

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

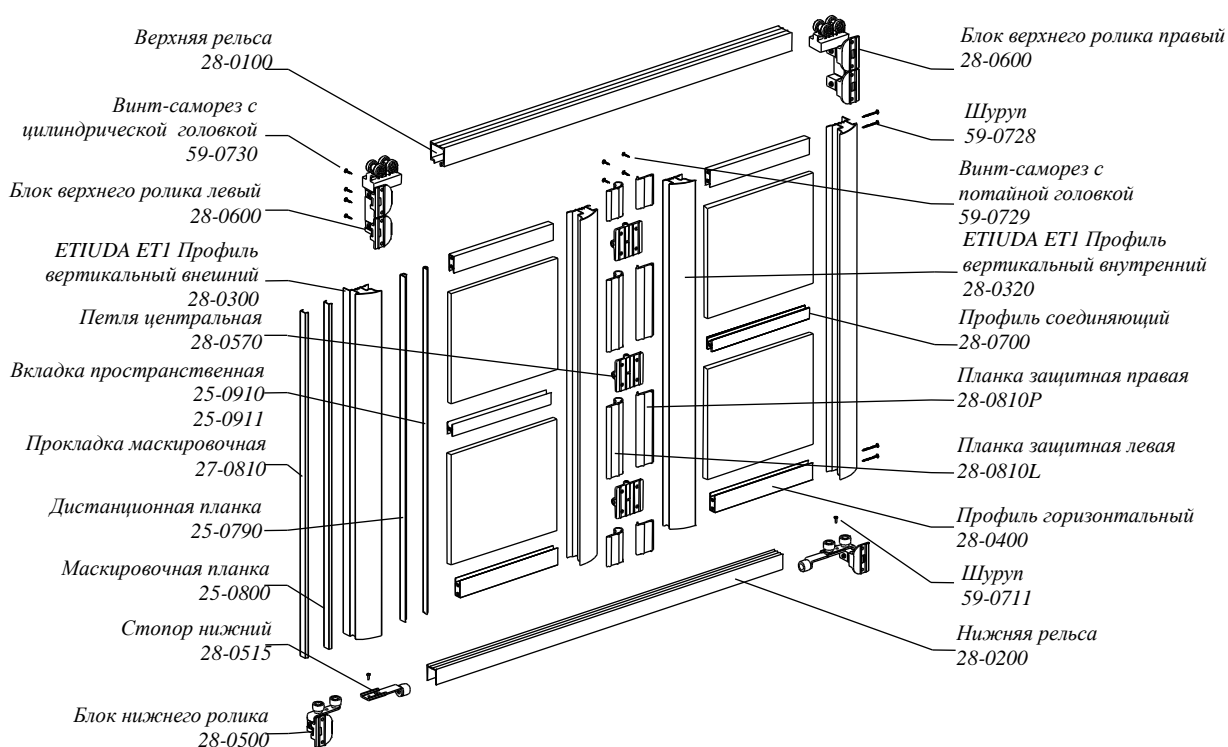
## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### Перечень элементов:



### ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

$iw=1$ $id=1$	$iw=1$ $id=2$	$iw=2$ $id=3$	$iw=3$ $id=4$	$iw=4$ $id=5$					
max 1000мм	max 2000мм	max 3000мм	max 4000мм	max 5000мм					
$SSD = \frac{SWO + 18 - (3 \cdot iw)}{2 \cdot id}$		$DDO = WWO - 25$							
SSD - Ширина одной створки складных дверей (мм) DDO - Длина (высота) смонтированных дверей (мм) SWO - Ширина застроенного отверстия (мм) WWO - Высота застроенного отверстия (мм) id - количество дверей iw-к-во узлов/нахлестов дверей									
Длина верхней и нижней рельсы (мм)	Длина плиты (мм)	Ширина плиты (мм)	Длина зеркала (мм)	Ширина зеркала (мм)	Длина вертикального профиля (мм)	Длина горизонтального профиля (мм)	Длина маскировочной планки (мм)	Длина пространственной планки вертикальной (мм)	Длина пространственной планки горизонтальной (мм)
SWO - 1	DDO - 46	SSD - 40	DDO - 50	SSD - 44	WWO - 25	SSD - 54	WWO - 25	WWO - 25	SSD - 54

### ВНИМАНИЕ:

- Для расчета размеров окованных дверей принимается наименьшее полученное значение ширины и высоты отверстия под застройку.
- Максимальный размер ширины одной створки – 518 мм.
- Минимальный размер ширины одной створки составляет 300 мм для складно-раздвижных дверей и 250 мм – для складных дверей, односторонне закрепленных.

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

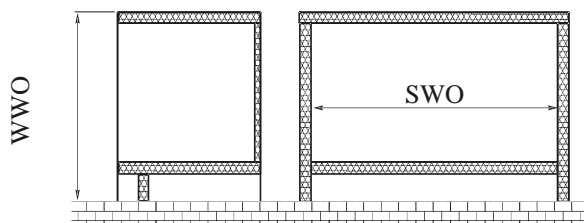
## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

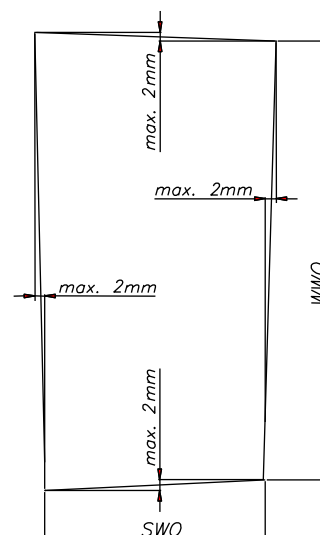
### ИЗМЕРЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА ПОД ЗАСТРОЙКУ



Для расчета размеров двери принимается наименьшее полученное значение ширины застраиваемого отверстия – SWO и высоты отверстия – WWO.

**Складно-раздвижные двери предусмотрены как накладные двери на заранее изготовленную часть шкафа.**

Максимальные отклонения измеренных значений высоты и ширины не должны превышать 2 мм.



# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



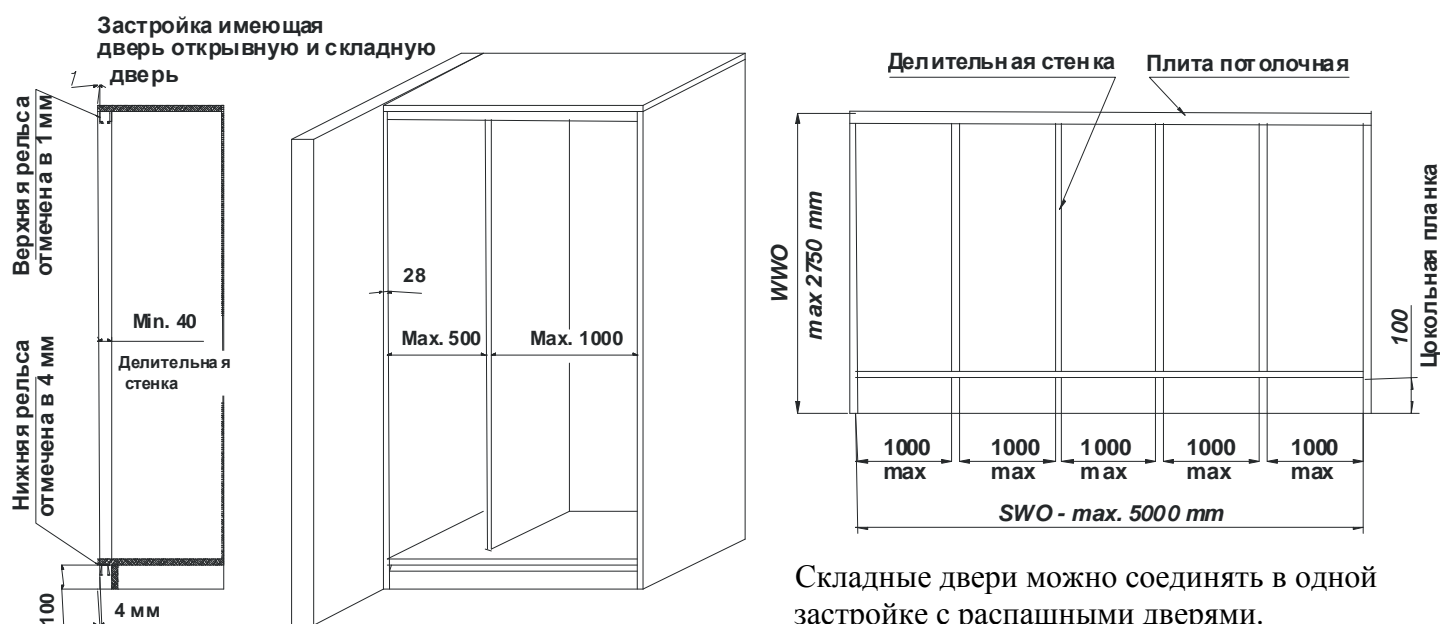
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОБКИ

Важным конструкторским элементом коробки является потолочная плитка. Ее толщина зависит от ширины застройки:

- для застроек шириной до 2000 мм допускается применение потолочной плитки толщиной не меньше чем 18 мм,
- для застроек шириной более 2000 мм нужно применять потолочной плитку с минимальной толщиной 28 мм,
- на каждый погонный метр застройки должна приходиться разделительная стенка, подпирющая потолочную плитку.  
Под разделительными стенками в полу нужно выполнить подкрепления.
- Коробка выполняется по уровню цоколя (тип L) на высоте 100 мм.
- Цокольная планка крепится на расстоянии 40 мм от пола



Складные двери можно соединять в одной застройке с распашными дверями.

В одной застройке со складными дверями предусмотрены максимально 2 распашные дверные створки, которые крепятся к боковым стенкам (как крайние). Если застройка находится возле стены (мурованной), боковая стенка изделия выполняется из материала с минимальной толщиной 28 мм.

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)

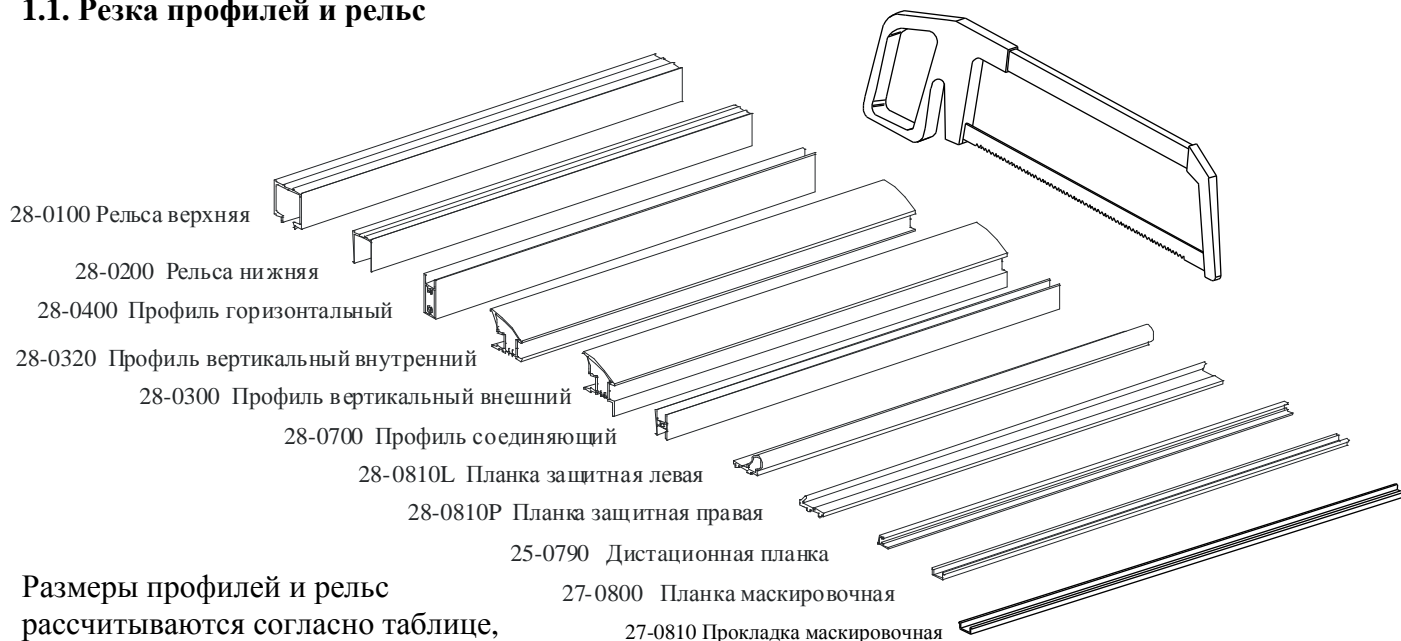


26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### 1. Монтаж дверных створок

#### 1.1. Резка профилей и рельс



Размеры профилей и рельс рассчитываются согласно таблице, размещенной на первой странице инструкции. Затем осуществляется порезка горизонтальных и вертикальных профилей нужной длины.

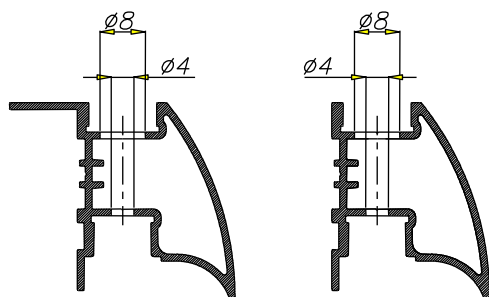
Для дверей с делением пространственная планка в вертикальном профиле должна быть поделена на части соответствующей ей высоте зеркала/стекла.

Нужно обратить особое внимание на перпендикулярность резки. Снять заусеницы на краях профиля.

#### 1.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

Монтажные отверстия сверлятся только в вертикальном профиле. Для сверления отверстий нужно использовать сверлильный прибор **60-0280** а также двухфазное сверло  $\varnothing 8/\varnothing 4$  **60-0250-1**.

На обоих концах вертикальных профилей на расстоянии 5 мм и 20 мм от края сверлятся отверстия  $\varnothing 8$  во внешней стенке и  $\varnothing 4$  – во внутренней стенке.

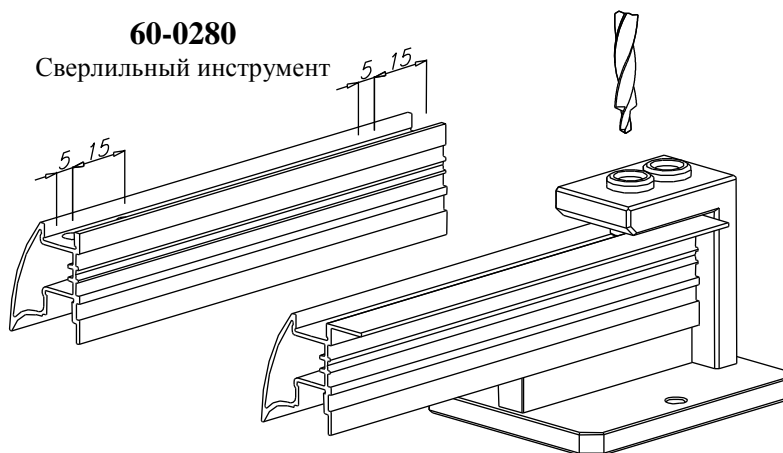


#### 60-0250-1

Сверло двухфазное  $\varnothing 8/\varnothing 4$

#### 60-0280

Сверлильный инструмент



# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)

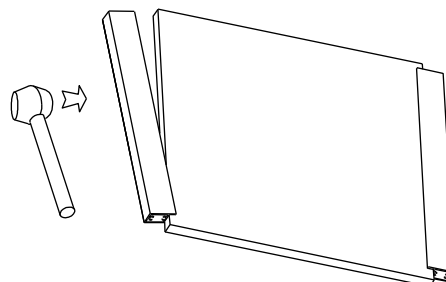


26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

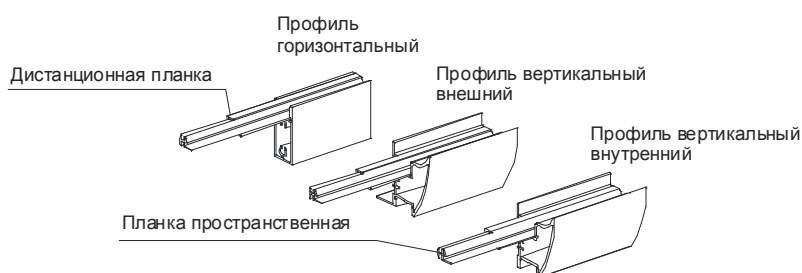
тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### 1.3. Монтаж дверей

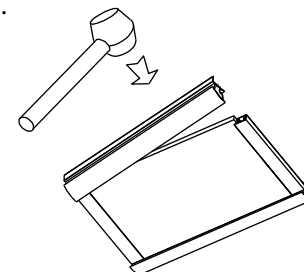
Вертикальный профиль набивается на край плиты резиновым молотком. Положения профиля на плите должно быть центральным – оба конца профиля должны находиться на одинаковом расстоянии от концов плиты.



Аналогично монтируется и второй профиль.



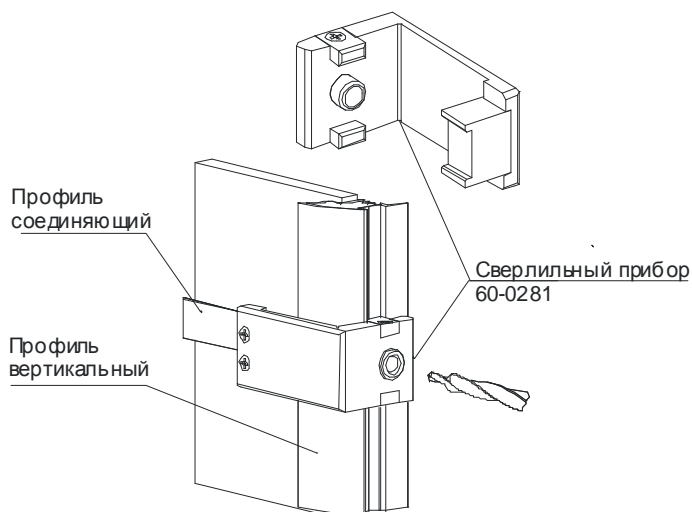
Если наполнением дверей является стекло или зеркало, тогда используется дистанционная планка и дистанционная вкладка, ограничивающая толщину наполнения. Для стекла толщиной 4 мм нужно использовать дистанционную вкладку 25-0910, для стекла 4.6 мм – дистанционную вкладку 25-0911. Эти элементы устанавливаются по очереди в соответствующие формовые канавки – сначала вставляется дистанционная вкладка в планку, затем планка вставляется в соответствующее углубление на горизонтальном профиле, после чего профиль монтируется на стекло.



Если в дверях применяются разные виды наполнений или деления, то длина соединяющего профиля, а также входной к нему планки и дистанционной вкладки такая же, как и длина горизонтального профиля. Накладывание вертикального профиля на плиту или стекло происходит таким же способом, как и при монтаже горизонтального профиля. При использовании в качестве наполнения стекла/зеркала также нужно использовать планку и дистанционную вкладку.

Длина планки и дистанционной вкладки, которая накладывается на вертикальный профиль, равна длине бока стекла или зеркала, которое устанавливается в вертикальном профиле.

**После накладывания вертикальных и горизонтальных профилей, рекомендуется закрутить целую конструкцию монтажными винтами 3.9x38.**



#### 60-0281

Прибор для сверления отверстий для соединительных профилей

Соединительные профили в местах деления скрепляются с вертикальным профилем. Для сверления монтажных отверстий используется сверлильный прибор 60-0281. Способ применения прибора представлен на рисунке.

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

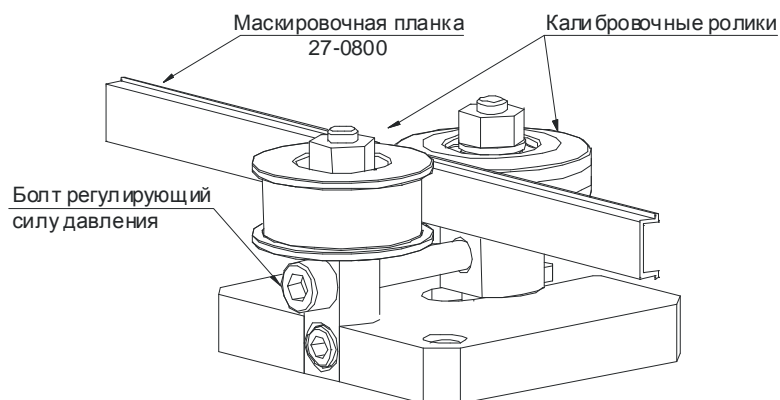
Последним этапом сборки дверей является монтаж маскировочной планки. Планка устанавливается в канавке вертикального профиля таким способом, чтобы замаскировать находящиеся там отверстия и монтажные винты. Если планка вставляется очень легко, то следует ее калибровать прибором № 60-0273. Калибровка необходима для плотной фиксации планки в вертикальном профиле и для предотвращения ее выпадения.



Прибор для сверления отверстий для соединительных профилей устанавливается на смонтированные двери.

**60-0273**

Прибор для калибровки плиты



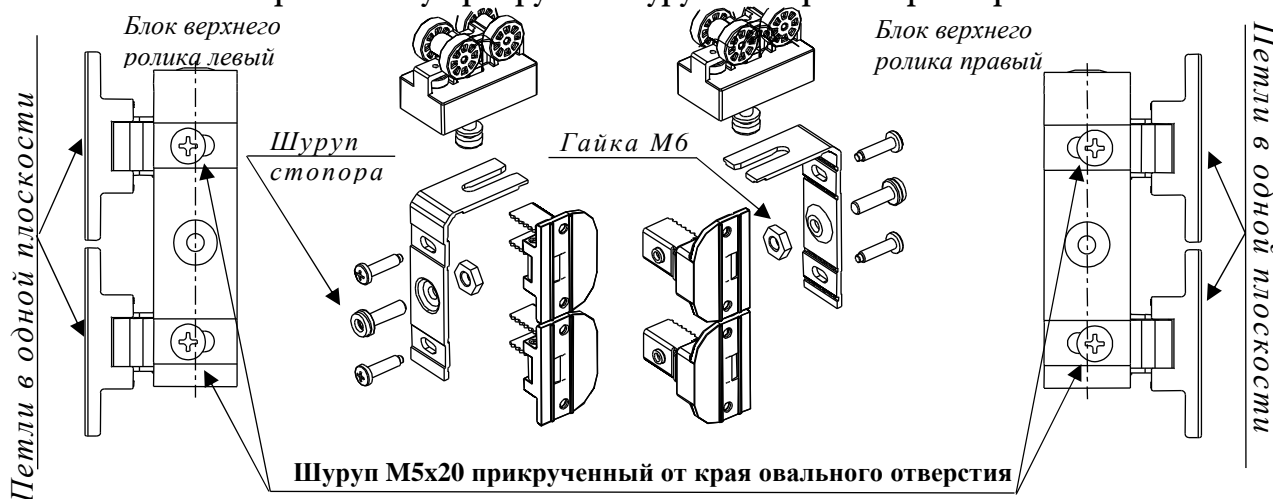
Еще 1 предотвратить выдвигание планки: вручную извлечь конец стержня на длину ок. 2-3 см. Планку нужно вставить в вертикальный профиль со стороны закрепленных верхних роликов, и в конце втиснуть.

Прокладку маскировочную 27-0810 можно использовать взамен маскирующей планки 27-0800 только на внешних профилях

### 1.4. ПОДГОТОВКА ПЕРЕДВИЖНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Входящие в комплект передвижные и складные элементы следует собрать. Это касается блока верхнего ролика 28-0600, блока нижнего ролика 28-0500 с упором 28-0515. Выше упомянутые элементы существуют право и левосторонние. Ниже представлены монтажные рисунки этих элементов.

**Блок верхнего ролика 28-0600 (правый и левый)** – особое внимание обращаем на положение петель – они должны находиться в одной плоскости. Зубцы рычага петли должны выкладываться в отступ кронштейна. Шуруп М5х20, который крепит петли, должен прикручиваться от края овального отверстия кронштейна таким образом, чтобы кронштейн находился как можно дальше от петель. К кронштейну прикрутить шуруп стопора и зафиксировать гайкой М6



# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



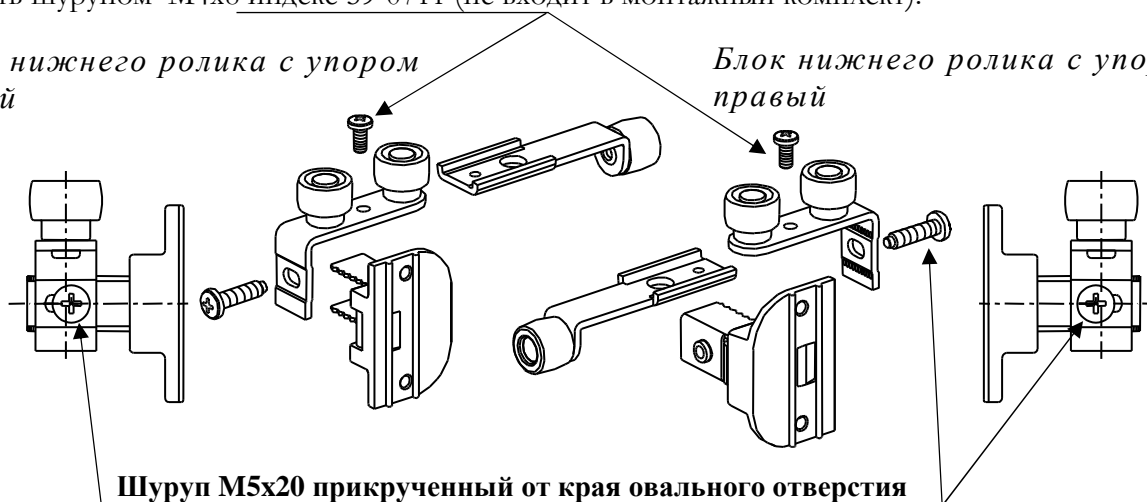
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

**Блок нижнего ролика с упором (правый и левый)** – для монтажа этого блока, следует использовать элементы блока нижнего ролика 28-0500 и элементов упора ролика 28-0515. В первую очередь смонтировать блок нижнего ролика. Обратите внимание на то, чтобы зубки рычага петли выкладывались в отступы кронштейна с роликами. **Шуруп М5х20, который крепит петли, должен быть прикрученный от края овального отверстия кронштейна с роликами.** Упор прикрутить шурупом М4х8 индекс 59-0711 (не входит в монтажный комплект).

Блок нижнего ролика с упором  
левый

Блок нижнего ролика с упором  
правый



### 1.5. МОНТАЖ ПЕРЕДВИЖНЫХ И СКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Положить дверные створки на горизонтальном столе фасадом вниз так, чтобы внутренние профили стыкались между собой. Выровнять дверные створки, а затем конусообразными винтами 59-0729 прикрутить три центральных петли. Блоки роликов, верхние и нижние, прикрутить к внешним профилям винтами с цилиндрической головкой 59-0730. Расположение механизмов показано на боковом рисунке.

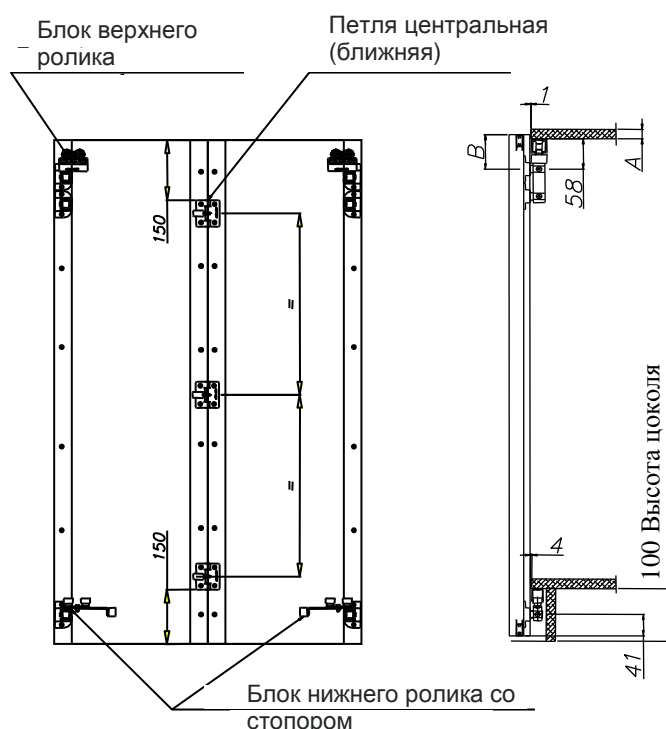
Центральные петли нужно крепить к внутренним профилям на расстоянии 150мм от верхнего края и нижнего края двери. К каждому складным дверям выше 1800мм, следует закрепить 3 центральных петли.

Расположение блока верхнего ролика изменчиво и зависит от толщины использованной потолочной плиты – размеры, поданные в таблице.

Расположение блока нижнего ролика фиксированное, и составляет 41 мм от нижнего края складных дверей.

**Монтажные размеры, указанные от оси симметрии закрепленных элементов.**

**К каждому складным дверям следует закрепить 3 центральных петли.**



Положение блока верхнего ролика			
Толщина мас кировочной планки	Монтажный расчет от края профиля до о си пер вой пет ли		
	A	18	B
28		75	
36		83	
50		97	

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



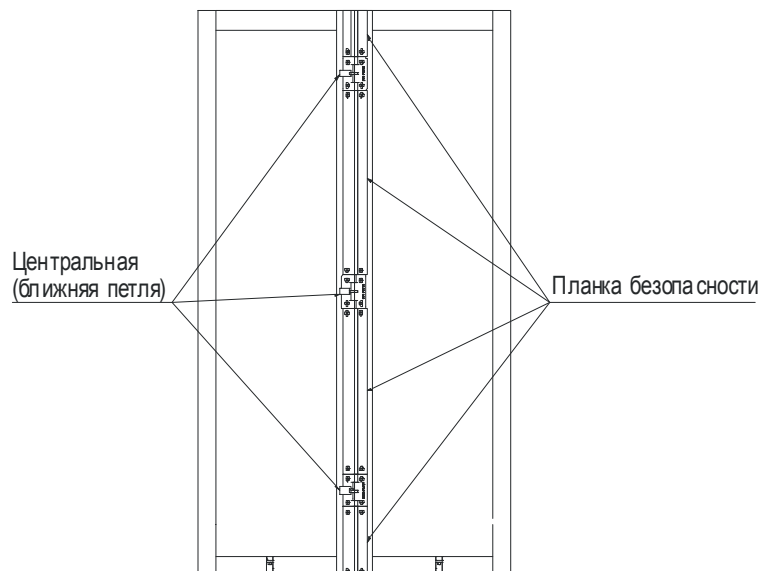
26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

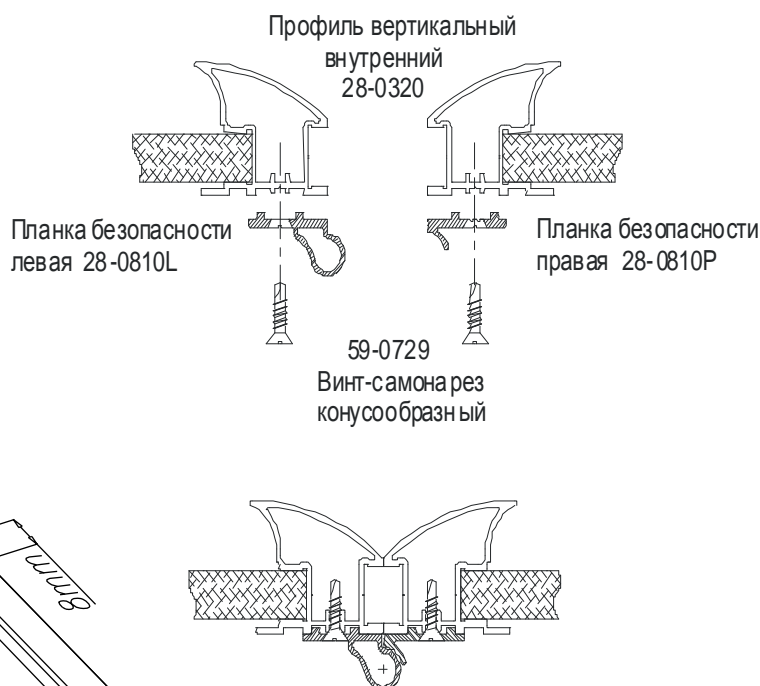
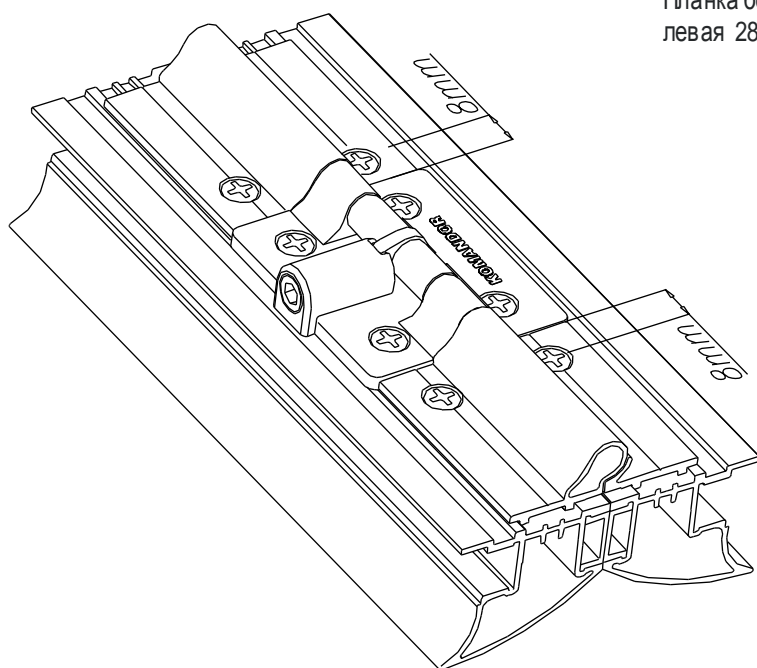
### 1.6. МОНТАЖ ЗАЩИТНЫХ ПЛАНК

Порезать защитные правые и левые планки на нужную длину – в зависимости от положения центральных петель. Планки крепить к внутренним профилям на всю длину между центральными петлями и на их концах (рисунок сбоку, на котором показано расположение планок).

В порезанных планках на расстоянии 8 мм от их концов выполнить отверстия специальным сверлом 60-0280-1. Затем, прикрутить планки к внутренним профилям при помощи конусообразными винтами самонарезами 59-0729.



**60-0280-1**  
Сверло специальное



# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

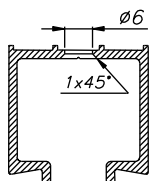
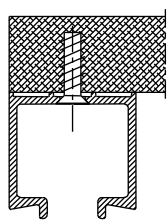
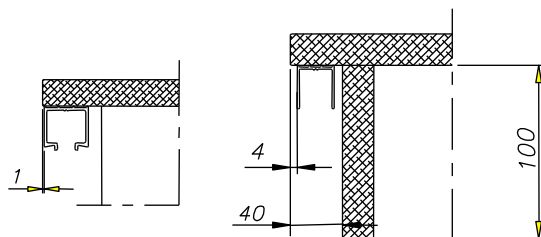
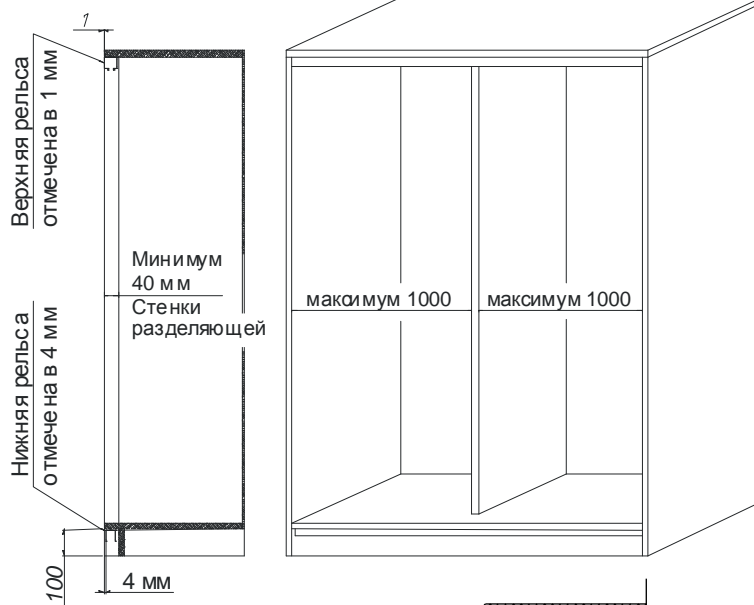
## 2. МОНТАЖ СИСТЕМЫ

### 2.1. МОНТАЖ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ РЕЛЬС

Порезать нижнюю и верхнюю рельсы согласно образцов в таблице размеров. В зависимости от толщины примененной потолочной/напольной планки необходимо подобрать соответствующую длину винтов. **Верхнюю рельсу нужно прикрепить к потолку вместе с колесиками блока верхнего ролика.** Расстояние между отверстиями в верхней рельсе не должно быть больше чем 200мм. Расстояние крайних отверстий от края рельсы должно становить 50 мм.

**Нижнюю рельсу нужно закрепить к полу перед монтажом коробки.** Расстояние монтажных отверстий в нижней рельсе не должно превышать 400 мм, и 50 мм от края рельсы.

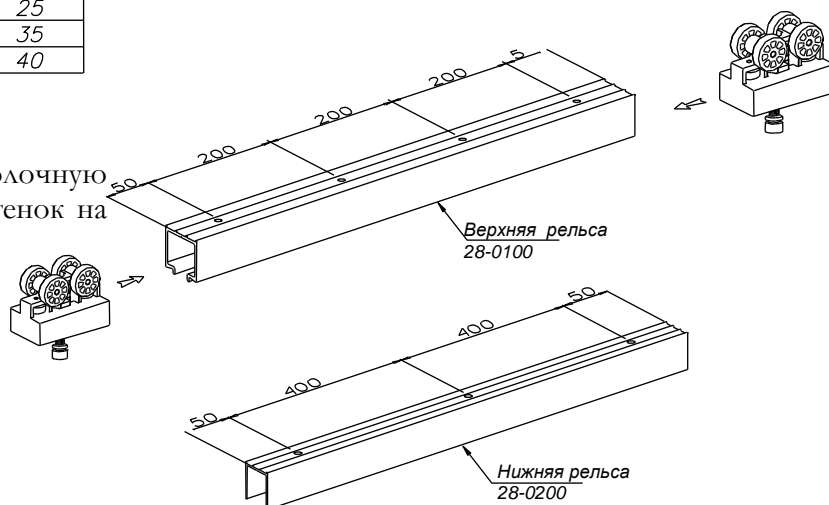
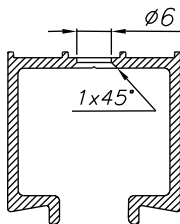
Рекомендуется использовать конусообразные шурупы Euro "S" Ø6. Размеры шурупов зависят от толщины плиты, согласно таблице.



Толщина потолочной плиты (мм)	Длина шурупа Euro (мм)
18	16
28	25
36	35
50	40

Цокольная планка должна быть отодвинута от лица края пола на 40мм.

Делительные стенки (подпирающие потолочную плиту) должны быть меньше от боковых стенок на min. 40мм



На отверстиях для крепления верхней рельсы сделать фаску 1x45°

# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

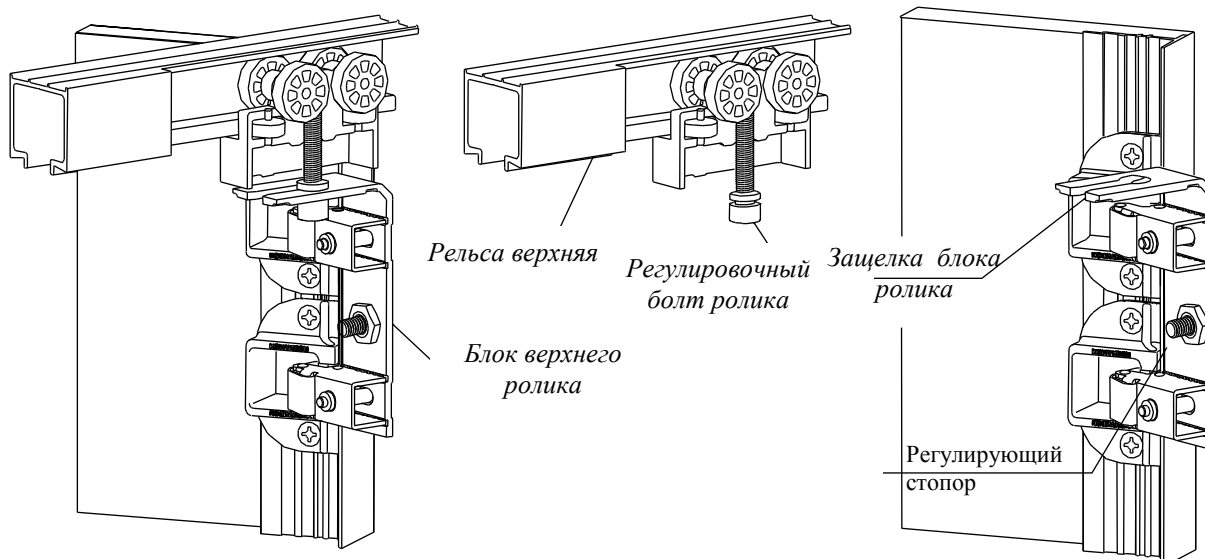
## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### 2.2. МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ДВЕРЕЙ



Установить двери под рельсу, и выкрутить (не до конца) регулировочные болты из верхних роликов. Поднять двери так, чтобы вставить колесика блока нижнего ролика в нижнюю рельсу. Затем, установить защелки блока нижнего ролика на головку регулировочного болта нижнего ролика. Повторить эту операцию для противоположной стороны. Вкручивая регулировочный болт регулируется зазор между полом и дверью. **Следует обратить особое внимание на то, чтобы защеп был полностью спрятан в кармане верхнего ролика**

Последним этапом регулировки положения фасадов в целой застройке есть удаление щели между дверями и боковыми стенками. Для этого используется регулирующий стопор в блоке верхнего ролика. Вкручивая/выкручивая шуруп стопора увеличивается/уменьшается щель между дверями и боковыми стенками. После установки дверей и регулировки шуруп стопора закрыть гайкой М6.



# СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

## Складно-раздвижные двери ETIUDA ET1 ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№55)



26-600 Radom, Poland, ul.Potkanowska 50

тел. +48 48 332-17-05, факс +48 48 332-17-15

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя рельса, которая поставляется к клиенту/потребителю, должна быть длиннее от ширины отверстия под застройку на ок. 50 мм. Резка рельсы должна происходить „на месте” после проверки размеров ширины застраиваемого отверстия.
2. Толерантность выполнения элементов дверей с одинаковым наполнением:
  - Профили горизонтальные +1 мм,
  - Профили вертикальные -1 мм,
  - Наполнение двери (плита, стекло) -1 мм.
3. Для наполнения следует использовать материалы соответствующей толщины:
  - Для материалов древоподобных -толщина  $10\pm 0.5$  мм,
  - Для стекла или зеркала - 4 мм, 4.6 мм
4. Вертикальные и горизонтальные профили должны быть порезаны согласно рисунка на первой странице данной инструкции.
5. Максимальная ширина монтированных дверей (две створки) становит 1000мм.
6. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки окрашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
7. Материалы, используемые для застройки, должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
8. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Komandor S.A. не несет никакой ответственности за всевозможные повреждения системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных вызванных неправильным выполнением и рекомендациям ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ или использованием элементов не соответствующих спецификации. Материалы, использованные как наполнение (плита или стекло) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя.

Komandor S.A. не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (плохое хранение, несоответственная влажность).

***Использование выше указанных правил позволит исключить сбои и сделает возможным более легкий монтаж дверей.***