

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

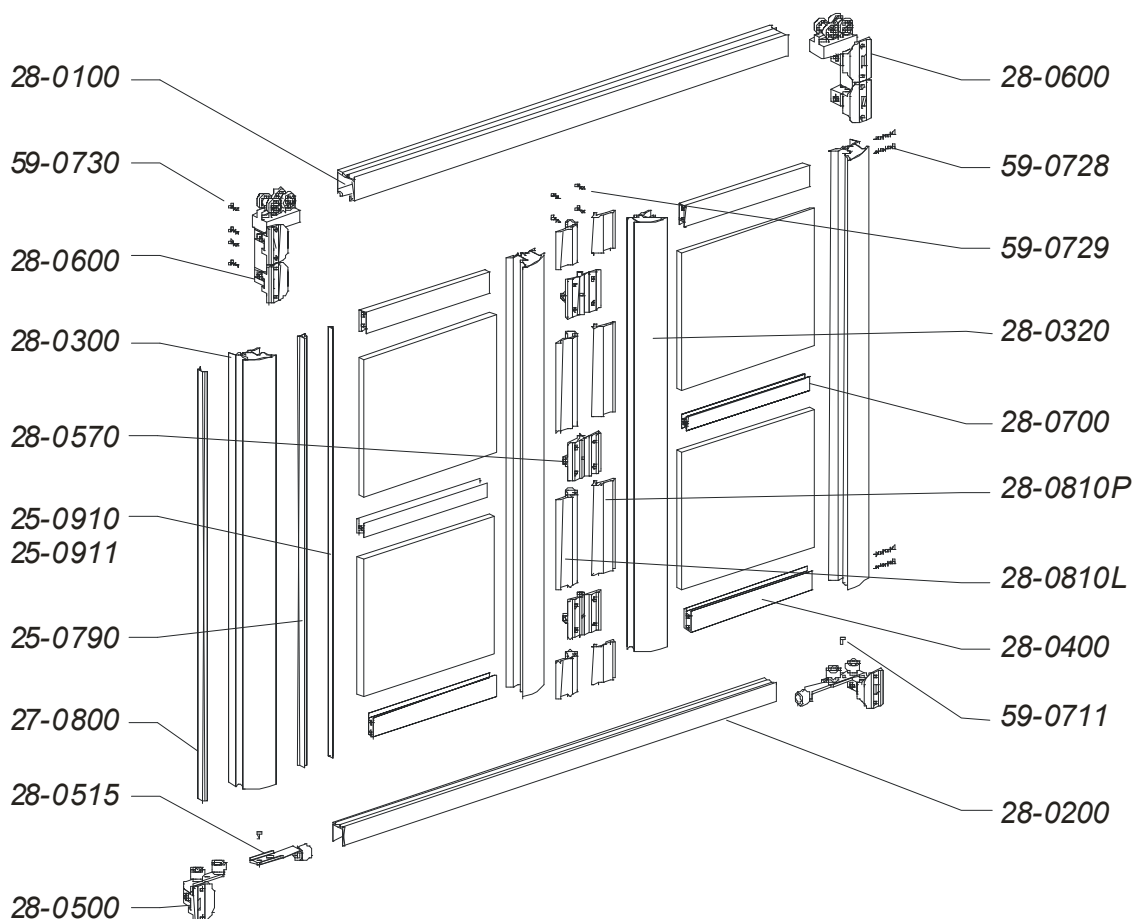
Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

СХЕМА СИСТЕМЫ СЕРИИ 28



Список элементов:

28-0100 – Рельса верхняя	28-0700 – Профиль соединяющий
28-0200 – Рельса нижняя	28-0810P – Планка защитная правая
28-0300 – Etiuda ET1 Профиль вертикальный внешний	28-0810L – Планка защитная левая
28-0320 – Etiuda ET1 Профиль вертикальный внутренний	25-0790 – Дистанционная планка
28-0400 – Профиль горизонтальный	25-0910 – вкладка пространственная 4мм
28-0500 – Блок нижнего ролика правый или левый	25-0911 – вкладка пространственная 4,6мм
28-0515 – Стопор нижний	27-0800 – Планка маскировочная
28-0560 – Петля боковая	59-0711 – Винт для монтажа M4x8
28-0570 – Петля центральная	59-0728 – Винт для монтажа 3,9 x 38 мм
28-0600 – Блок верхнего ролика правый или левый	59-0729 – Винт-самонарез потайной головкой 3,5 x 13 мм
	59-0730 – Винт-самонарез с цилиндрической головкой 3,5 x 16 мм

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

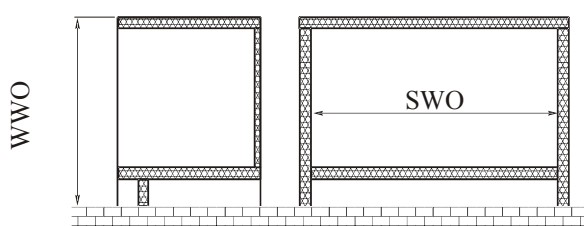
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

$SSD = \frac{SWO + 18 - (3 \cdot iw)}{2 \cdot id}$					$DDO = WWO - 25$				
<p>SSD - Ширина одной створки складных дверей (мм) DDO - Длина (высота), смонтированных дверей (мм) SWO - Ширина застроенного отверстия (мм) [mm] WWO - Высота застроенного отверстия (мм) id - количество дверей iw-к-во узлов/нахлестов дверей</p>									
Длина верхней и нижней рельсы (мм)	Длина плиты (мм)	Ширина плиты (мм)	Длина зеркала (мм)	Ширина зеркала (мм)	Длина вертикального профиля (мм)	Длина горизонтального профиля (мм)	Длина маскировочной планки (мм)	Длина пространственной планки вертикальной (мм)	Длина пространственной планки горизонтальной (мм)
SWO - 1	DDO - 46	SSD - 40	DDO - 50	SSD - 44	WWO - 25	SSD - 54	WWO - 25	WWO - 25	SSD - 54

ВНИМАНИЕ:

1. Для расчета размера окованных дверей следует принять наименьший полученный размер ширины и высоты отверстия под застройку.
2. Максимальный размер ширины одной створки становит - **518 мм**,
3. Минимальный размер ширины одной створки становит - **300 мм** - для складно-раздвижных дверей и **250 мм** для складных односторонне закрепленных дверей

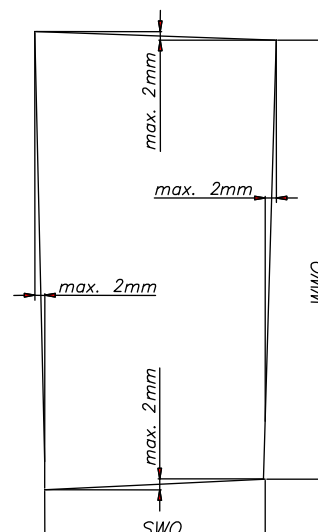
ИЗМЕРЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА ПОД ЗАСТРОЙКУ



Для расчета размеров двери нужно принять наименьший полученный размер ширины застраиваемого отверстия – SWO и высоты отверстия - WWO.

Складно-раздвижные двери предусмотрены, как двери накладные на заранее изготовленную часть шкафа.

Максимальные отклонения на измерение высоты и ширины не должны переступать 2мм.



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



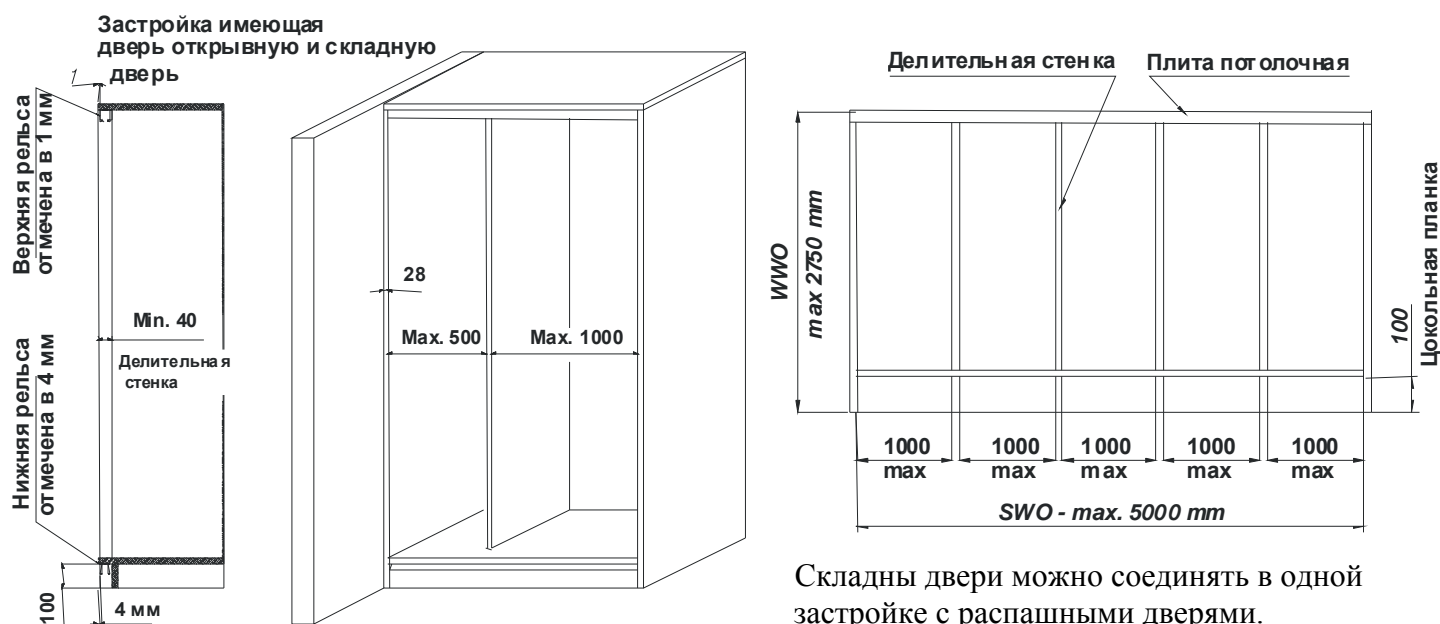
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

ПРАВИЛА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОРОБКИ

Важным конструкторским элементом коробки является потолочная плитка. Ее толщина зависит от ширины застройки:

- для застроек шириной до 2000 мм допускается применение потолочной плитки толщиной не меньше чем 18 мм,
- для застроек шириной более 2000 мм нужно применять потолочной плитку с минимальной толщиной 28 мм,
- на каждый погонный метр застройки должна приходиться разделительная стенка, подпирающая потолочную плитку.
Под раздельными стенками в полу нужно выполнить подкрепления
- Коробку необходимо выполнять по уровню цоколя (тип L) на высоте 100 мм.
- Цокольную планку следует крепить на расстояние 40мм относительно пола



Складны двери можно соединять в одной застройке с распашными дверями.

В одной застройке может находиться максимально 2 распашные дверные створки, которые следует крепить к боковым стенкам, как крайнее. Если боковая стена застраивается отверстием находится при стене (мурованной), следует ее выполнить из материала с минимальной толщиной 28мм.

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)

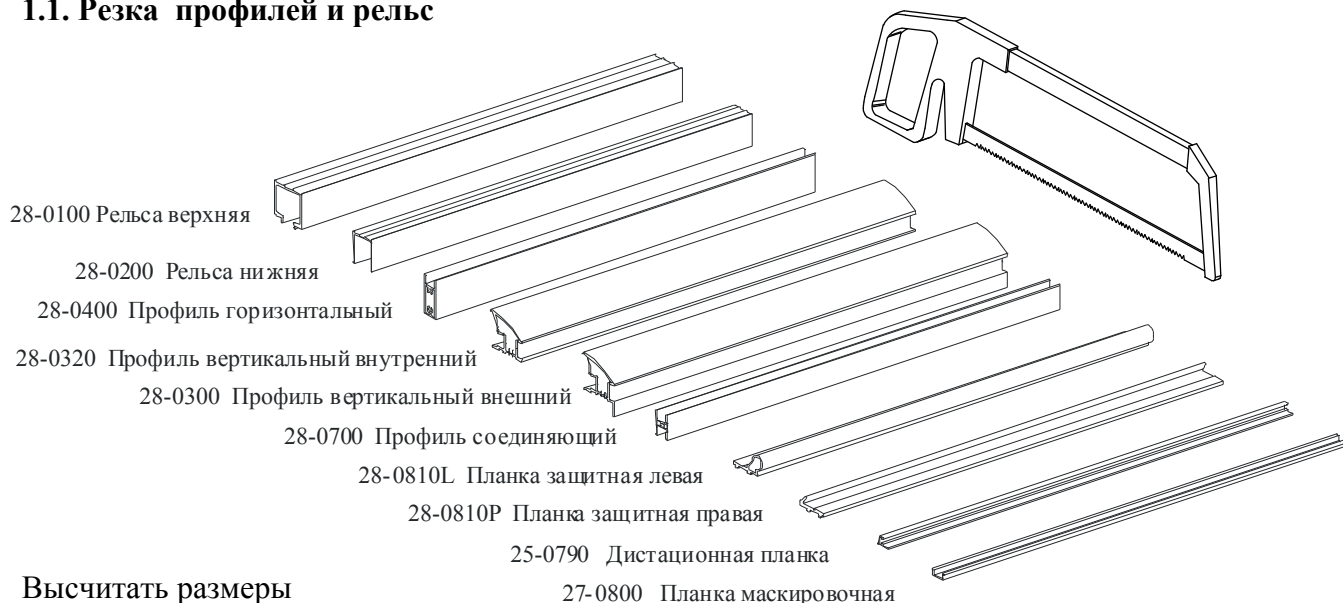


26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

1. Монтаж дверных створок

1.1. Резка профилей и рельс



Высчитать размеры

профилей и рельс согласно

таблице, размещенной на первой странице

данной инструкции или согласно специально перечисленным размерам.

Порезать горизонтальные и вертикальные профили на нужную длину.

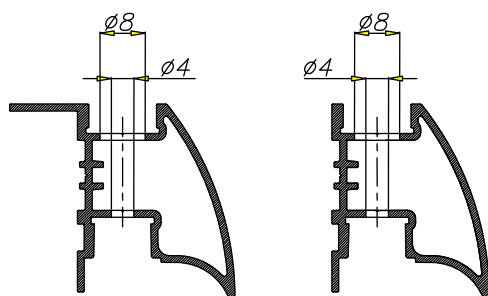
Для дверей с делением, планка пространственная в вертикальном профиле должна быть поделена на длину соответствующей ей высоты зеркала/стекла.

Нужно обратить особое внимание на перпендикулярность резки. Снять заусеницы на краях профиля.

1.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

Монтажные отверстия сверлятся только в вертикальном профиле. Для сверления отверстий нужно использовать сверлильный прибор **60-0280** а также двухфазное сверло $\varnothing 8/\varnothing 4$ **60-0250-1**.

На обоих концах вертикальных профилей на расстоянии 5мм и 20мм от края просверлить отверстия $\varnothing 8$ во внешней стенке и $\varnothing 4$ во внутренней стене.

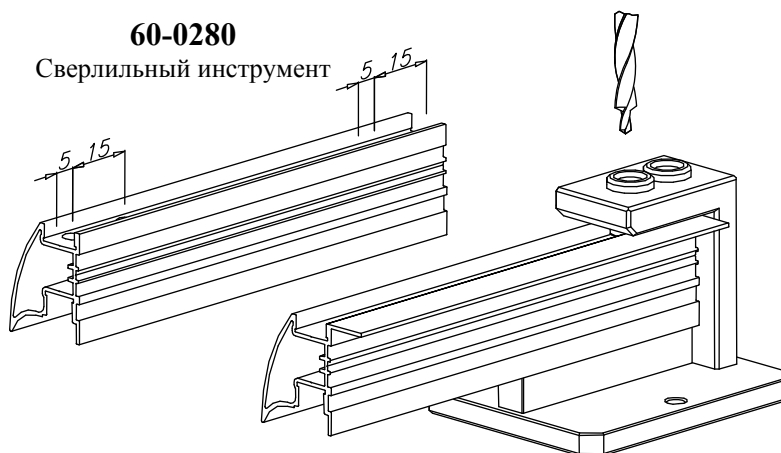


60-0250-1

Сверло двухфазное $\varnothing 8/\varnothing 4$

60-0280

Сверлильный инструмент



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)

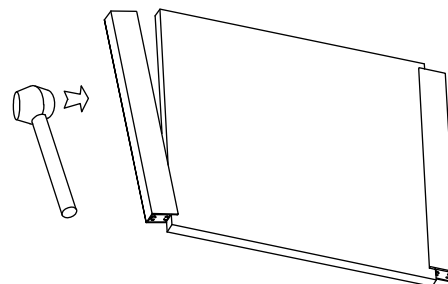


26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

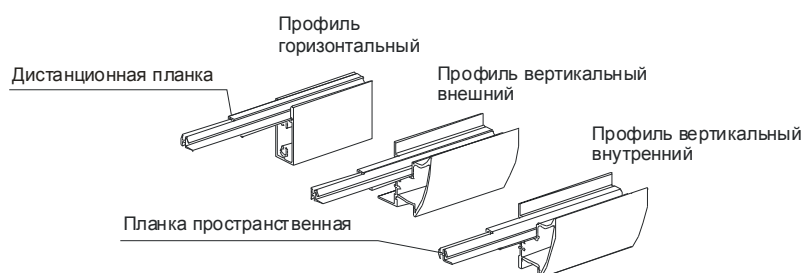
тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

1.3. Монтаж дверей

Приложить вертикальный профиль к углу плиты, а затем набивать его на плиту используя резиновый молоток. Положения профиля на плите должно быть центральным - оба конца профиля должны быть на одинаковом расстоянии от концов плиты.

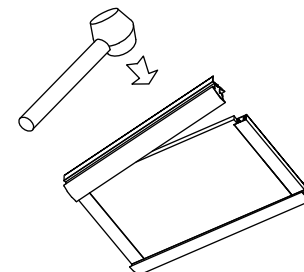


Аналогично монтировать второй профиль.



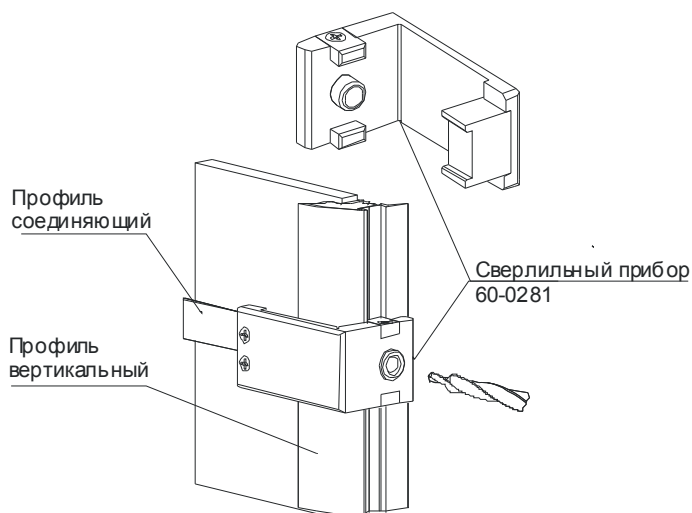
Если наполнением дверей является стекло или зеркало, тогда нужно использовать дистанционную планку, а также дистанционную вкладку, ограничивающую толщину использованного наполнения. Для стекла толщиной 4 мм нужно использовать дистанционную вкладку 25-0910, для стекла 4.6 мм – дистанционную вкладку 25-0911. Эти элементы устанавливаются по очереди в соответствующие формовые канавки – сначала вставляется дистанционная вкладка в планку, затем вместе вставить в канавку в горизонтальном профиле и установить на стекло.

Если двери с делением и применением разных наполнений, то длина соединяющего профиля, а также входной к нему планки и дистанционной вкладки такая же, как и длина горизонтального профиля. Накладывание вертикального профиля на плиту или стекло происходит таким же способом, как и в горизонтальном профиле. При использовании в качестве наполнения стекла/зеркала также нужно использовать планку и дистанционную вкладку.



Длина планки и дистанционной вкладки, которая накладывается на вертикальный профиль, равна длине бока стекла или зеркала, которое устанавливается в вертикальном профиле.

После накладывания вертикальных и горизонтальных профилей, рекомендуется закрутить целую конструкцию монтажными винтами 3.9x38.



60-0281

Сверлильный прибор для сверления отверстий под соединяющие профили

Соединяющие профили в местах деления нужно скрепить с вертикальным профилем. Для сверления монтажных отверстий использовать сверлильный прибор 60-0281. Способ наложения прибора на профили, представлен на рисунке.

Прибор для сверления отверстий под соединяющие профили устанавливаются на смонтированные и скрученные в углах двери.

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)

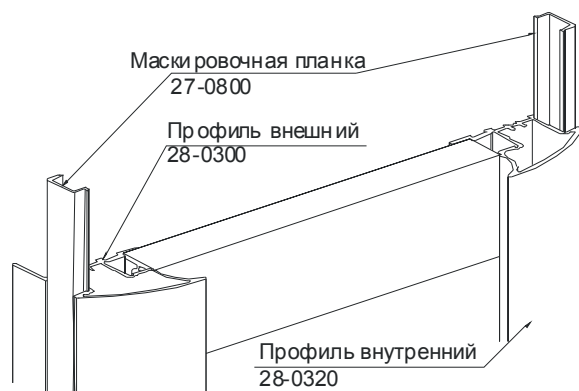


26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

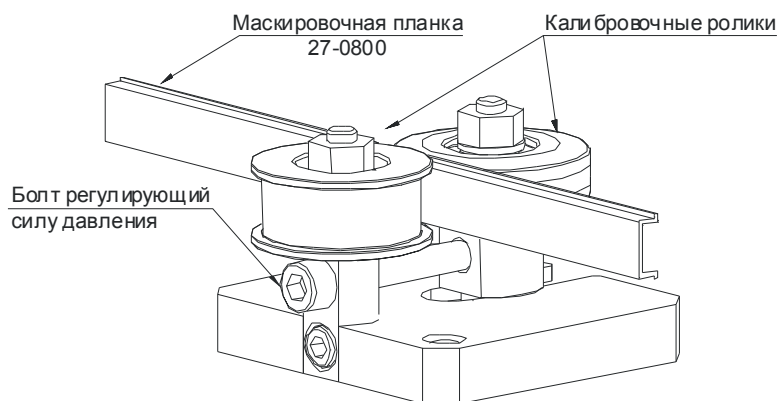
Последним этапом сборки дверей является монтаж маскировочной планки. Планку установить в канавке вертикального профиля так, чтобы замаскировать находящиеся там отверстия и монтажные винты. Если планка вставляется очень легко, то следует ее калибровать прибором № 60-0273.

Калибровка необходима для плотной фиксации стенки планки и вертикального профиля, что обеспечит перед самостоятельным выдвиганием.



60-0273

Прибор для калибровки плиты

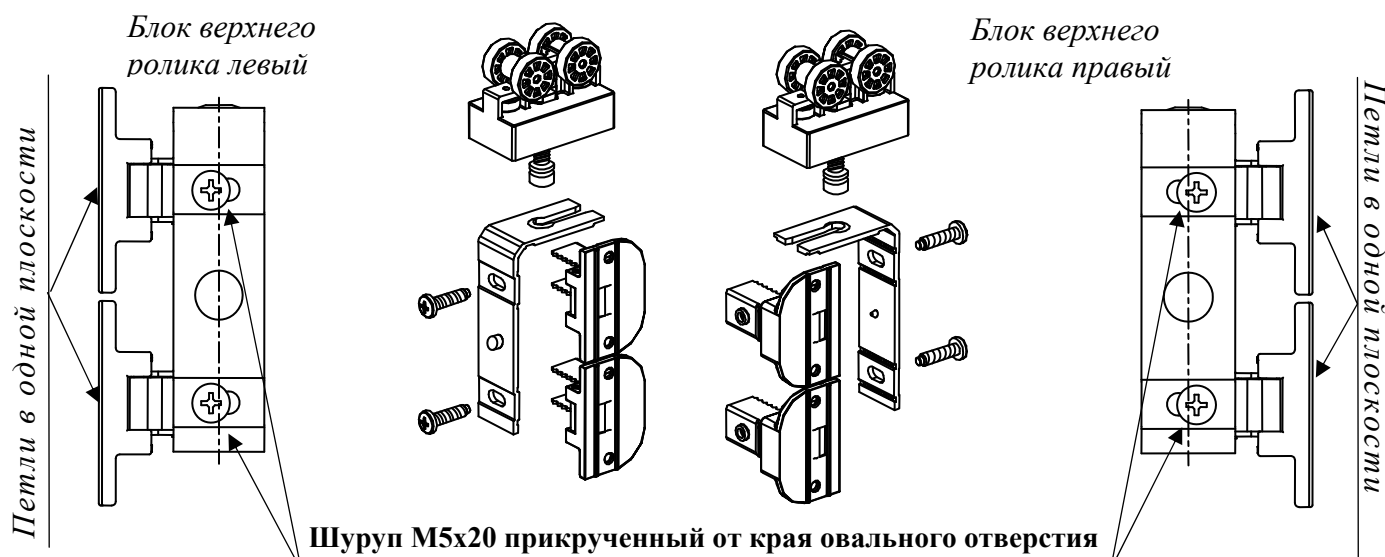


Другой способ обеспечения планки перед выдвиганием: вручную извлечь конец стержня на длину ок. 2-3 см. Планку нужно вставить в вертикальный профиль со стороны закрепленных верхних роликов, и конце втиснуть.

1.4. ПОДГОТОВКА ПЕРЕДВИЖНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Передвижные и складные элементы, входящие в комплект, следует собрать. Это касается блока верхнего ролика 28-0600, блока нижнего ролика 28-0500 с упором 28-0515. Выше упомянутые элементы существуют право и левосторонние. Ниже представлены монтажные рисунки этих элементов.

Блок верхнего ролика 28-0600 (правый и левый) – следует обратить особое внимание на положение петель – они должны находиться в одной плоскости. Зубки рычага петли должны выкладываться в отступ кронштейна. Шуруп М5х20, который крепит петли, должен быть прикрученный от края овального отверстия кронштейна, так, чтобы кронштейн был как можно далее от петель.



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



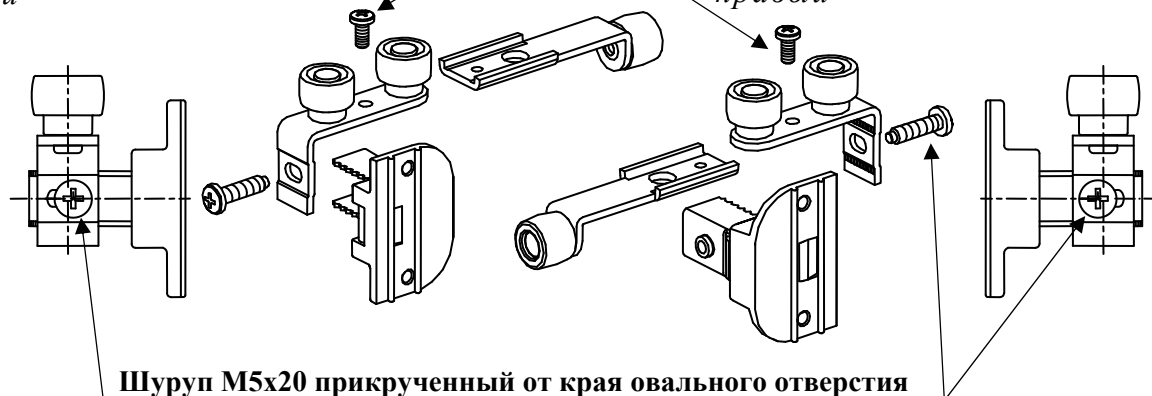
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

Блок нижнего ролика с упором (правый и левый) – для монтажа этого блока, следует использовать элементы блока нижнего ролика 28-0500 и элементов упора ролика 28-0515. В первую очередь смонтировать блок нижнего ролика. Обратит внимание на то, чтобы зубки рычага петли выкладывались в отступы кронштейна с роликами. **Шуруп М5х20, который крепит петли, должен быть прикрученный от края овального отверстия кронштейна с роликами.** Упор прикрутить шурупом М4х8 индекс 59-0711 (не входит в монтажный комплект).

Блок нижнего ролика с упором
левый

Блок нижнего ролика с упором
правый



Шуруп М5х20 прикрученный от края овального отверстия

1.5. МОНТАЖ ПЕРЕДВИЖНЫХ И СКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Положить дверные створки на горизонтальном столе фасадом вниз так, чтобы внутренние профили стыкались между собой. Выровнять дверные створки, а затем конусообразными винтами 59-0729 прикрутить три центральных петли. Блоки роликов, верхние и нижние, прикрутить к внешним профилям винтами с цилиндрической головкой 59-0730. Расположение механизмов показано на боковом рисунке.

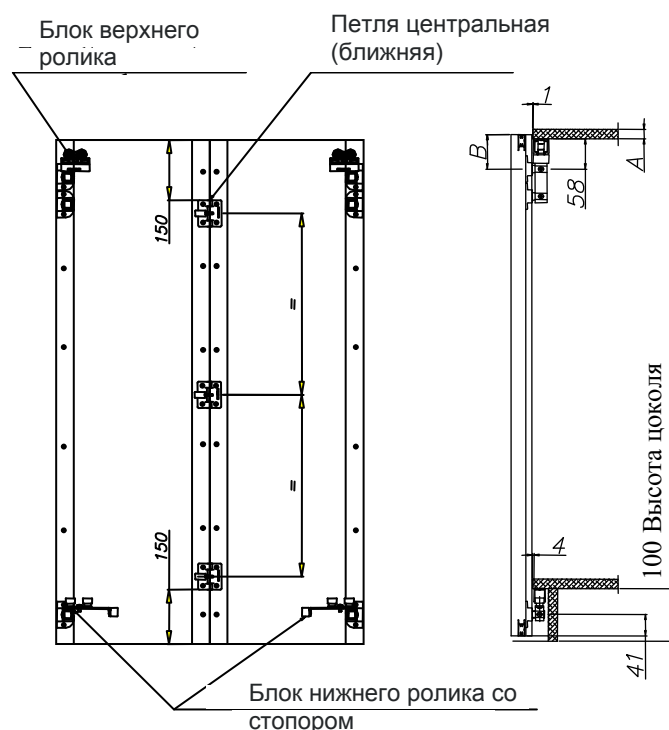
Центральные петли нужно крепить к внутренним профилям на расстоянии 150мм от верхнего края и нижнего края двери. К каждому складным дверям выше 1800мм, следует закрепить 3 центральных петли.

Расположение блока верхнего ролика изменчиво и зависит от толщины использованной потолочной плиты – размеры, поданные в таблице.

Расположение блока нижнего ролика фиксированное, и составляет 41 мм от нижнего края складных дверей.

Монтажные размеры, указанные от оси симметрии закрепленных элементов.

К каждому складным дверям следует закрепить 3 центральных петли.



Положение блока верхнего ролика			
Толщина маскировочной планки	Монтажный расчет от края профиля до оси первой петли		
	A	18	B
28		75	
36		83	
50		97	

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



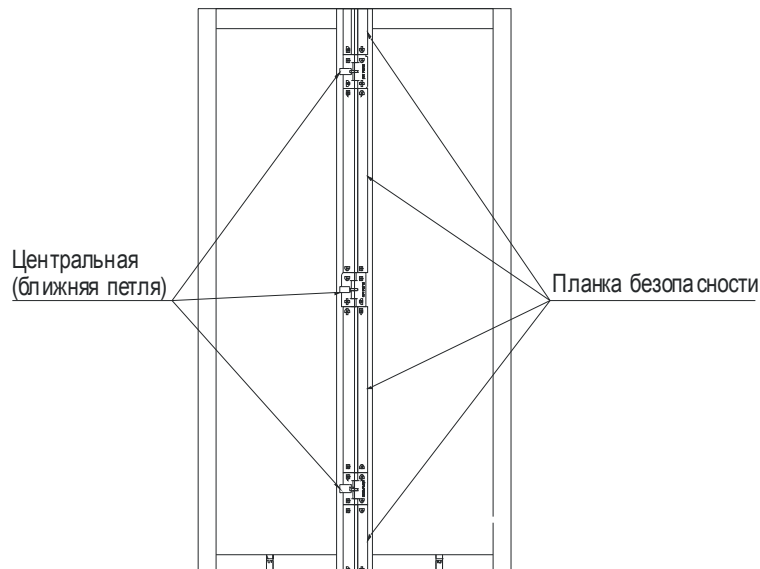
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

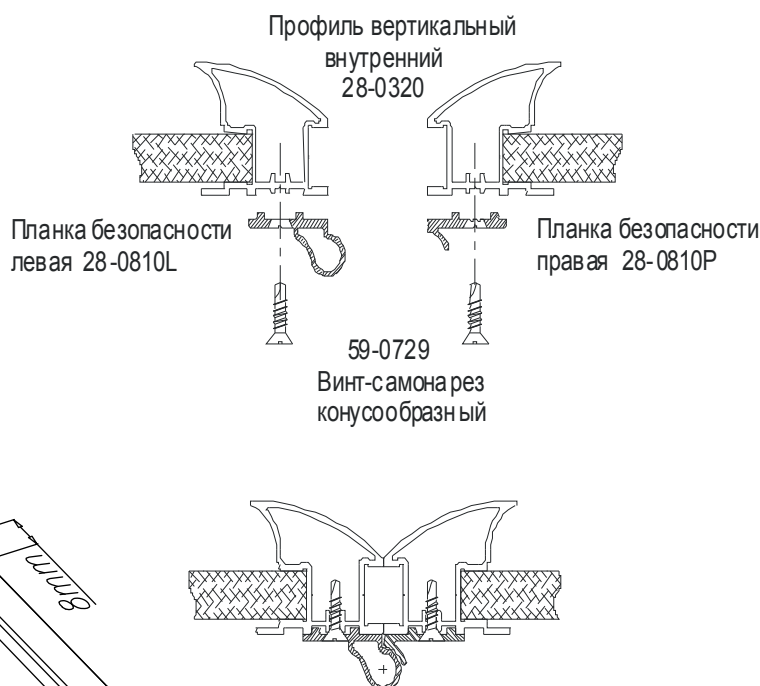
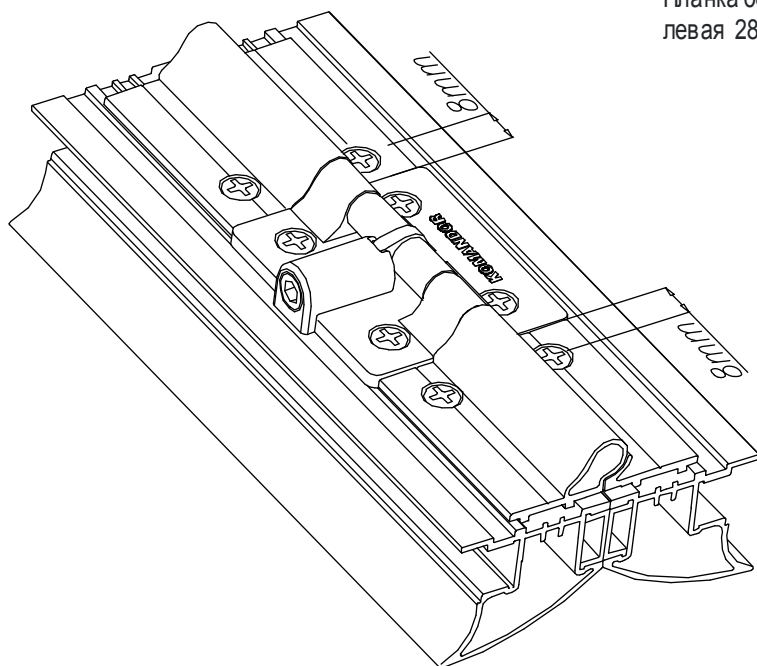
1.6. МОНТАЖ ЗАЩИТНЫХ ПЛАНОК

Порезать защитные правые и левые планки на нужную длину – в зависимости от положения центральных петель. Планки крепить к внутренним профилям на всю длину между центральными петлями и на их концах (рисунок сбоку, на котором показано расположение планок).

В порезанных планках на расстоянии 8 мм от их концов выполнить отверстия специальным сверлом 60-0280-1. Затем, прикрутить планки к внутренним профилям при помощи конусообразными винтами самонарезами 59-0729.



60-0280-1
Сверло специальное



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

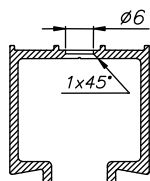
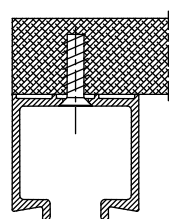
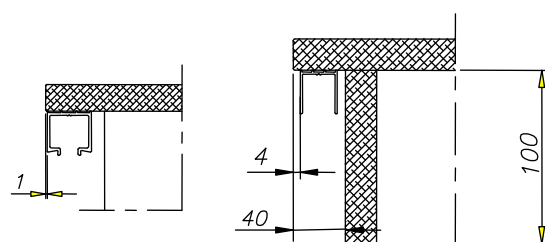
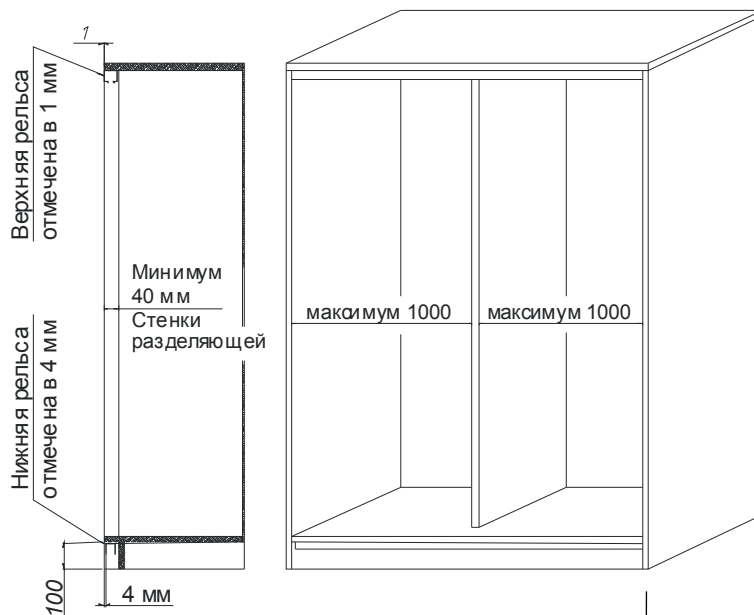
2. МОНТАЖ СИСТЕМЫ

2.1. МОНТАЖ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ РЕЛЬС

Порезать нижнюю и верхнюю рельсы согласно образцов в таблице размеров. В зависимости от толщины примененной потолочной/напольной планки необходимо подобрать соответствующую длину винтов. **Верхнюю рельсу нужно прикрепить к потолку вместе с колесиками блока верхнего ролика.** Расстояние между отверстиями в верхней рельсе не должно быть больше чем 200мм. Расстояние крайних отверстий от края рельсы должно становить 50 мм.

Нижнюю рельсу нужно закрепить к полу перед монтажом коробки. Расстояние монтажных отверстий в нижней рельсе не должно превышать 400 мм, и 50 мм от края рельсы.

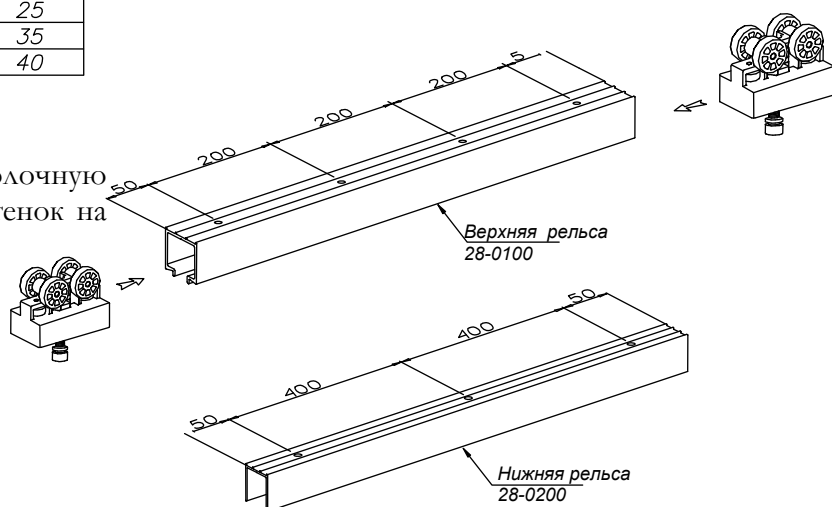
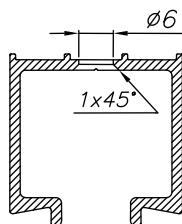
Рекомендуется использовать конусообразные шурупы Euro "S" Ø6. Размеры шурупов зависят от толщины плиты, согласно таблице.



Толщина потолочной плиты (мм)	Длина шурупа Euro (мм)
18	16
28	25
36	35
50	40

Цокольная планка должна быть отодвинута от лица края пола на 40мм.

Делительные стенки (подпирающие потолочную плиту) должны быть меньше от боковых стенок на min. 40мм



На отверстиях для крепления верхней рельсы сделать фаску 1x45°

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

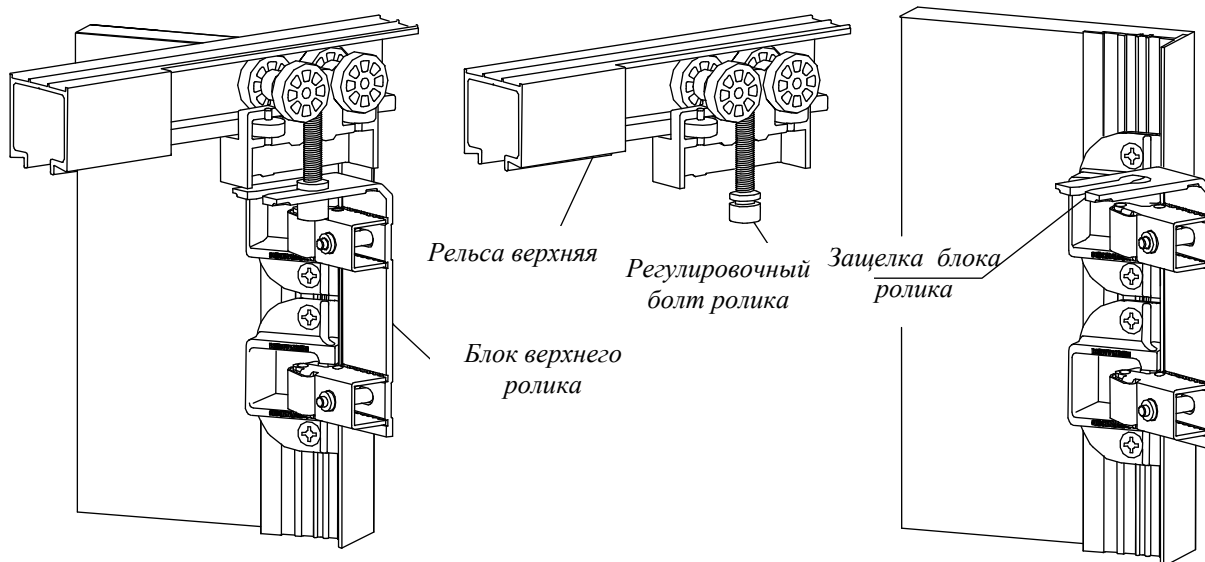
Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

2.2. МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ДВЕРЕЙ



Установить двери под рельсой и выкрутить (не до конца) регулировочные болты из верхних роликов. Поднять двери так, чтобы вставить колесика блока нижнего ролика в нижнюю рельсу. Затем, установить зацепки блока нижнего ролика на головку регулировочного болта нижнего ролика. Повторить эту операцию для противоположной стороны. Вкручивая регулировочный болт регулируется зазор между полом и дверью. Следует обратить особое внимание на то, чтобы зацеп был полностью спрятан в кармане верхнего ролика



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя рельса, которая поставляется к клиенту/потребителю, должна быть длиннее от ширины отверстия под застройку на ок. 50 мм. Резка рельсы должна происходить „на месте” после проверки размеров ширины застраиваемого отверстия.
2. Толерантность выполнения элементов дверей с одинаковым наполнением:
 - Профиля горизонтальные +1 мм,
 - Профиля вертикальные –1 мм,
 - Наполнение двери (плита, стекло) –1 мм.
3. Для наполнения следует использовать материалы соответствующей толщины:
 - Для материалов древоподобных -толщина 10 ± 0.5 мм,
 - Для стекла или зеркала - 4 мм, 4.6 мм
4. Вертикальные и горизонтальные профили должны быть порезаны согласно рисунка на первой странице данной инструкции.
5. Максимальная ширина монтированных дверей (две створки) становит 1000мм.
6. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки окрашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
7. Материалы, используемые для застройки, должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
8. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Komandor S.A. не несет никакой ответственности за всевозможные повреждения системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных вызванных неправильным выполнением и рекомендациям ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ или использованием элементов не соответствующих спецификации. Материалы, использованные как наполнение (плита или стекло) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя.

Komandor S.A. не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (плохое хранение, не соответственная влажность).

Использование выше указанных правил, позволит исключить сбои и сделает возможным более легкий монтаж дверей.