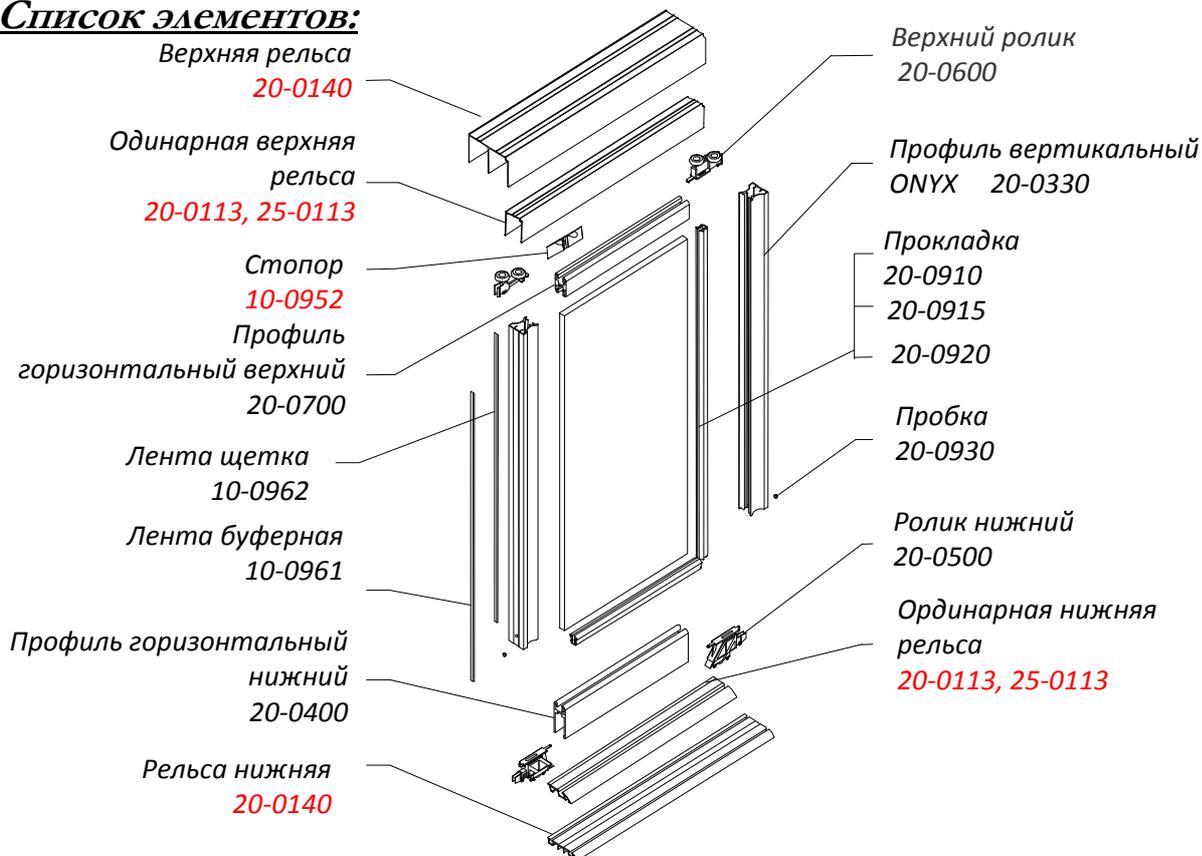


РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА ONYX, SERIA 20

Инструкция монтажа [№ 34]



Список элементов:



Количество дверей ②, ③, ④, ⑤	②		③		④		⑤	
	Ширина отверстия		Ширина отверстия		Ширина отверстия		Ширина отверстия	
Измерения Оковки дверей для Плиты и зеркала [mm]	$w = 1 ; i_d = 2$		$w = 2 ; i_d = 3$		$w = 2 ; i_d = 4$		$w = 3 ; i_d = 4$	
	$DDO = WO - 41$				$SDO = \frac{SO + (32 * w)}{i_d}$			

Длина плиты DP [mm]	Ширина плиты SP [mm]	Длина зеркала DL [mm]	Ширина зеркала SL [mm]	Дл.профиля вертикального Для плиты [mm]	Дл.профиля вертикального Для зеркала [mm]	Дл.профиля горизонтального Для плиты [mm]	Дл.профиля горизонтального Для зеркала [mm]
DDO - 54	SDO - 4	DDO - 57	SDO - 38	DDO	DDO	SP - 54	SL - 20

Обозначение:

WO – высота
SO – ширина

DDO – длина оковки дверей (плита и зеркало)
SDO – ширина оковки дверей (плита и зеркало)

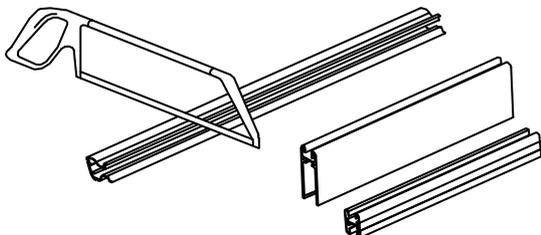
DP – длина плиты
SP – ширина плит
DL – длина зеркала
SL – ширина зеркала
w – количество мест стыковки дверей
 i_d – количество дверей

Внимание:

- Для расчета размеров окованных дверей следует взять наибольший полученный размер ширины и наименьший полученный размер высоты ниши для застройки.
- В том случае, если к окованным дверям будет приклеена буферная лента (короткая – 6мм), следует в расчетах уменьшить ширину ниши SO на 10мм.

1. Подготовка профилей

1.1 Порезка профилей



Рассчитать размеры профилей, согласно поданным данным на первой странице. Порезать вертикальные и горизонтальные профили на нужную длину.

Пример:

Застраиваем отверстие длиной $WO=2400$ мм и шириной $SO=1950$ мм, закладывая количество дверей $id = 3$.

Вычисляем длину и ширину окованных дверей:

$$DDO = WO - 41 = 2400 - 41 = 2359 \text{ мм}$$

$$SDO = \frac{SO + (w * 32)}{id} = \frac{1950 + (2 * 32)}{3} = 671 \text{ мм}$$

где: „w” – есть количество мест захождение дверей на себя.

Габариты плиты деревянной или зеркала определяем, имея данные измерения длины и ширины окованных дверей.

$$DP = DDO - 54 = 2359 - 54 = 2305 \text{ мм}$$

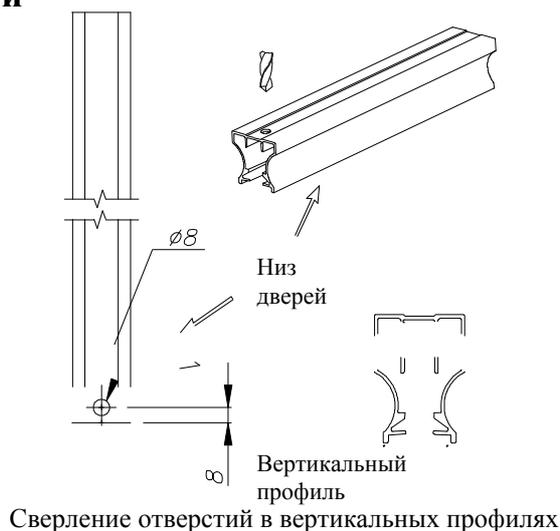
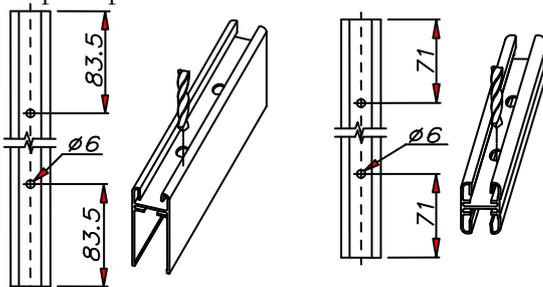
$$SP = SDO - 4 = 671 - 4 = 667 \text{ мм}$$

$$DL = DDO - 57 = 2359 - 57 = 22302 \text{ мм}$$

$$SL = SDO - 38 = 670 - 38 = 633 \text{ мм}$$

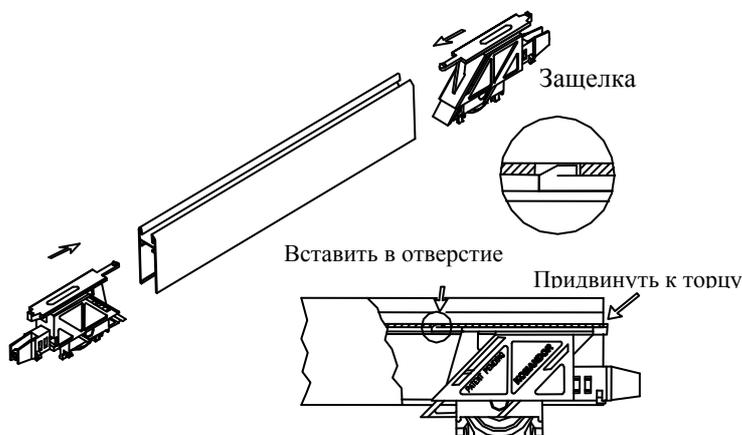
1.2. Сверление монтажных отверстий

Сверлить отверстия ϕ 6мм в горизонтальных верхних и нижних и ϕ 8мм внизу вертикальных профилей согласно измерений представленных боковых рисунках или с помощью сверляльного прибора.



Сверление отверстий в горизонтальных профилях.

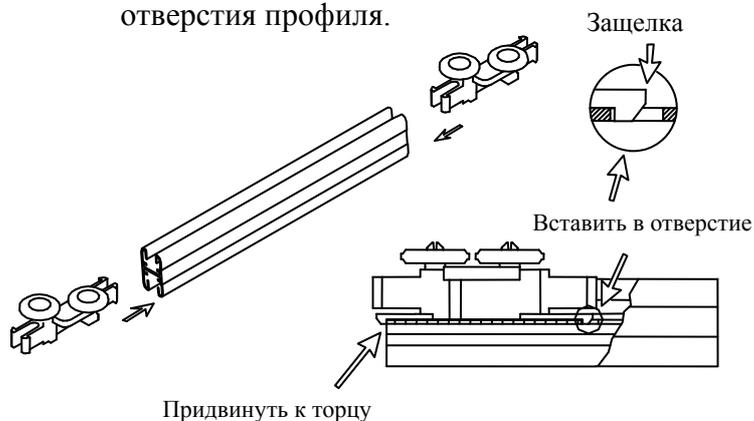
2. Инструкция по сборке дверей



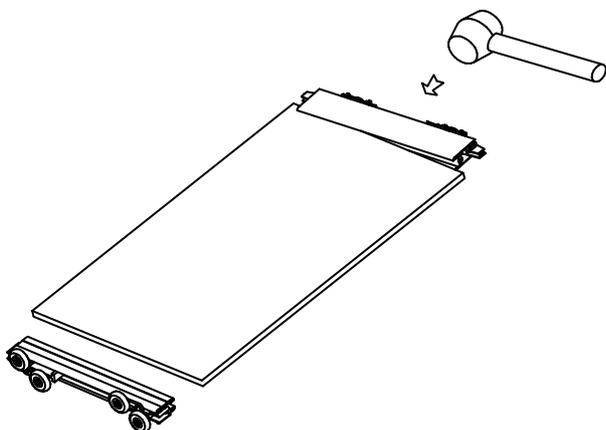
Во время крепления верхних ассиметричных роликов к верхнему горизонтальному профилю следует поступать таким же образом, как в случае крепления нижних роликов.

2.1. Крепление нижних роликов

Вставить нижние ролики в направляющие нижнего горизонтального профиля так, чтобы выступ на верху ролика опирался о фронт профиля, а защелка попала в отверстия профиля.



2.2. Крепление горизонтальных профилей



Приложить профиль к углу плиты, а затем прибивать его к плите, применяя резиновый молоток. Положения профиля на плите должно быть центральным, то есть, оба конца профиля должны быть одинаково отдалены от концов плиты.

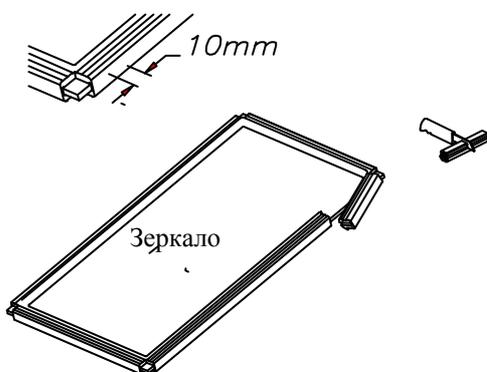
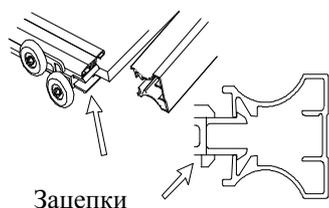
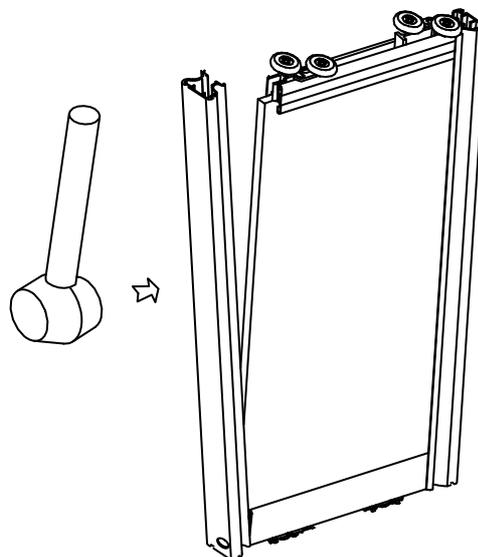
Аналогично поступать при монтаже второго профиля.

Крепление горизонтальных профилей с прикрепленными роликами на плиту или зеркало может их привести к их повреждению. Лучшим вариантом было бы крепление горизонтальных профилей, а тогда прикрепление роликов.

2.3. Крепление вертикальных профилей

После закрепления горизонтальных профилей с размещенными внутри роликами, следует закрепить вертикальные профили (Рис.7) в тот же способ, как и горизонтальные профили.

Особое внимание следует обратить на точное прилегание ребра горизонтального профиля к поверхности вертикального профиля, а также правильное закрепление профиля к креплению ролика и верхнего соединителя.



2.4. Сборка дверей с зеркалом

Монтаж дверей с зеркалом проводится в такой же способ, как и с плитой, так же перед креплением профилей следует наложить на зеркало прокладку. Способ положения прокладки и ее резка по углам показана на рисунке сбоку.

Требуемую (начальную) длину прокладки следует рассчитать в зависимости:

$$L = 2 * (\text{высота} + \text{ширина зеркала}) - 70\text{мм}$$

Прокладку следует резать начиная с ее задней стороны до высоты губ, обращая внимание чтобы их не разрезать. Место соединения прокладки предусмотрено в нижней части одного из вертикальных профилей. Эффектом правильного разреза прокладки в месте соединения есть ее хорошее и малозаметное соединение.

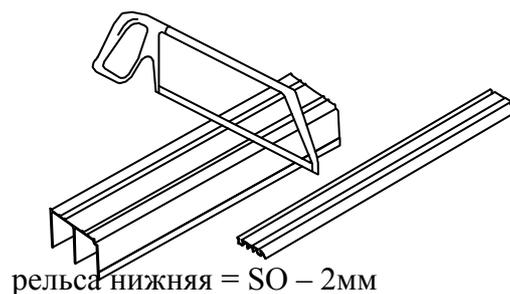
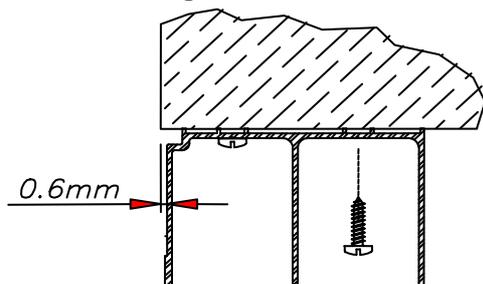
Монтаж двери с зеркалом (стеклом) следует начинать с нижнего горизонтального профиля. Затем, после формирования прокладки под вертикальными и горизонтальными профилями следует вставить горизонтальный профиль и только потом, вертикальный профиль (расположенный напротив места соединения). В самом конце вставлять вертикальный профиль, закрывающий место соединения. С целью облегчения монтажа, перед закреплением профиля место соединения можно склеить, приклеивая к его невидимой части куском изоленты.

3. Сборка дверей

3.1. Порезка рельс

Подогнать верхнюю и нижнюю рельсы соответственно размеру ширины ниши(SO) используя нижнее данные:

Рельса верхняя = SO – 2мм

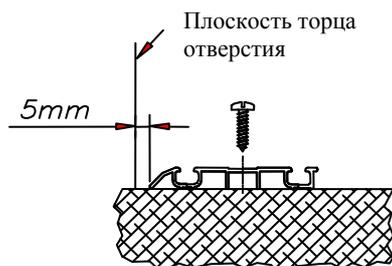
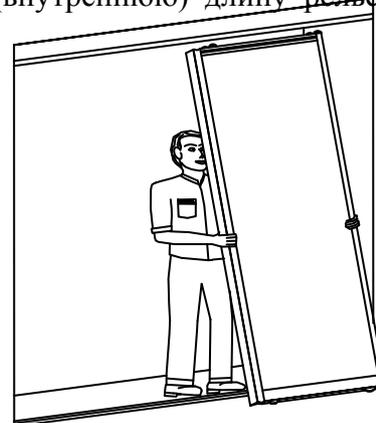


3.2. Прикручивание верхней рельсы

Прикрутить верхнюю рельсу таким образом, чтобы верх рельсы находился в плоскости ниши и не выходил за ее край. Шурупы следует прикручивать на расстоянии 5см от каждого из концов рельсы, разделяя оставшуюся(внутреннюю) длину рельсов на отрезки около 40см

3.3. Установка дверей

Положить нижнюю рельсу на пол, в месте застройки ниши около 5мм от верха ниши (без прикручивания). Вставить дверь в верхнюю рельсу, отклоняя ее слегка по вертикали и установить ее в нижней рельсе. Проверить, стоит ли дверь вертикально и передвигается ли легко и без шума. В случае необходимости, переместить дверь вместе с нижней рельсой в надлежащие положение.

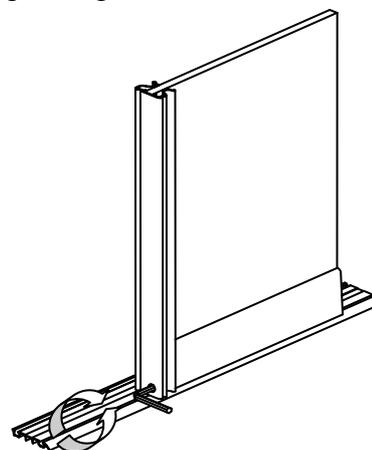


3.4. Прикручивание нижней рельсы

После правильной установки дверей прикрутить нижнюю рельсу к полу. Расположение шурупов такое, как в случае верхней рельсы.

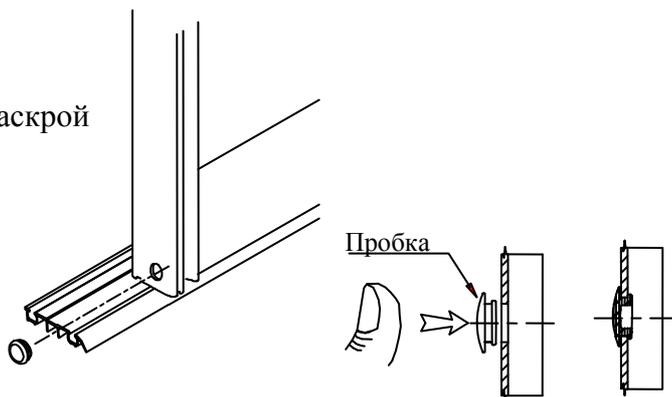
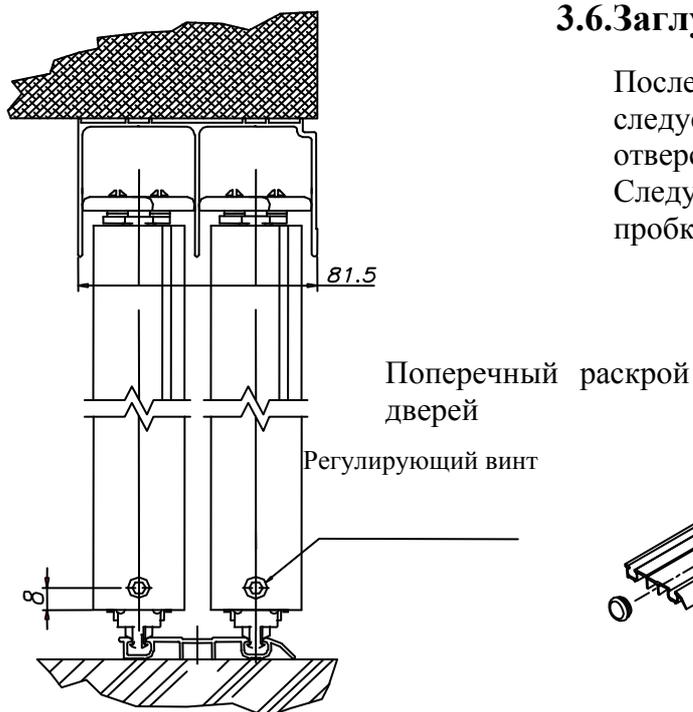
3.5. Регулировка дверей

Регулировка дверей выполняется после каждой сборки шкафа с целью правильного размещения ребра вертикального профиля к боку шкафа. Для вертикальной регулировки дверей служат регулировочные винты в нижних роликах, доступ к которым находится в отверстиях внизу дверей. Для регуляции применяется ключ с наружным многогранником.



3.6. Заглушка монтажных отверстий

После окончания регулировки дверей следует заглушить регулировочные отверстия в профилях с помощью пробок. Следует обратить внимание на то, чтобы пробка плотно закрывала отверстие.

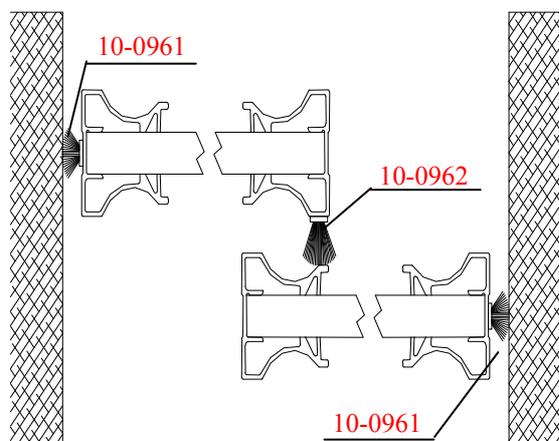


4. Наклеивание буферной ленты

Короткую буферную ленту наклеиваем на боковое углубление вертикального профиля, непосредственно прилегающего к стене или боковой стенке.

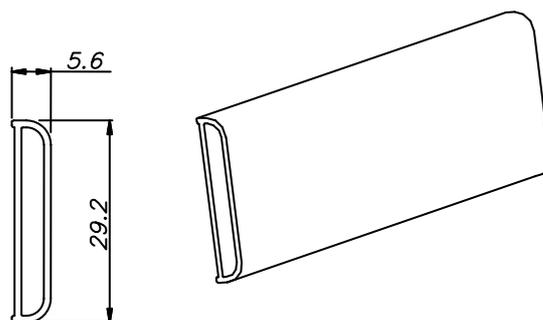
Длинную буферную ленту вставляем в углубление, находящееся в задней стенке вертикального профиля на внешних дверях в месте стыковки дверей.

На концы ленты вставляем защелку для буферной ленты 20-0963.

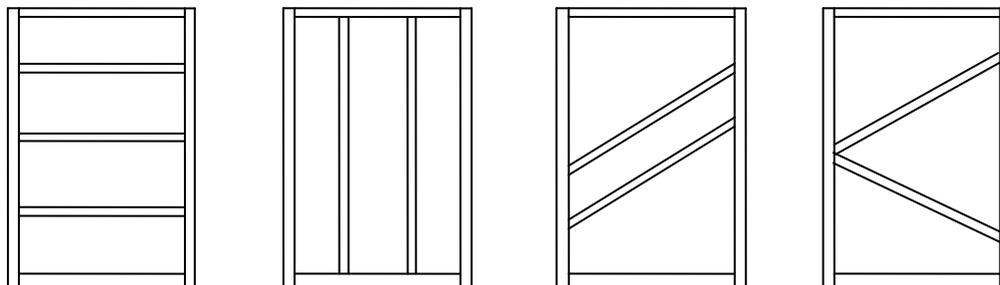


6. Наклеивание декоративной планки

Декоративная планка предназначена для декоративной имитации раздела дверей на меньшие фрагменты. Крепится к однородному наполнению (плита, стекло, зеркало) в любом положении: горизонтальном, вертикальном, угловом или комбинированном. Элементом, соединяющим декоративную планку с наполнением является двухсторонняя лента, толщиной около 1мм и шириной 18-20мм.



Примеры использования декоративной планки представлены на нижнем рисунке.

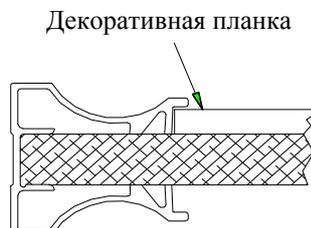
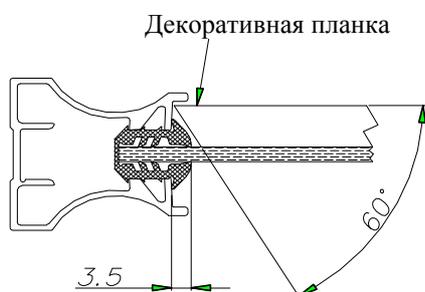


Декоративную планку следует крепить на предварительно установленных и отрегулированных в нише дверях.

Длину ленты (которая приклеивается) следует определить с “натуры”. Оптимальный метод для правильной порезки является приложение декоративной планки к окованным дверям, обозначения места резки, а потом подогнка под готовый размер. Во время расчетов следует указать толщину губ прокладки. Таким способом длина планки прикрепляемой к наполнению с зеркалом (по горизонтальной линии) есть короче на 7 мм от планки прикрепляемой на двери с наполнением из плиты.

Заполнения из плиты/зеркала

Заполнение из плиты



Планка, которая крепится на двери, выполненные из стекла или зеркала должна быть срезана на концах под углом 60°. Делается это потому, что губа прокладки выкладывается на базовой поверхности горизонтального (вертикального) профиля. На дверях, выполненных из плиты, концы планки режутся под простым углом.

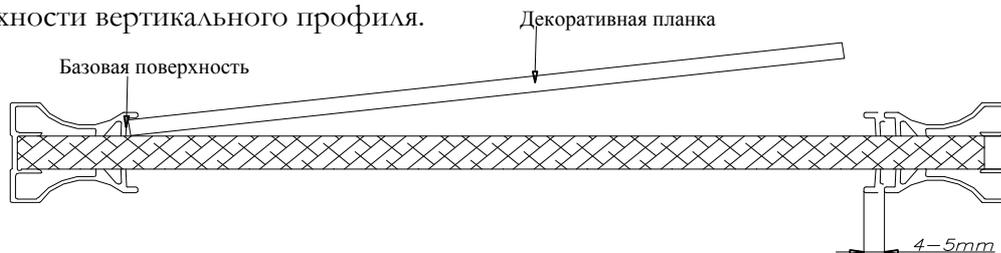
Следующим этапом после резки планки на готовый размер есть нанесение на ее нижнюю сторону двухсторонней ленты длиной ок.5 см. нижний рисунок показывает схему расположения лент.



Конечным этапом является приклеивание декоративной планки в выбранном месте. С приклеиванием планки к стеклу или зеркалу не возникает никаких проблем. Губа

прокладка уменьшает длину планки, так же можно ее свободно прикрепить в любом месте заполнения и между любыми выбранными профилями.

Приклеивание планки к дверям в заполнение из плиты между горизонтальными профилями или горизонтальным и вертикальным – как в описанном выше случае – не возникает никаких проблем. Важным есть тот факт, что в первой очередности следует прикрепить тот конец планки, непосредственно должен прилегать к базовой поверхности вертикального профиля.



Повыше рисунок представляет способ приклеивания декоративной планки между вертикальными профилями (в горизонтальном или скошенном положении). Чтобы приклеить планку следует с одной стороны окованных дверей ссунуть или отрезать вертикальный профиль на длину около 4-5мм, так чтобы при прикладывании одного конца планки до базовой поверхности, она может быть приклеена. Приклеить у выбранном месте планку, а потом отрезанный профиль повторно подсунуть до края декоративной планки.

7. Монтаж ручки

1. Режим ручку на соответствующий размер (не больший, чем длина окованных дверей).
2. До вертикального профиля приклеиваем с помощью клея (SOS) соединитель ручки, количество соединителей подбираем, чтобы расстояние между ними не превышала 500мм.
3. Вставляем ручку в соединитель.

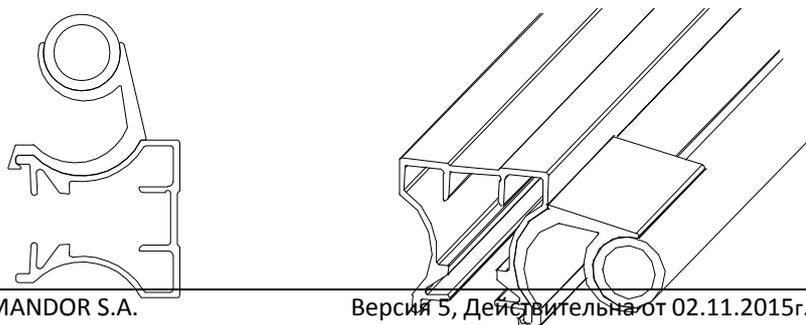


(В случае, когда ручка держится не уверенно, то следует внутреннюю сторону соединителя нанести небольшое количество клея).

4. На концы ручек поставить заглушки.

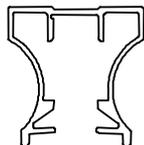
Нельзя крепить соединитель напротив горизонтальных профилей.

Нижние рисунки показывают прикрепленный соединитель с ручкой к профилю.

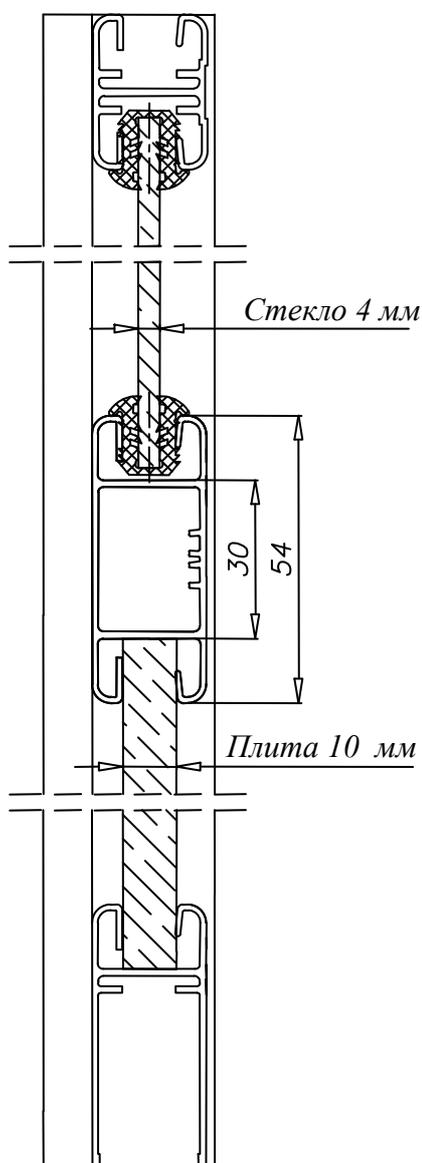


В системе AL20 ONYX для изготовления делений можно использовать горизонтальный профиль для верхней блокировки 20-0702-AN.

Пример деления дверей показан на рисунке ниже.

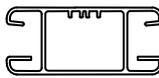


АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА
СЕРИИ 20 ONYX



Раскрой дверей системы AL20 ONYX с делительным профилем для монтажа верхней блокировки на определенной высоте.

Табл. 1. Профиль верхней блокировки

ПРОФИЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ БЛОКИРОВКИ АЛЮМИНИЕВОЙ СИСТЕМЫ			Размер длины горизонтального профиля верхней блокировки
			Ширина дверей 400÷1500
AL20	ONYX	20-0702-AN 	SDO – 58

SDO – ширина окованных дверей

8. Монтаж газовой дотяжки

Дотяжка служит для автоматической возврата створок в исходную позицию, амортизации сильного удара. В зависимости от ширины дверей используем амортизаторы в ширине 700мм (59-0691-1; 59-0691-2) в ширине от 700мм до 900мм (59-0692-1; 59-0692-2) от 900мм (59-0693-1; 59-0693-2).

В комплекте с дотяжкой находятся: 2 направляющих бруска и 2 крепящих шурупа. **Дотяжку крепим к верхней рельсе только возле крайних дверей.** Во время крепления амортизатора следует помнить, чтобы сохранить правильное направление работы, то есть возле левой створки (со стороны фасада застройки) крепим левый амортизатор (59-0691-1, 59-0692-1 или 59-0693-1), возле правой створки (со стороны фасада застройки) крепим правый амортизатор (59-0691-2, 59-0692-2 или 59-0693-2). Следует также помнить, чтобы пружина амортизатора была направлена на наружную сторону застройки.

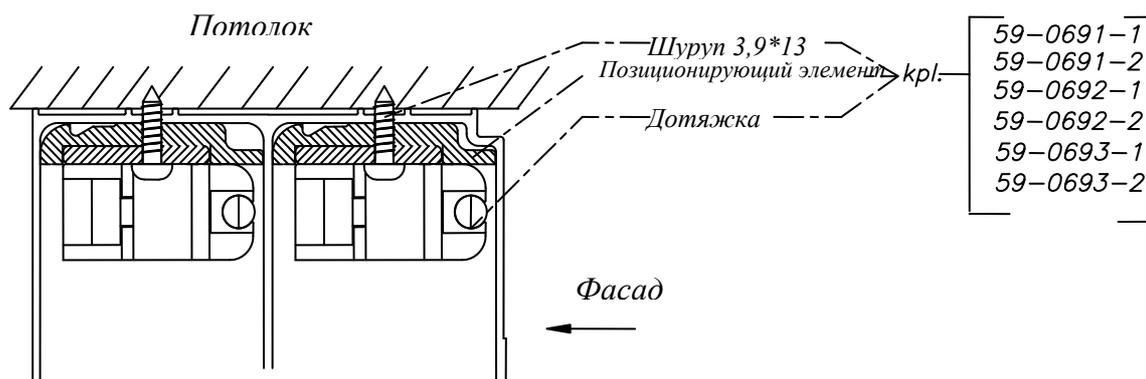
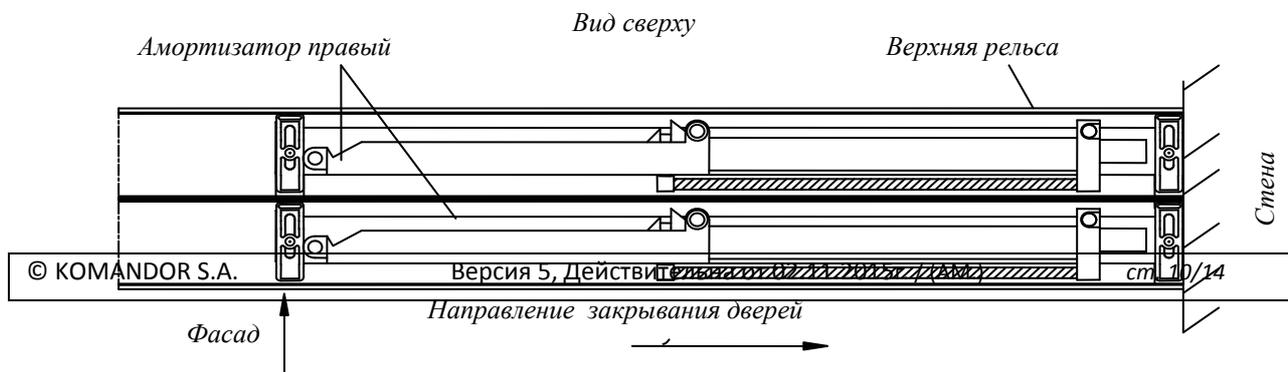


Рис.18 Крепления амортизатора к верхней рельсе



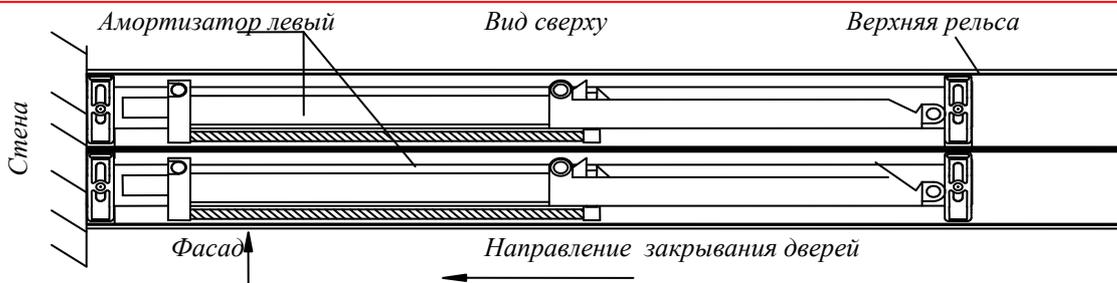


Рис.19 Крепления амортизатора к верхней рельсе

Во время монтажа дверей в алюминиевой системе Онух следует вставить направляющую дотяжки в горизонтальный профиль и прикрепить его двумя прилагаемыми шурупами в положении указанном на рисунке.

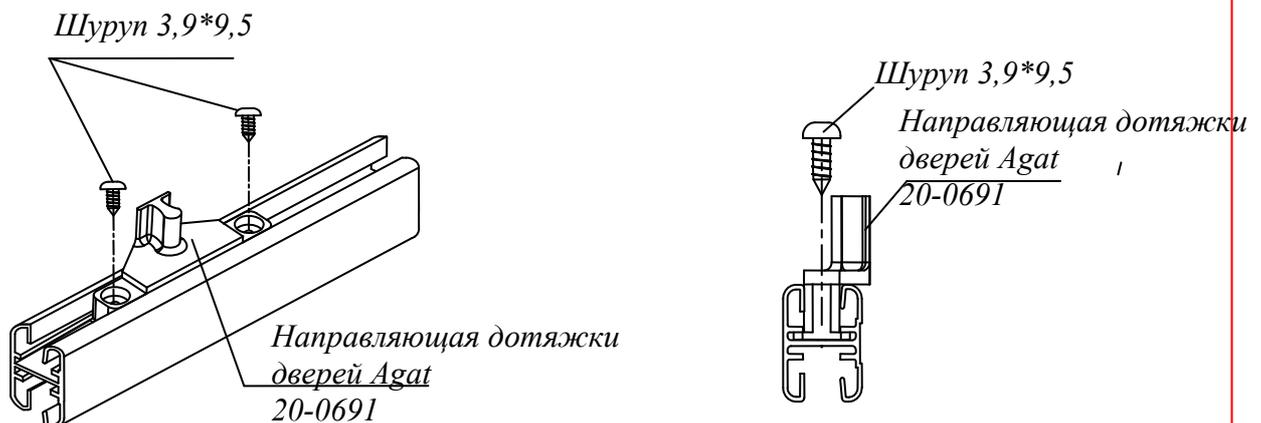


Рис.20 Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

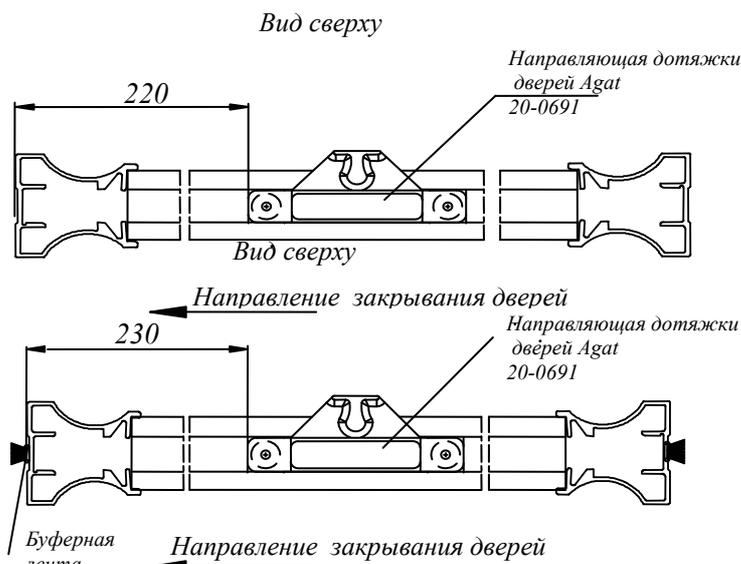


Рис.23 Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

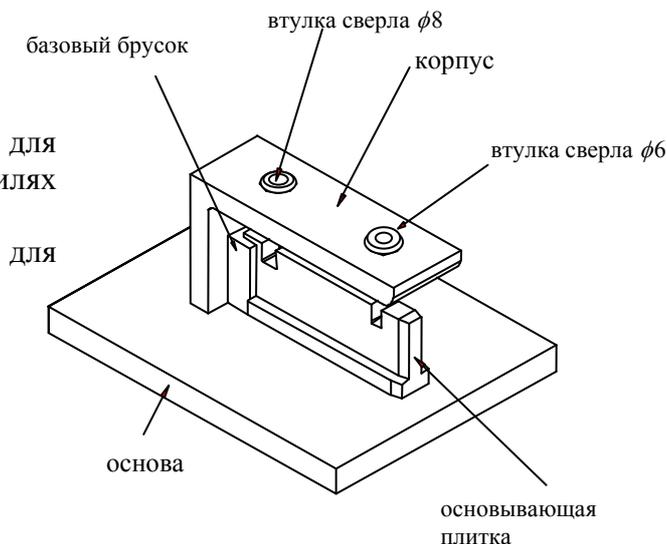
Внимание:

- Перед вставлением дверей следует дотянуть пружину дотяжки.
- Слишком сильный удар может привести к неисправности направляющей или амортизатора.

9. Сверлильный станок

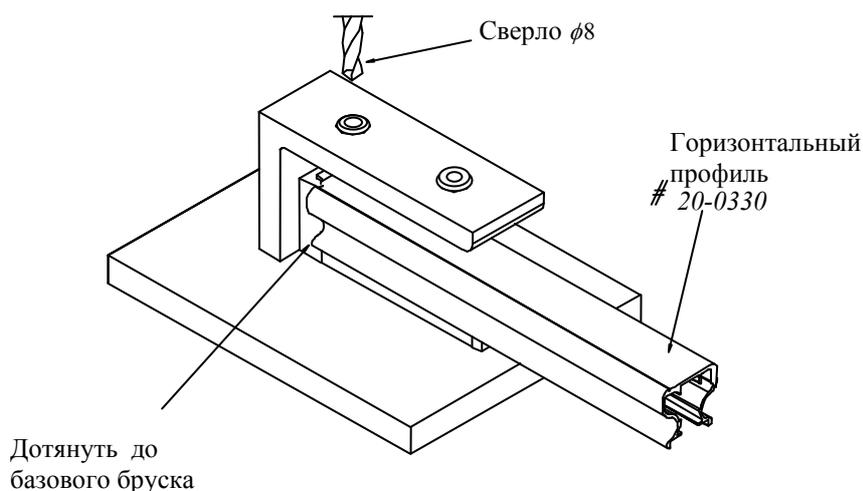
Сверлильный станок служит для высверливания отверстий в профилях алюминиевой системы серии 20. Инструмент используется для высверливания отверстий:

- **Вертикальных профилях** 20-0330, отверстия $\phi 8$ дающем доступ к регулировочному винту в нижнем ролике,
- **Вернем горизонтальном профиле**, 20-0600 отверстия $\phi 6$ для крепления верхних роликов
- **Нижнем горизонтальном профиле**, 20-0500 отверстия $\phi 6$ для крепления нижних роликов.

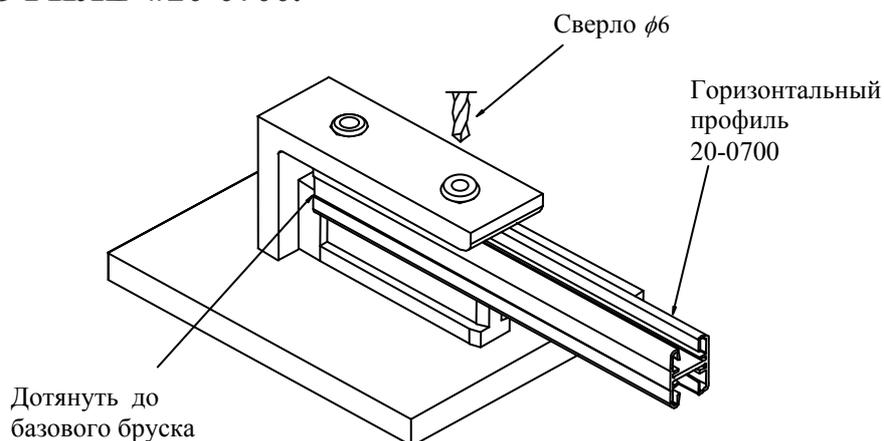


9.1. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ

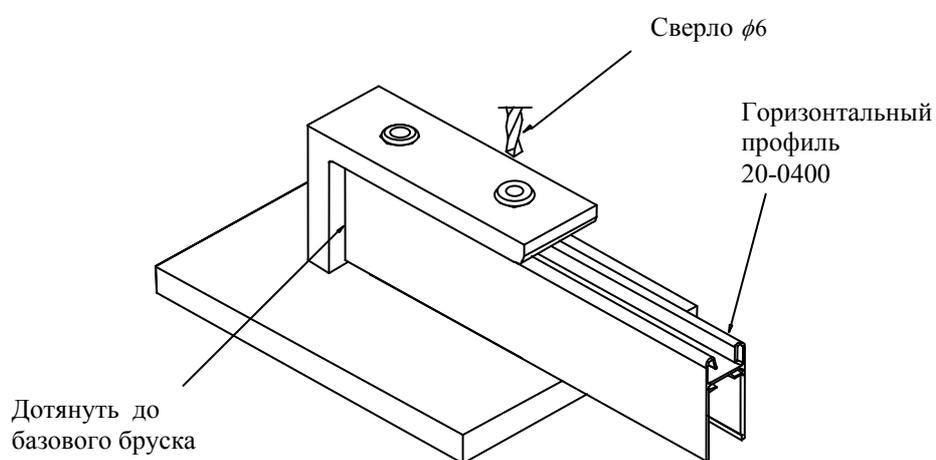
#20-0330



9.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ВЕРХНЕМ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ #20-0700.



8.3. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В НИЖНЕМ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ #20-0400.



Внимание!

Из высверленных отверстий снять заусенцы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя направляющая, которая завозится к клиенту/потребителю, должна быть длиннее ширины отверстия под застройку около 50 мм. Резка направляющей должна происходить „на месте” после предыдущего сличения измерения ширины застраиваемого отверстия.
2. Допустимое исполнение двери с однородным наполнением:
 - Профиль горизонтальный +1 мм,
 - Профиль вертикальный –1 мм,
 - Наполнение двери (плита, стекло) –1 мм.
3. В качестве наполнения нужно употреблять материалы соответствующей толщины:
 - Для материалов древоподобных толщина 10 ± 0.5 мм,
 - Для стекла или зеркала – 4мм, 4.7мм, 5мм, 6мм.
4. Буферные ленты, которые доставляются клиенту, должны быть длиннее от длины вертикального профиля на 50мм.
5. Пробка есть стандартным элементом при окончании монтажа дверей.
6. Вертикальные и горизонтальные профили должны резаться, согласно рисунку на первой странице данной инструкции.
7. Максимальные размеры ширины дверей становит:
 - Для заполнения из плиты – 1200 мм,
 - Для заполнения из зеркала (стекла) – 1000 мм,
8. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки крашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
9. Материалы, используемые для застройки, должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
10. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Использование выше указанных правил, позволит исключить сбои и сделает возможным более легкий монтаж дверей.

Производитель не несет ответственности за всевозможные повреждения Системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных вызванных неправильным выполнением и рекомендациям «ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ» или использованием элементов не соответствующих спецификации. Материалы, использованные как наполнение (плита или стекло) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя. Komandor не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (плохое хранение, не соответственная влажность).