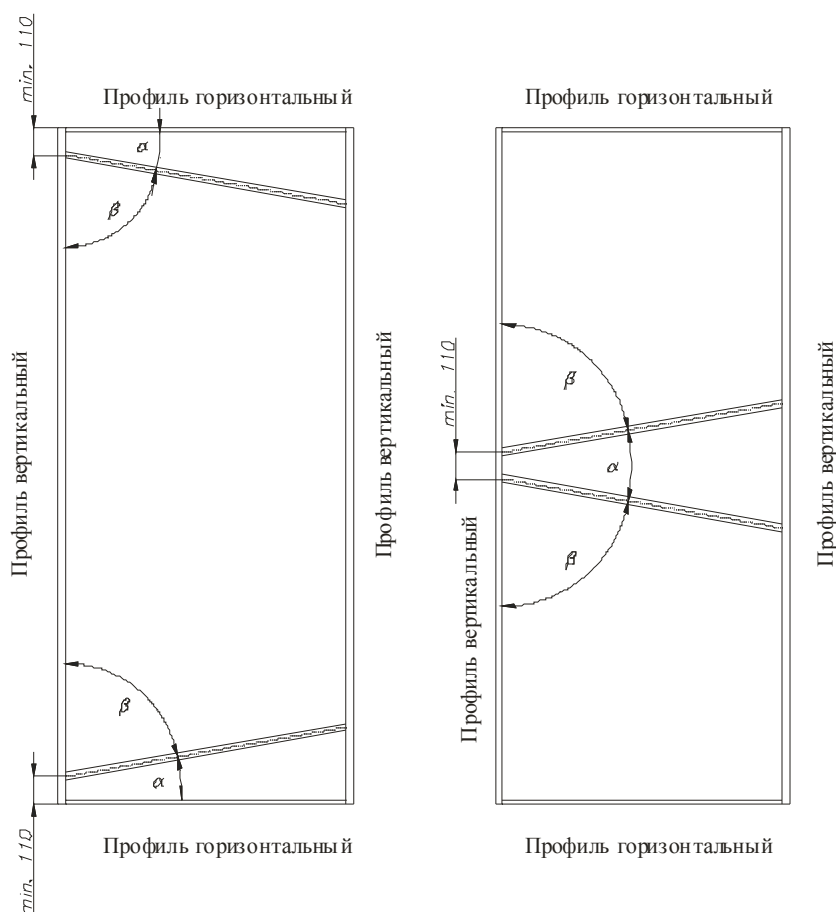
СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



3. Для наполнения из зеркала или стекла 4mm, следует соблюдать техническое расстояние для угла $\alpha \leq 45^\circ$:

- минимум 110 mm между горизонтальным верхним профилем а делящей планкой,
- минимум 110 mm между делящими планками.



ВНИМАНИЕ!

Обязательным условием для раздела дверей является соблюдение величины угла $\beta \geq 45^\circ$

4. Деление возможно только в прямоугольных дверях, в угловых дверях деление недопустимо.

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ

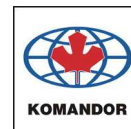
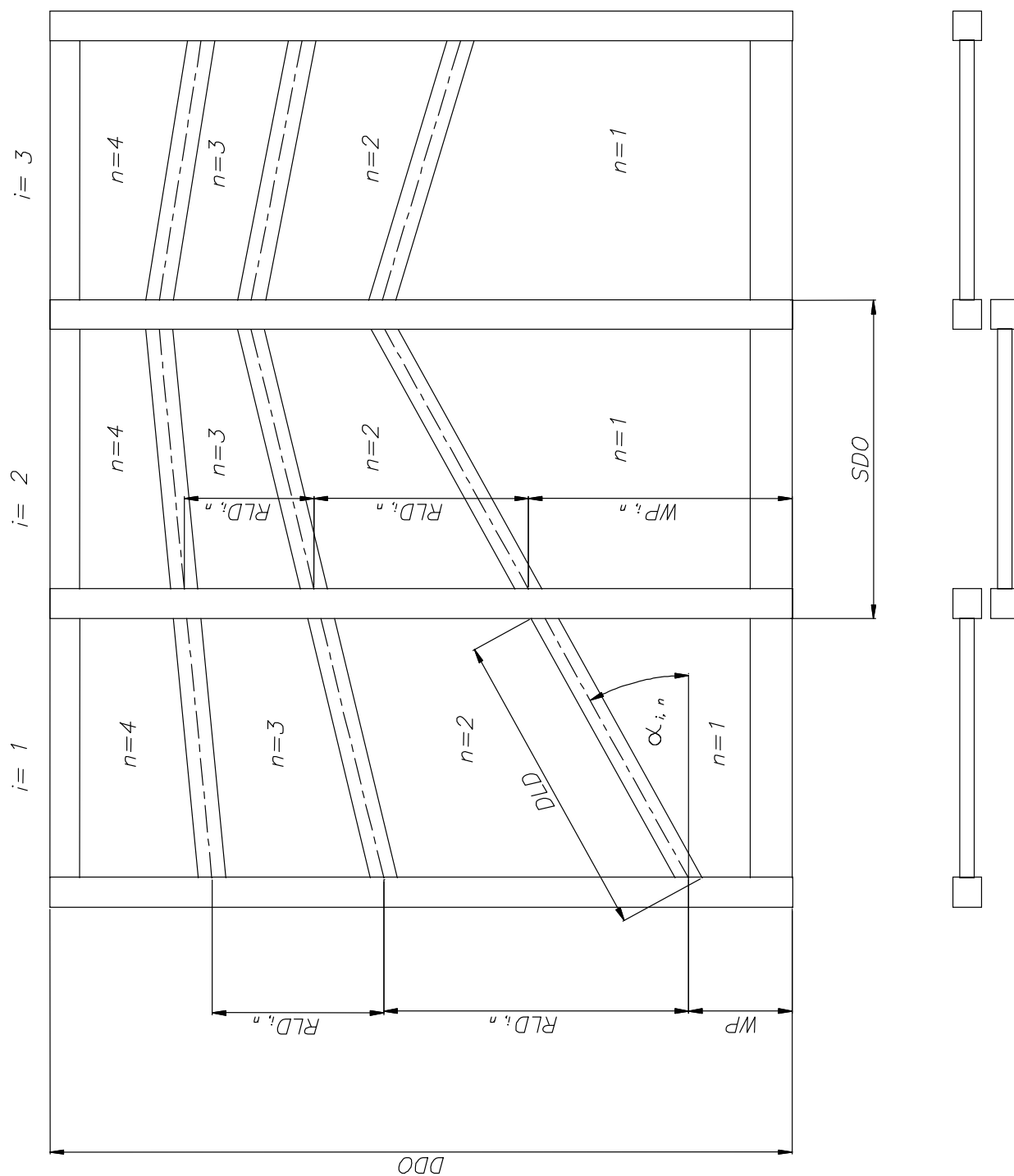


СХЕМА РАСЧЕТА ДЕЛЕНИЙ



ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



Длина делящей планки $DLD_{i,n}$ рассчитываем по формуле:

$$DLD_{i,n} = \frac{SDO - 60}{\cos \alpha_{i,n}} + |WL \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}|$$

где:

WL – высота делящей планки,

$WL = 31,4 \text{ mm}$ – если для деления дверей используем два горизонтальных профиля шириной 10 mm ,

$WL = 24,5 \text{ mm}$ – если для деления дверей используем планку H

$i = 1, 2, \dots, 5$ – номер следующих створок в застройке,

$n = 1, 2, \dots, k$ – номер следующего фрагмента в наполнении,

k – целое число фрагментов наполнения,

$\alpha_{i,n}$ – угол наклона делящей планки на i дверях и n наполнении

Начальная высота на следующих дверях застройки i , а также для следующего фрагмента наполнения n рассчитываем по формуле:

$$WP_{i,n} = WP + (SDO - a) \cdot (i - 1) \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n} \quad \text{для } n = 1$$

$$WP_{i,n} = WP + \sum_{n=2}^{n=n} RLD_{i,n} + (SDO - a) \cdot (i - 1) \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n} \quad \text{для } n = 2, 3, \dots, k-1$$

SDO – ширина окованных дверей (рассчитываем согласно Инструкции Монтажа Стальной Системы LUX),

WP – начальная высота на первых дверях застройки

a – параметр связанный с шириной вертикального профиля,

$a = 30 \text{ mm}$ – для $\alpha_{i+1,n} > 0$,

$a = 60 \text{ mm}$ – для $\alpha_{i+1,n} \leq 0$,

Расстояние между делящими планками $RLD_{i,n}$ для i дрзві и для n фрагмента наполнения рассчитываем согласно формуле:

$$RLD_{i,n} = RLD_{i-1,n} + [(SDO - a) \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n+1} - (SDO - a) \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}] \cdot (i - 1)$$

где:

$i = 2, 3, \dots, 5$

$n = 2, 3, \dots, k-1$

a – параметр, связанный с шириной вертикального профиля,

$a = 30 \text{ mm}$ – для $\alpha_{i+1,n+1} > 0$ или $\alpha_{i+1,n} > 0$,

$a = 60 \text{ mm}$ – для $\alpha_{i+1,n+1} \leq 0$ или $\alpha_{i+1,n} \leq 0$,

ВНИМАНИЕ !

Для $i = 1$ и $n = 1$ $RLD_{i,n}$ – расстояние между делящими планками на первых дверях первого фрагмента наполнения.

Обозначения использованные в нижеуказанных формулах:

$WWL_{i,n}$ – высота наполнения с левой стороны на i дверях и n фрагменте наполнения,

$WWP_{i,n}$ – высота наполнения с правой стороны на i дверях и n фрагменте наполнения,

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



Расчет наполнений

1) Расчет размеров нижнего наполнения (для n = 1)

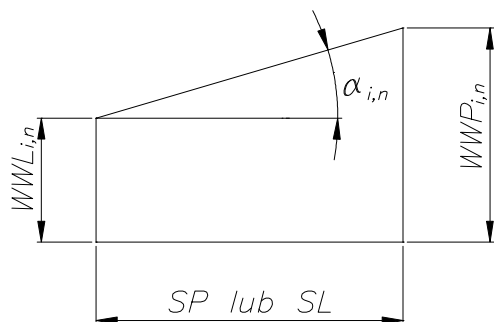


Рис. а

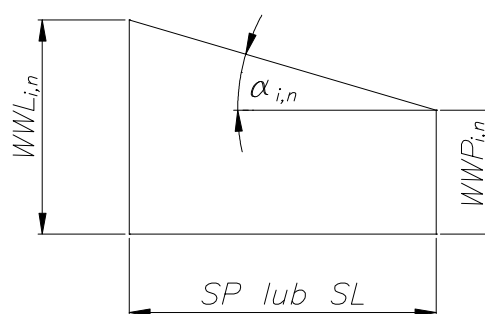


Рис. б

В случае наполнения из плиты используем формулы:

$$WWL_{i,n} = WP_{i,n} - \left(28 \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n}} + 2 \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} + SP \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}$$

где:

$WWL_{i,n}$ – высота наполнения с левой стороны,

$WWP_{i,n}$ – высота наполнения с правой стороны,

SP – ширина плиты (рассчитывается согласно Инструкции Монтажа Стальной Системы LUX),

b – вспомогательный параметр

$b = 2 \text{ mm}$ – при использовании для деления двух профилей горизонтальных 10 мм,

$b = 1 \text{ mm}$ – при использовании для деления делящей планки Н.

В случае наполнения из зеркала используем формулы:

$$WWL_{i,n} = WP_{i,n} - \left(26,5 \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n}} + 4 \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} + SL \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}$$

где:

$SL = SL^* - 4 \text{ mm}$ – ширина зеркала

SL^* – ширина зеркала рассчитываемая по Инструкции Монтажа Стальной Системы LUX,

$b = 3 \text{ mm}$.

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



ВНИМАНИЕ !

Если наполнение принимает форму, которая показана на рис. б, тогда в формулах на высоту наполнения с левой стороны и с правой стороны вставляем величину угла со знаком „-”.

2) Расчет размеров наполнения (для $n = 2, 3, \dots, k-1$)

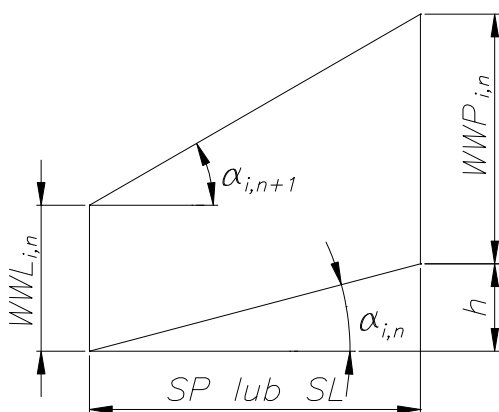


Рис. а

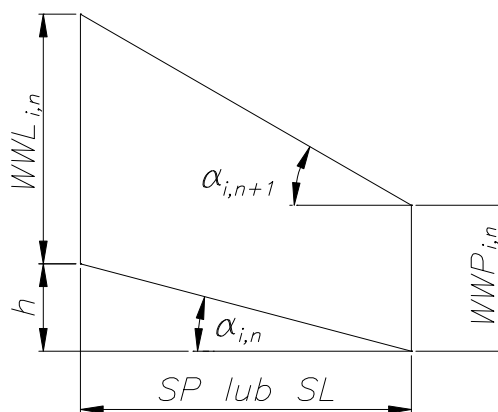


Рис. б

В случае наполнения из плиты используем формулы:

$$WWL_{i,n} = [RLD_{i,n} + 28 \cdot (\operatorname{tg} \alpha_{i,n} - \operatorname{tg} \alpha_{i,n+1})] - \left(\frac{b}{\cos \alpha_{i,n}} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n+1}} \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} + SP \cdot (\operatorname{tg} \alpha_{i,n+1} - \operatorname{tg} \alpha_{i,n})$$

h – вспомогательный размер

$$h = SP \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}$$

В случае наполнения из зеркала используем формулы:

$$WWL_{i,n} = [RLD_{i,n} + 26,5 \cdot (\operatorname{tg} \alpha_{i,n} - \operatorname{tg} \alpha_{i,n+1})] - \left(\frac{b}{\cos \alpha_{i,n}} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n+1}} \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} + SL \cdot (\operatorname{tg} \alpha_{i,n+1} - \operatorname{tg} \alpha_{i,n})$$

h – вспомогательный размер

$$h = SL \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n}$$

Обозначения и величины параметров такие же как в подпункте 1.

ВНИМАНИЕ !

Если наполнение принимает такую форму как показано на рисунке б) следует в формулах для высоты наполнения с левой стороны и с правой стороны, а также в формулах на вспомогательный размер вставляем величину угла со знаком „-”.

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



3) Расчет размеров верхнего заполнения (для $n = k$)

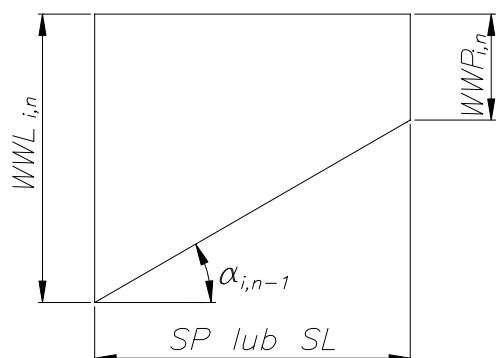


Рис. а

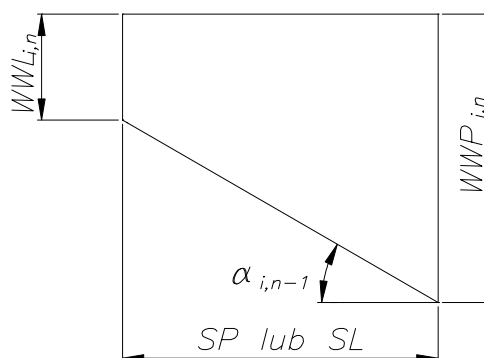


Рис. б

В случае заполнения из плиты рассчитываем по формуле:

$$WWL_{i,n} = DDO - \left(WP_{i,n} - 28 \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n-1} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n-1}} + 2 \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} - SP \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n-1}$$

В случае заполнения из зеркала рассчитываем по формуле:

$$WWL_{i,n} = DDO - \left(WP_{i,n} - 26,5 \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n-1} + \frac{b}{\cos \alpha_{i,n-1}} + 4 \right)$$

$$WWP_{i,n} = WWL_{i,n} - SL \cdot \operatorname{tg} \alpha_{i,n-1}$$

DDO – длина окованных створок (рассчитывается согласно Инструкции Монтажа Стальной Системы LUX),

Обозначения и величины параметров такие же как в подпункте 1..

ВНИМАНИЕ !

Если наполнение принимает такую форму как показано на рисунке б) следует в формулах для высоты наполнения с левой стороны и с правой стороны, а также в формулах на вспомогательный размер вставляем величину угла со знаком „-“.

ДЕЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ В СТАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ LUX

СЕРИИ 10

ИНСТРУКЦИЯ



Монтажные примечания

1. В случае, если на дверях с делениями есть и плита и зеркало (стекло), для оковки дверей используем стальные профили #10 mm . Разницу между толщиной зеркала (стекла) и пространством в профиле удаляем при помощи дистанционных планок.
 2. В случае, если на дверях с делениями есть только зеркала, для оковки дверей используем стальные профили #4 mm . Дистанционную планку используем только для соединяющего профиля.
 3. В случае, если на дверях с делениями есть только плита, для оковки дверей используем стальные профили #10 mm .
-