

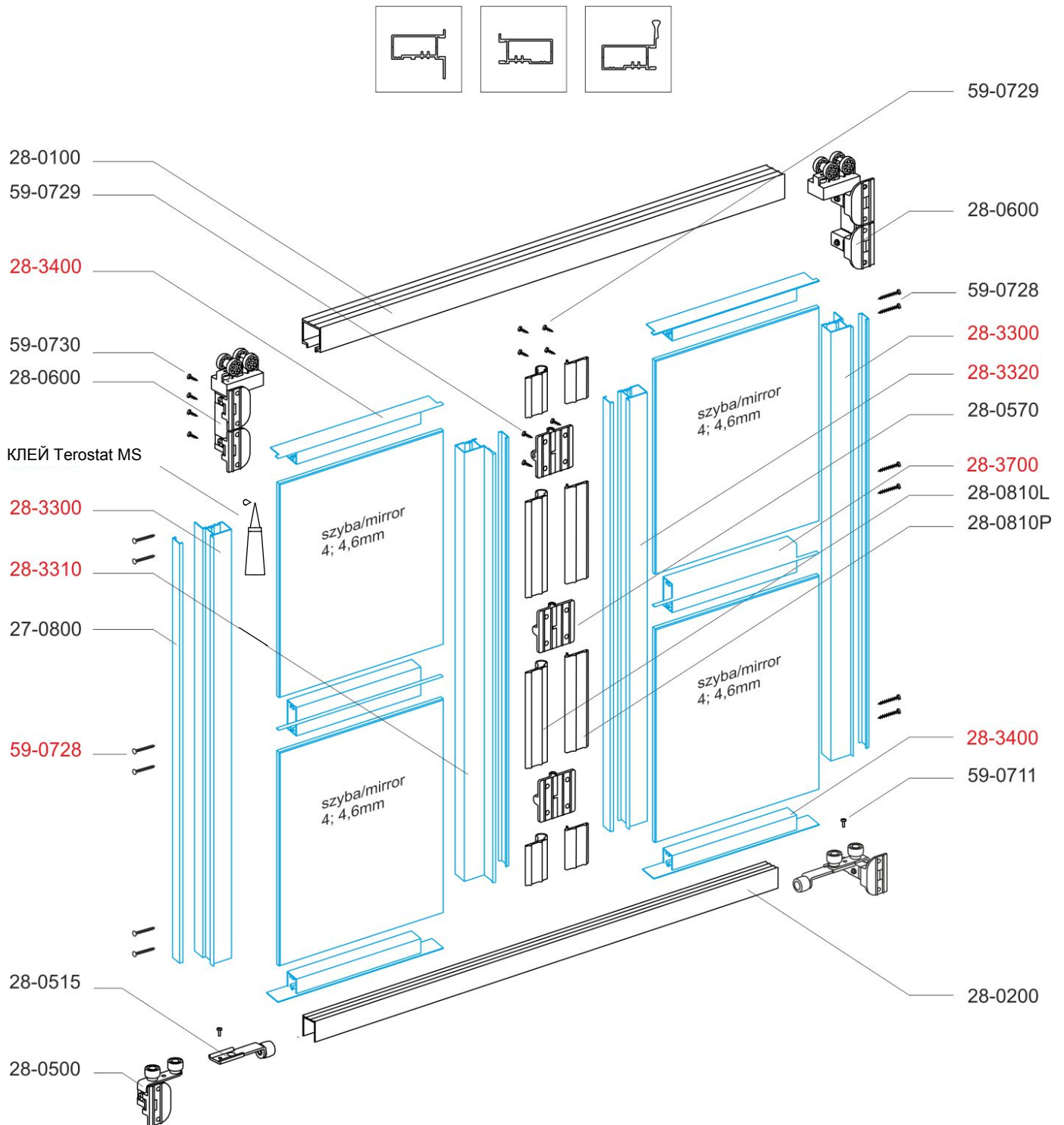
СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]
ETIUDA ET 3



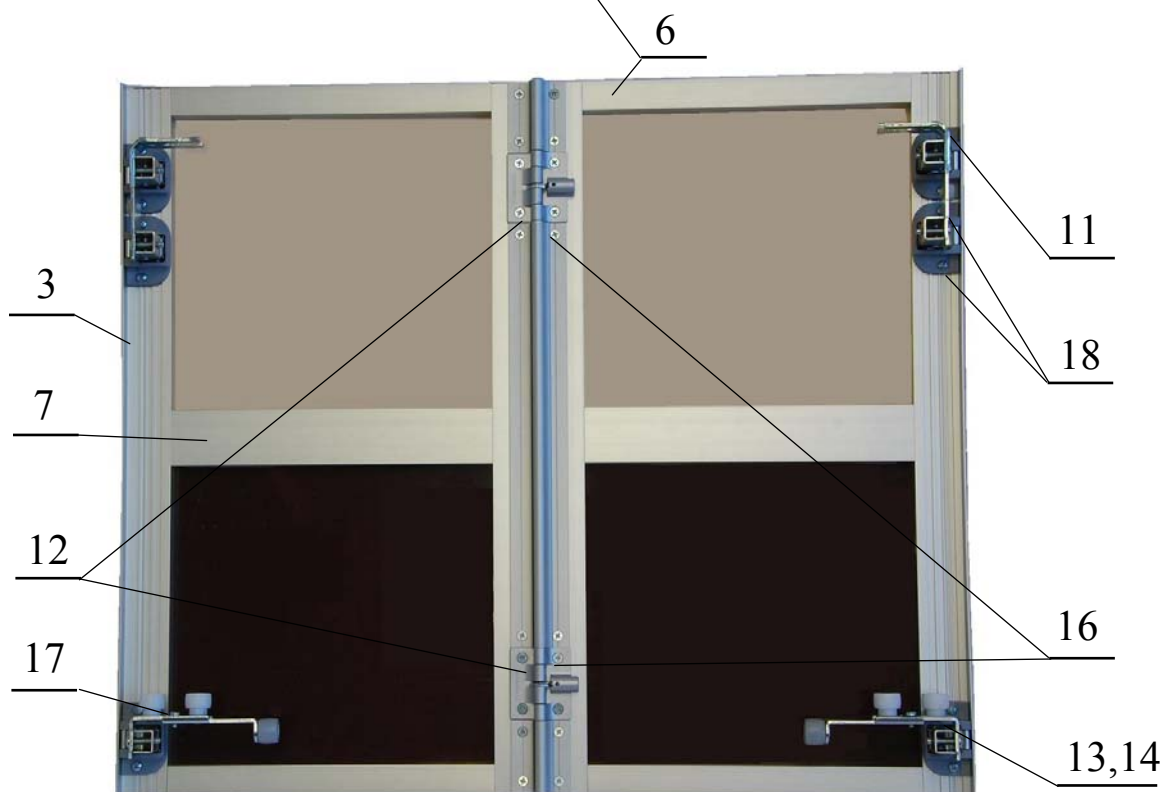
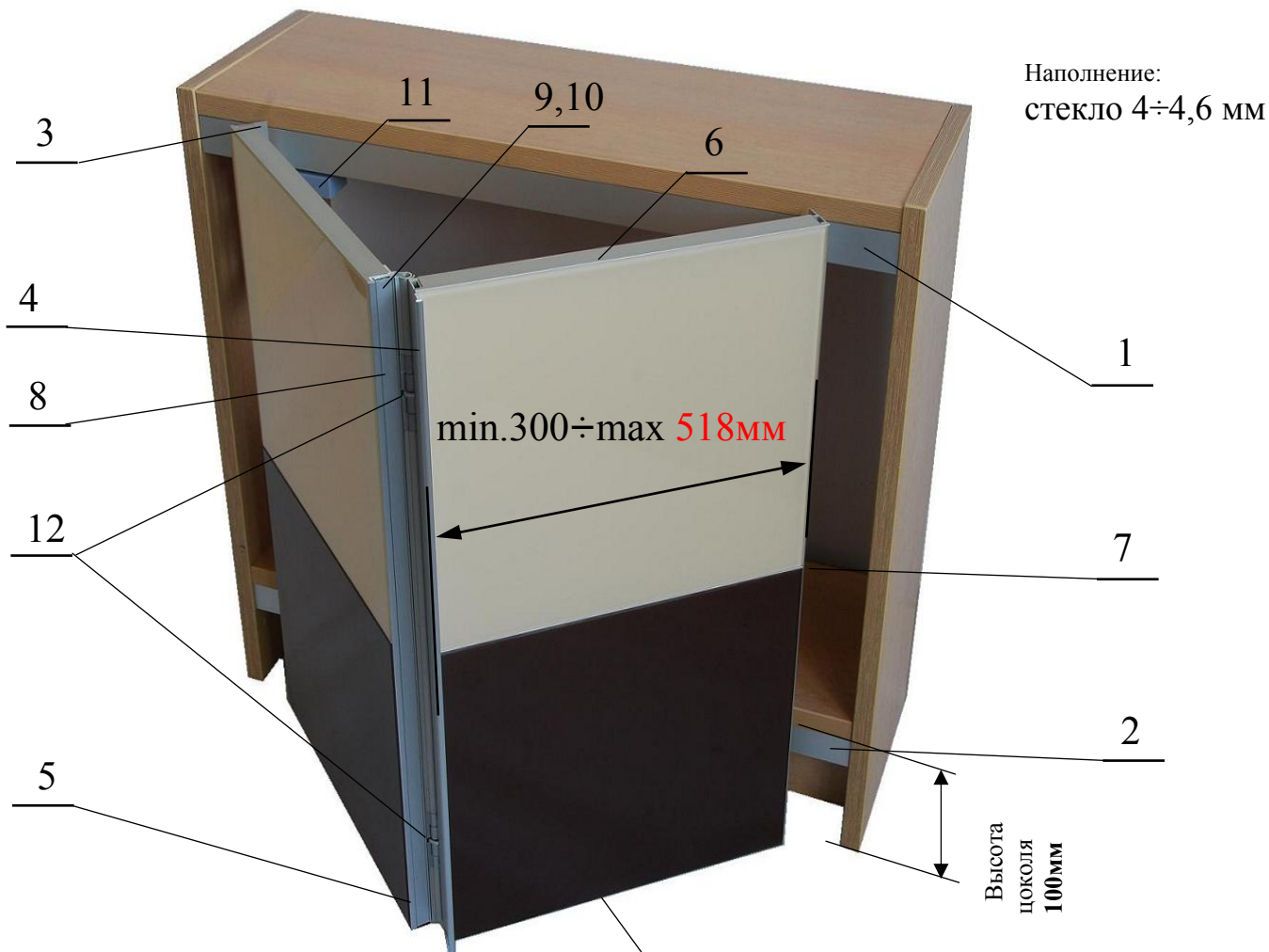
DRZWI SKŁADANE PRZESUWNE / FOLDING - SLIDING DOOR SYSTEM



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



СПИСОК ЭЛЕМЕНТОВ

1. ВЕРХНЯЯ РЕЛЬСА 28-0100			
2. НИЖНЯЯ РЕЛЬСА 28-0200			
3. ПРОФИЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВНЕШНИЙ 28-3300			
4. ПРОФИЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ С РУЧКОЙ 28-3310			
5. ПРОФИЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ 28-3320			
6. ПРОФИЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 28-3400			
7. ПРОФИЛЬ СОЕДИНЯЮЩИЙ 28-3700			

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



<p>8. МАСКИРОВОЧНАЯ ПЛАНКА 25-0800-AN</p>	
<p>9. ПЛАНКА ЗАЩИТНАЯ ПРАВАЯ 28-0810P</p>	
<p>10. ПЛАНКА ЗАЩИТНАЯ ЛЕВАЯ 28-0810L</p>	
<p>11. БЛОК ВЕРХНЕГО РОЛИКА ПРАВЫЙ И ЛЕВЫЙ 28-0600</p>	
<p>12. ПЕТЛЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ 28-0570</p>	
<p>13. УПОР РОЛИКА 28-0515</p>	
<p>14. БЛОК НИЖНЕГО РОЛИКА 28-0500</p>	

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



<p>15. ШУРУП 3,9x38 59-0728</p>	
<p>16. ВИНТ-САМОНАРЕЗ КОНУСОБРАЗНЫЙ 3,5 x 13 59-0729</p>	
<p>17. ШУРУП 59-0711</p>	
<p>18. ВИНТ-САМОНАРЕЗ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ 59-0730</p>	

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

<p>id=1 iw=1 SWO max 1000mm</p>	<p>id=2 iw=1 SWO max 2000mm</p>	<p>id=3 iw=2 SWO max 3000mm</p>	<p>id=4 iw=3 SWO max 4000mm</p>	<p>id=5 iw=4 SWO max 5000mm</p>
$SSD = \frac{SWO + 18 - (3 \cdot iw)}{2 \cdot id}$		$DDO = WWO - 25$		
<p>SSD - Ширина обычной дверной створки в смонтированных дверях [мм] SWO - Ширина отверстия [мм] DDO - Длина (высота) смонтированных дверей [мм] WWO - Высота отверстия (высота коробки) [мм] id - количество дверей iw-к-во узлов/нахлестов дверей</p>				

Длина нижней и верхней рельсы [мм]	Длина стекла [мм]	Ширина стекла [мм]	Длина вертикального профиля [мм]	Длина горизонтального профиля [мм]	Длина соединяющего профиля [мм]
SWO - 1	DDO - 3	SSD - 3	DDO - 2	SSD	SSD - 2

Внимание:

1. Для расчета размера окованных дверей следует принять наименьший полученный размер ширины и высоты отверстия под застройку.
2. Максимальный размер ширины одной створки составляет - **518 мм**,
3. Минимальный размер ширины одной створки составляет - 300 мм - для складно-раздвижных дверей и 250 мм для складных односторонне закрепленных дверей

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

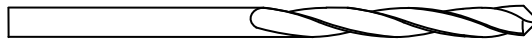
СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]

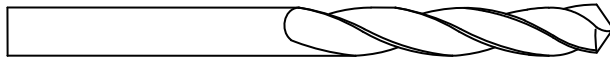


Список нужных инструментов для монтажа дверей:

1) Сверло Ø4

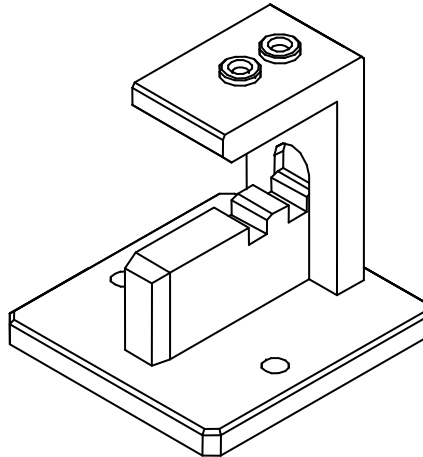


2) Сверло Ø8

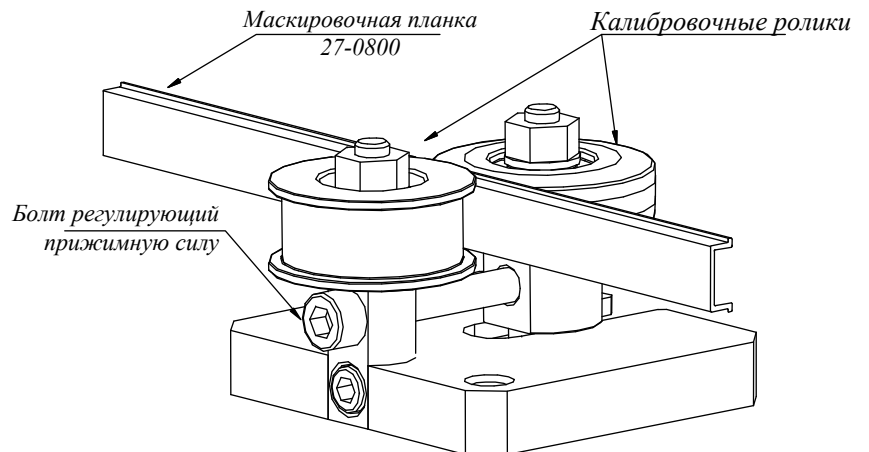


3) Инструмент для сверления 60-0284

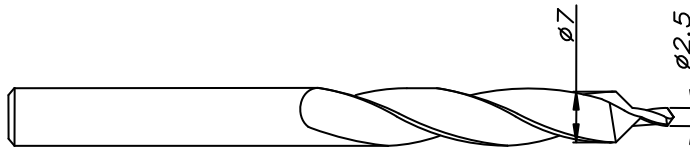
60-0284
Инструмент для сверления



4) Прибор для калибровки маскировочной планки 60-0273



5) Сверло Ø7/ Ø2.5 – индекс 60-0280-1



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



1. МОНТАЖ ДВЕРНЫХ СТВОРОК

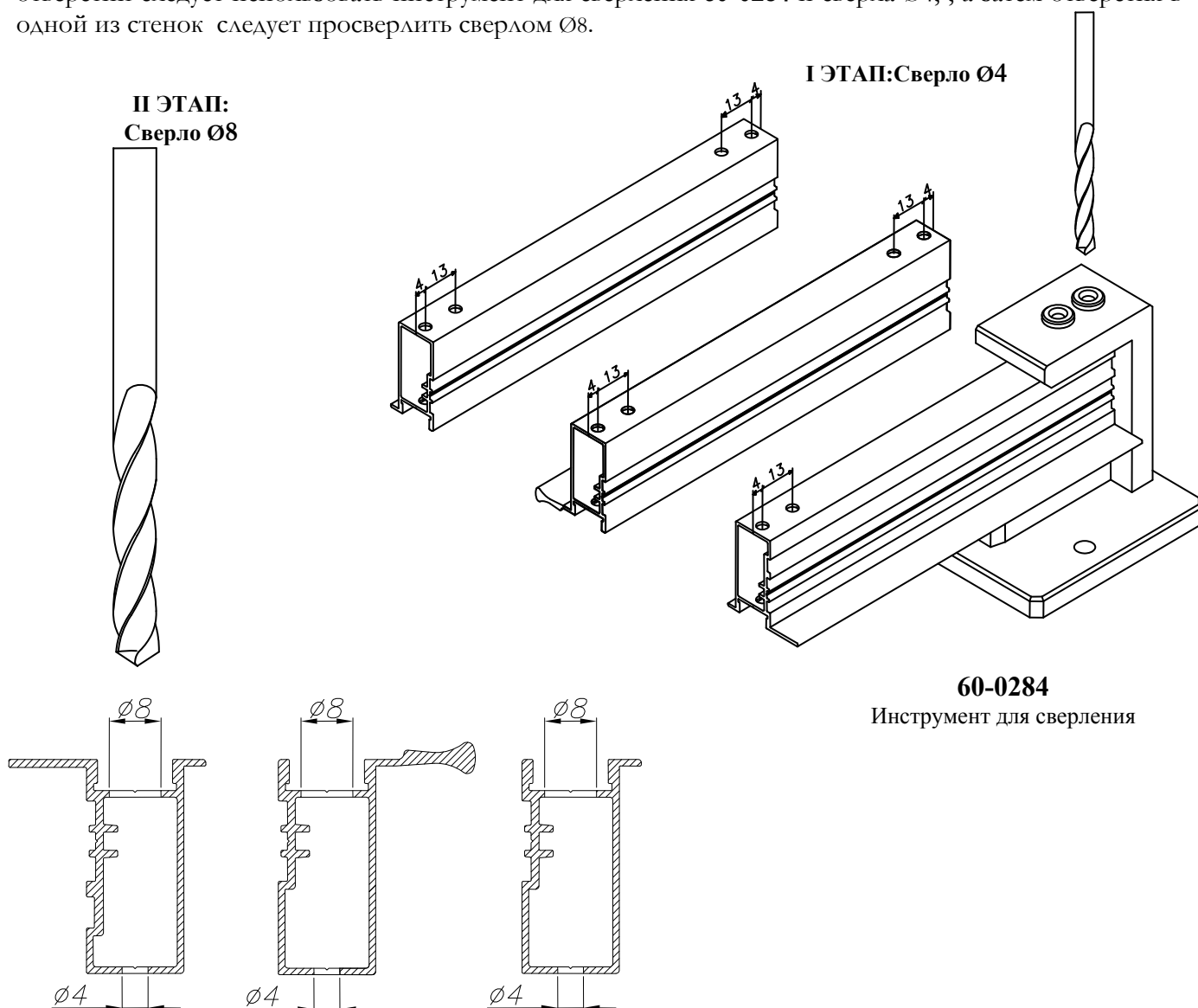
1.1. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ И РЕЛЬС

Размеры профилей и рельс вычислить по данным, поданным в таблице на пятой странице или согласно специально перечисленных размеров. Порезать вертикальные и горизонтальные профили на нужную длину.

Следует обратить внимание на перпендикулярность резки. Устранить заусеницы на краях профилей.

1.2. СВЕРЛОВКА ОТВЕРСТИЙ

Монтажные отверстия сверлятся в трех вертикальных профилях. В первом этапе для сверления отверстий следует использовать инструмент для сверления 60-0284 и сверла $\varnothing 4$, а затем отверстия в одной из стенок следует просверлить сверлом $\varnothing 8$.



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

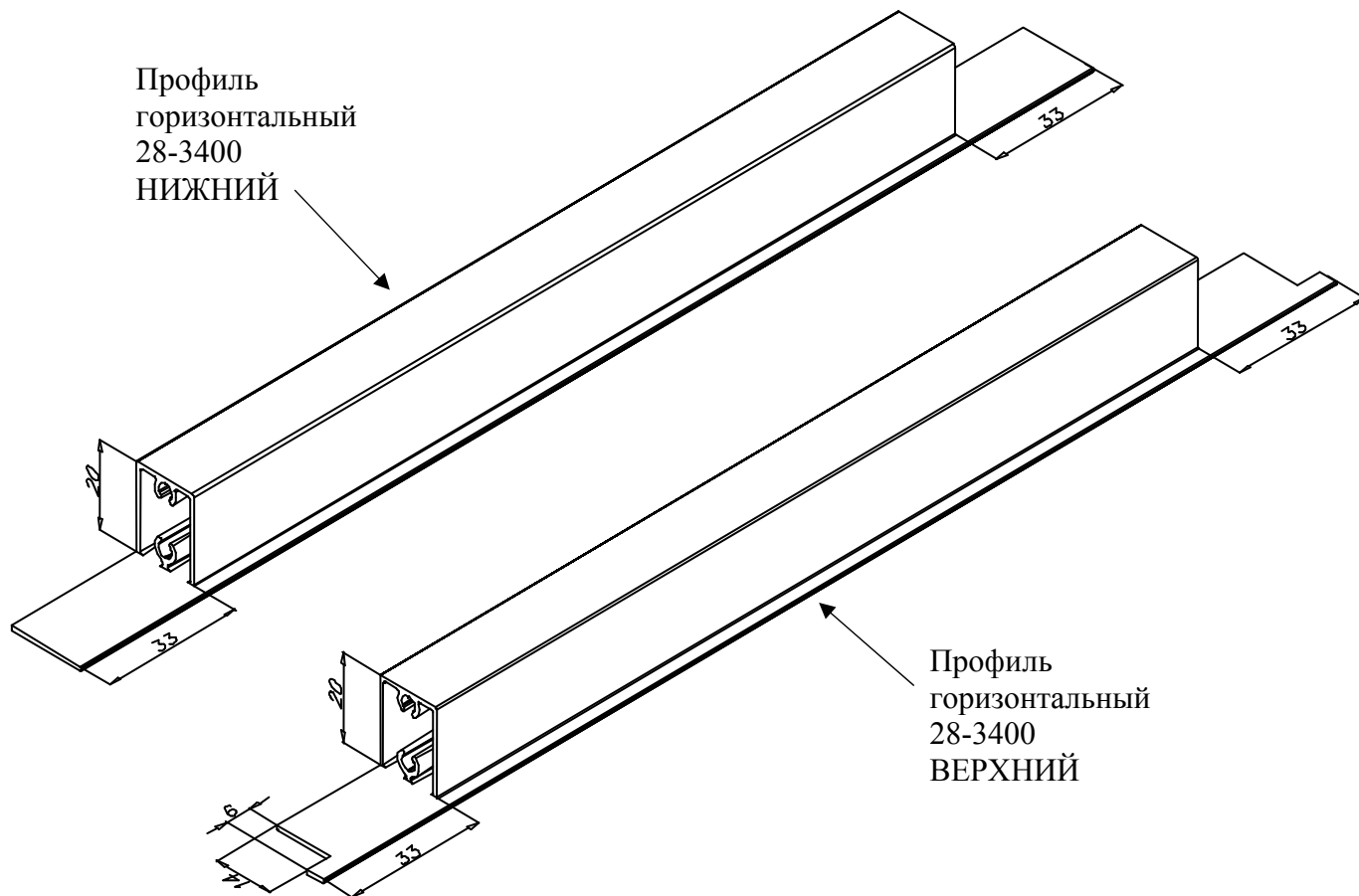
СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]

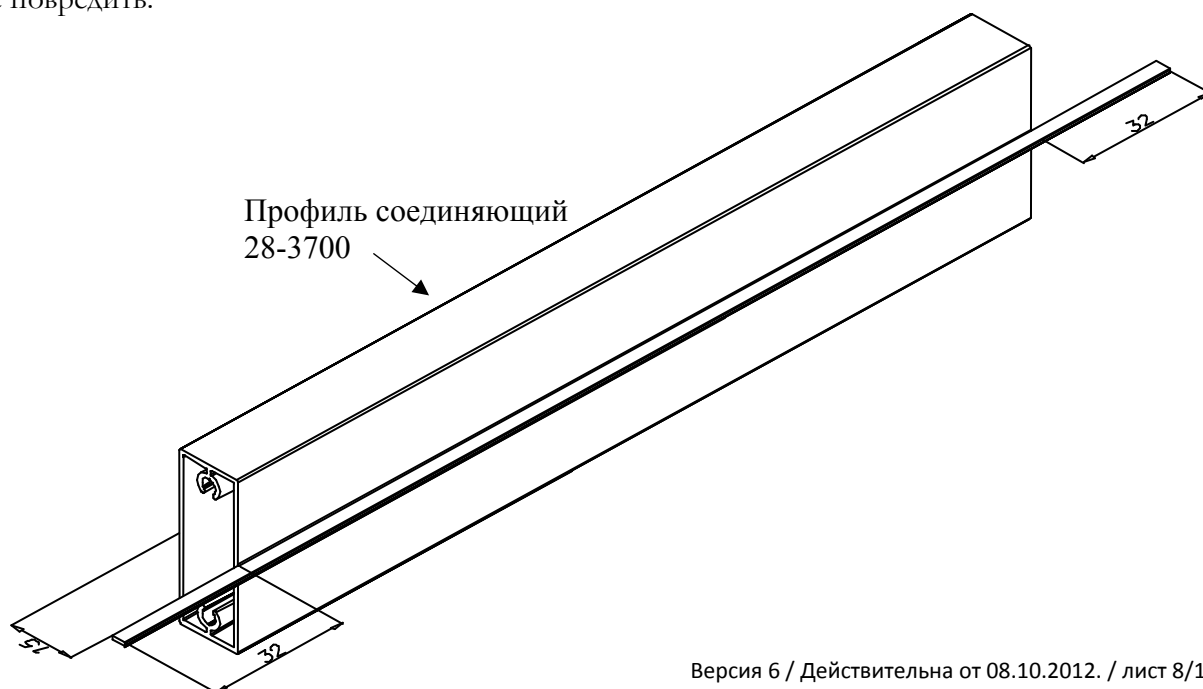


1.3. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Верхние и нижние профили выполнить согласно рисунка ниже. . Лишний материал следует удалить на фрезеровочном станке.



В случае монтажа дверей с делением следует выполнить фрезерование профиля соединяющего 28-3700 исходя из нижнего рисунка. Следует обратить внимание на оставшуюся часть профиля, чтобы ее не повредить.



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

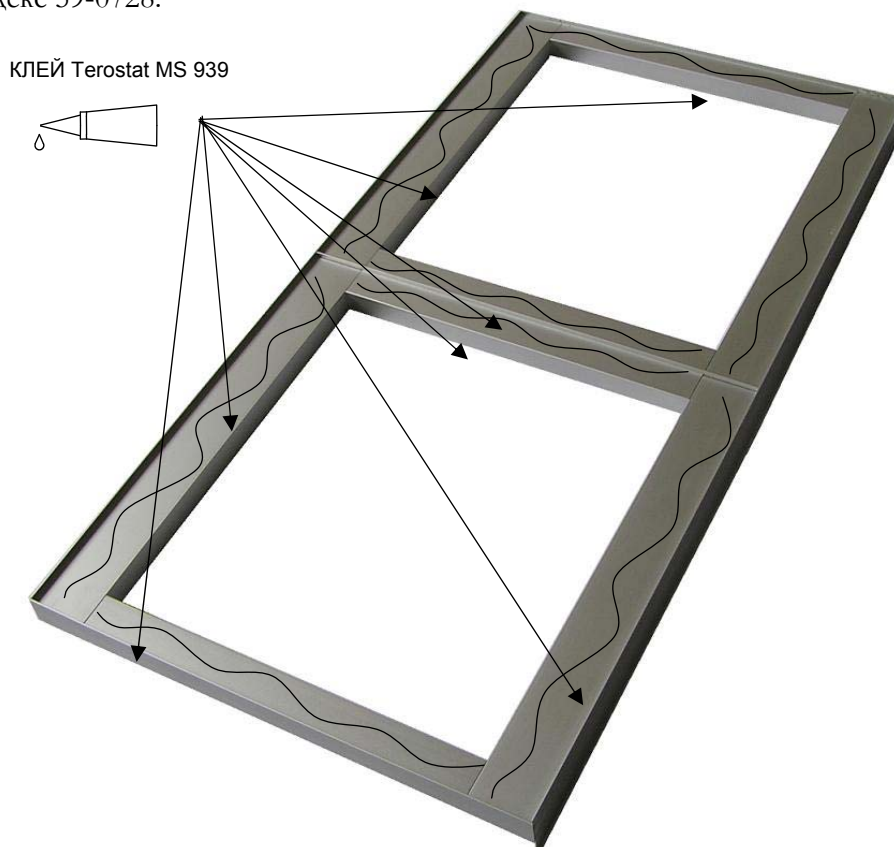
Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



1.4. МОНТАЖ ДВЕРЕЙ

Из подготовленных горизонтальных и вертикальных профилей следует создать раму дверей и скрутить ее при помощи шурупов 3,9 x 39 индекс 59-0728. После скручивания следует измерить диагонали рамы, диагонали должны быть равными.

Если в дверях должны быть соединения, то после скручивания рамы следует провести монтаж профиля соединяющего, который должен быть скрученный с вертикальным профилем при помощи шурупов 3,9 x 39 индекс 59-0728.



Наполнением дверей системы Etiuda 3 есть стекло, край которого должен быть отшлифован. Величина фаски должна становить от 0,5 до 1мм с углом фаски 45°. Стекло следует защитить, оклеивая ее заднюю часть защитной пленкой 59-09/59-0905-PR.

Перед процессом наклеивания, следует тщательно очистить клеящую поверхность. На внутреннюю сторону целой рамы следует нанести клей Terostat MS 939 фирмы Henkel или другой силиконовый клей для зеркал.

В заранее подготовленную раму следует вставить стекла и подкорректировать их установку. После вклеивания стекол следует их легко дожать, а затем несколько часов оставить в горизонтальной позиции для хорошего скрепления клея и стекла. Наклеивание происходит непосредственно на зеркало.

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

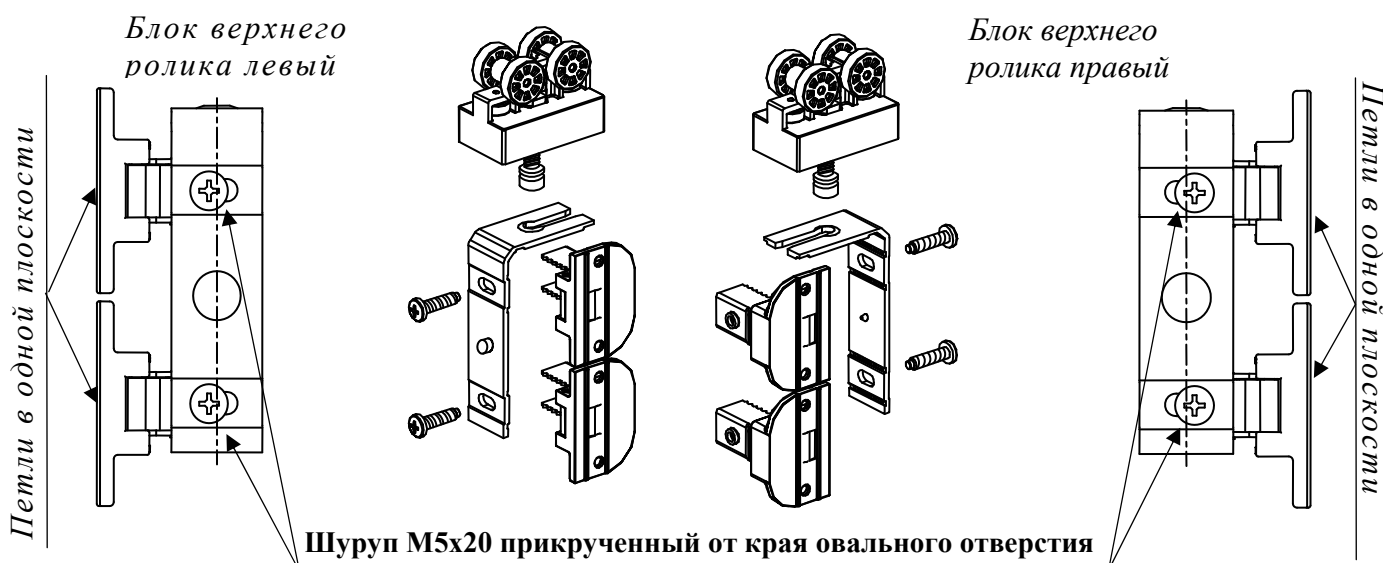
Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



1.5. ПОДГОТОВКА ПЕРЕДВИЖНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Передвижные и складные элементы, входящие в комплект, следует собрать. Это касается блока верхнего ролика 28-0600, блока нижнего ролика 28-0500 с упором 28-0515. Выше упомянутые элементы есть право и левосторонние. Ниже представлены монтажные рисунки этих элементов.

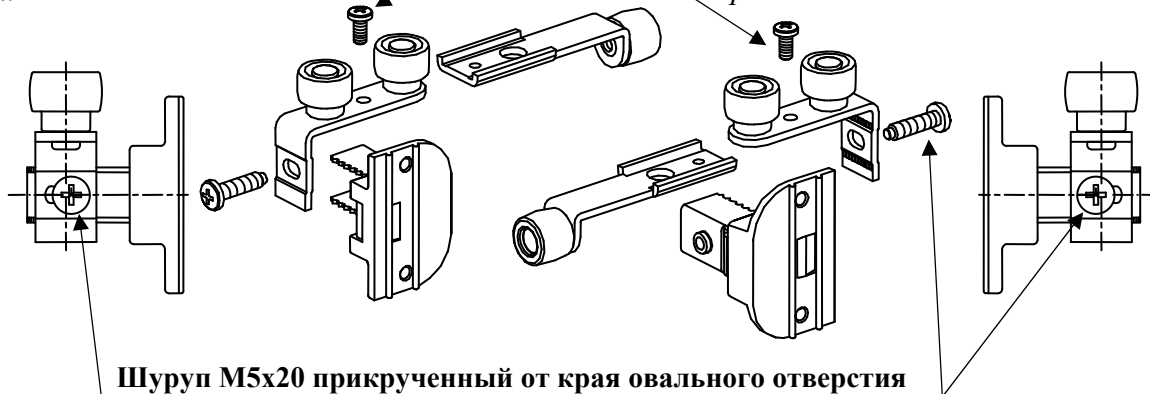
Блок верхнего ролика 28-0600 (правый и левый) – следует обратить особое внимание на положение петель, нужно чтобы они находились в одной плоскости. Зубки рычага петли должны выкладываться в отступ кронштейна. Шуруп М5х20, который крепит петли, должен быть прикрученный от края овального отверстия кронштейна, так, чтобы кронштейн был как можно далее от петель.



Блок нижнего ролика с упором (правый и левый) – для монтажа этого блока, следует использовать элементы блока нижнего ролика 28-0500 и элементов упора ролика 28-0515. В первую очередь смонтировать блок нижнего ролика. Обратит внимание на то, чтобы зубки рычага петли выкладывались в отступы кронштейна с роликами. Шуруп М5х20, который крепит петли, должен быть прикрученный от края овального отверстия кронштейна с роликами. Упор прикрутить шурупом М4х8 индекс 59-0711 (не входит в монтажный комплект).

Блок нижнего ролика с упором левый

Блок нижнего ролика с упором правый



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



1.5. МОНТАЖ ПЕРЕДВИЖНЫХ И СКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Через несколько часов после оклеивания стекла с рамой можно приступить к монтажу дверных створок. С этой целью положить дверные створки на горизонтальном столе фасадом вниз так, чтобы внутренние профили стыкались между собой. Выровнять дверные створки, а затем конусообразными винтами 59-0729 прикрутить три центральных петли.

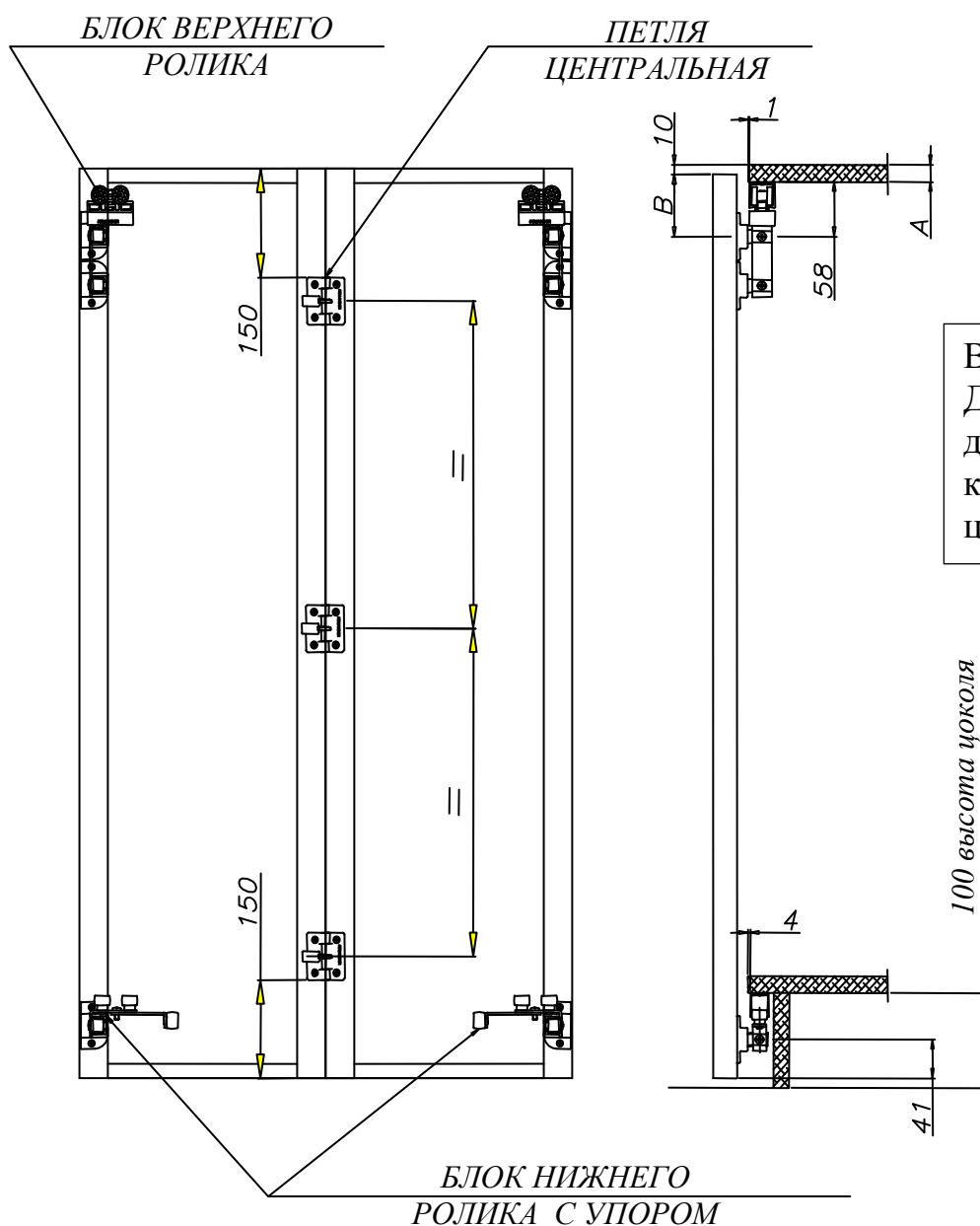
Блоки роликов, верхние и нижние, прикрутить к внешним профилям винтами с цилиндрической головкой 59-0730. Расположение механизмов коротко показано (нижний рисунок, фото на следующей стороне).

Центральные петли нужно крепить к внутренним профилям 150мм от верхнего края двери и 150 мм от нижнего края.

Расположение блока верхнего ролика изменчиво и зависит от толщины использованной потолочной плиты – размеры, поданные на следующей стороне, возле фото.

Расположение блока нижнего ролика фиксированное, и составляет 41 мм от нижнего края складных дверей.

Монтажные размеры, указанные от оси симметрии закрепленных элементов.



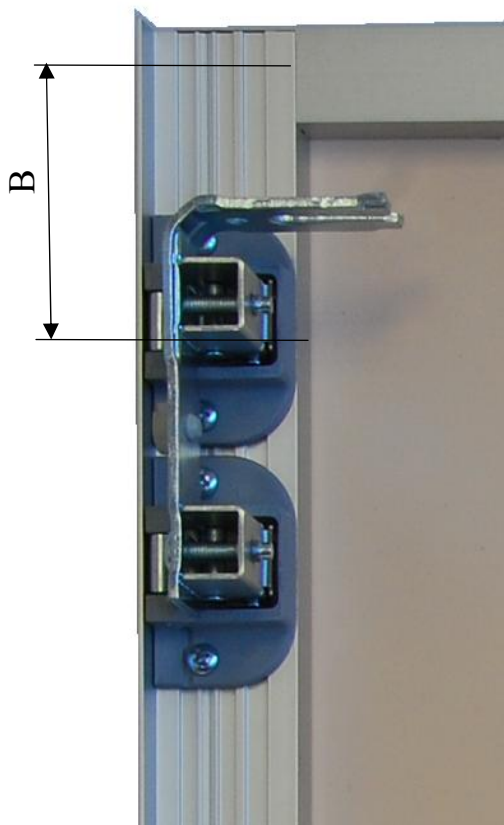
СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

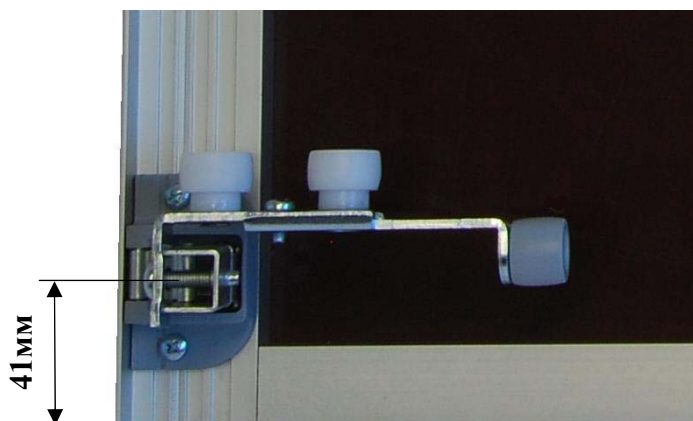
Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



РАСПОЛОЖЕНИЕ БЛОКОВ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ РОЛИКОВ



Расположение блока верхнего ролика			
Толщина потолочной плиты		Размер монтажа от края профиля до оси первой петли	
A	18	B	65
	28		75
	36		83
	50		97

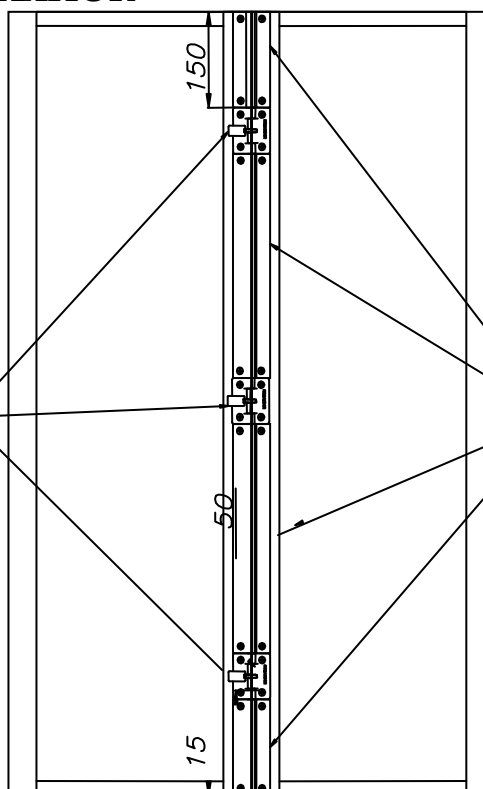


1.6. МОНТАЖ ЗАЩИТНЫХ ПЛАНК

Порезать правые и левые защитные планки на нужную длину – в зависимости от расположения центральных петель. Планки крепятся к внутренним профилям по всей длине между центральными петлями и на их концах – боковой рисунок представляет расположение планок.

ПЕТЛЯ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ

ПЛАНКА
ЗАЩИТНАЯ



В порезанных планках на расстояние 8мм от их концов просверлить отверстия специальным сверлом 60-0280-1. Затем прикрутить планки к внутренним профилям конусообразными винтами-самонарезами 59-0729.



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

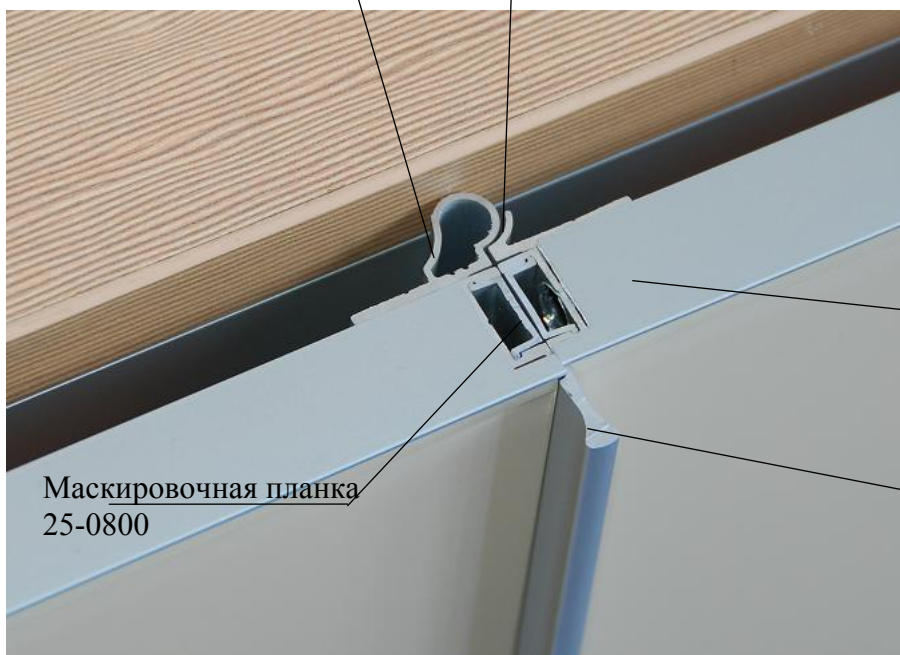
Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



На нижнем рисунке показано соединение складных дверей ЕТЗ в верхней части. Фрезерование каналов в горизонтальном верхнем профиле обязательно для вставки маскировочной планки 25-0800.

Планка защитная правая 28-0810 P

Планка защитная левая 28-0810 L



Маскировочная планка
25-0800

Профиль
горизонтальный
28-5400

Профиль
вертикальный
внутренний с
ручкой
28-5310

БЛОК ВЕРХНЕГО РОЛИКА: – ВИД ПЕТЛИ ДЛЯ РАСПАШНЫХ ДВЕРЕЙ



Профиль
внешний
28-2300

Верхняя рельса
28-0100

Винт-самонарез с
цилиндрической головкой
59-0730

Блок верхнего ролика
28-0600

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ЕТИУДА ЕТЗ

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



2. УСТАНОВКА СИСТЕМЫ

2.1. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ РЕЛЬСЫ

Отрезать верхнюю и нижнюю рельсу по формулам, представленным в измерительной таблице.

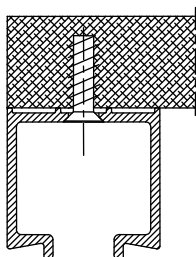
В зависимости от толщины использованной потолочной/половой плиты, подобрать соответствующую длину шурупов. Верхнюю рельсу следует прикрепить к потолку вместе с вставленным блоком верхнего ролика

Расстояние отверстий в верхней рельсе не должно быть больше, чем 200мм. Расстояние крайних отверстий от края рельсы должно выносить 50мм.

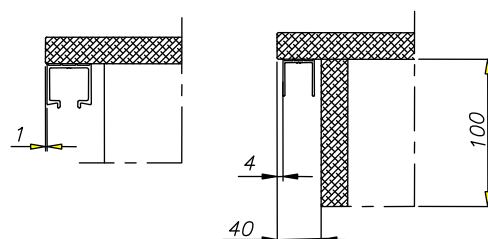
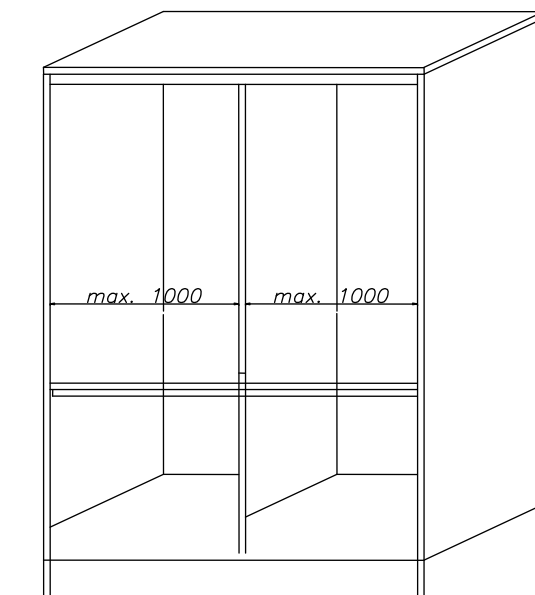
Нижнюю рельсу следует прикрепить к полу перед монтажом коробки.

Расстояние отверстий в нижней рельсе не должно быть больше, чем 400мм, а крайних- 50мм от края рельсы.

Для прикручивания верхней рельсы рекомендуется использовать шурупы Euro S конусообразные Ø6. Размер шурупов зависит от толщины потолочной плиты, согласно таблице ниже.

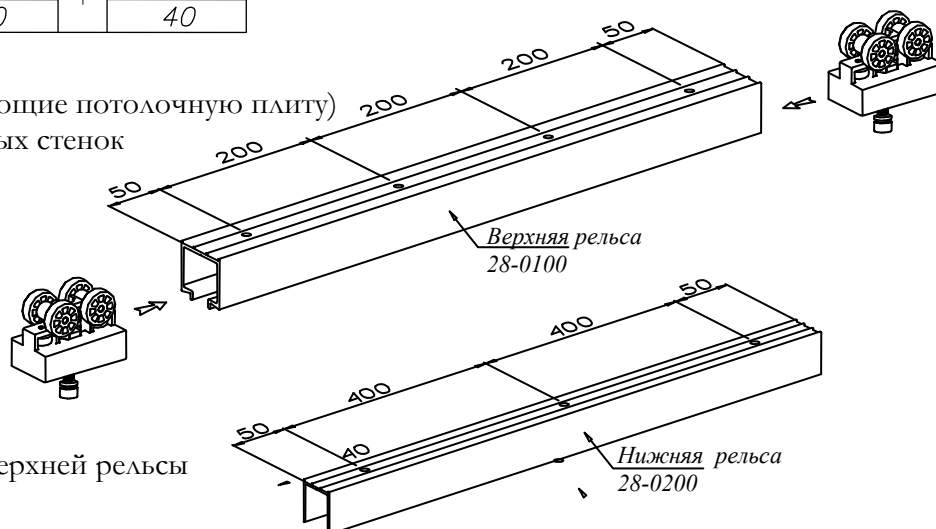
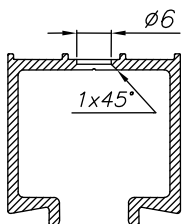


Толщина потолочной плиты (мм)	Длина шурупа Euro (мм)
18	16
28	25
36	35
50	40



Цокольная планка должна быть отодвинута от лица края пола на 40мм.

Делительные стенки (подпирающие потолочную плиту) должны быть меньше от боковых стенок min. 40мм.



На отверстиях для крепления верхней рельсы сделать фаску 1x45°

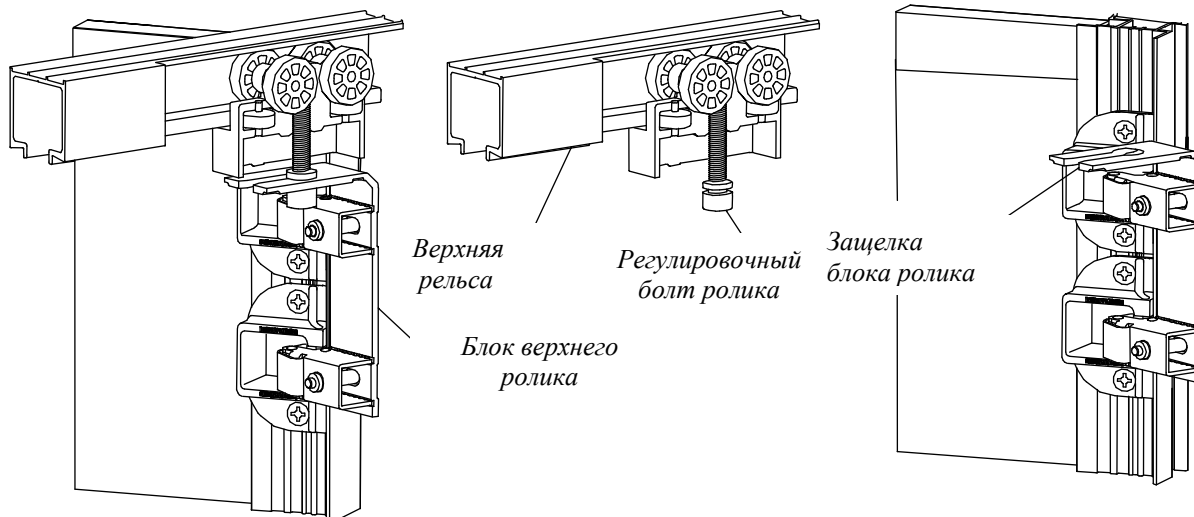
СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

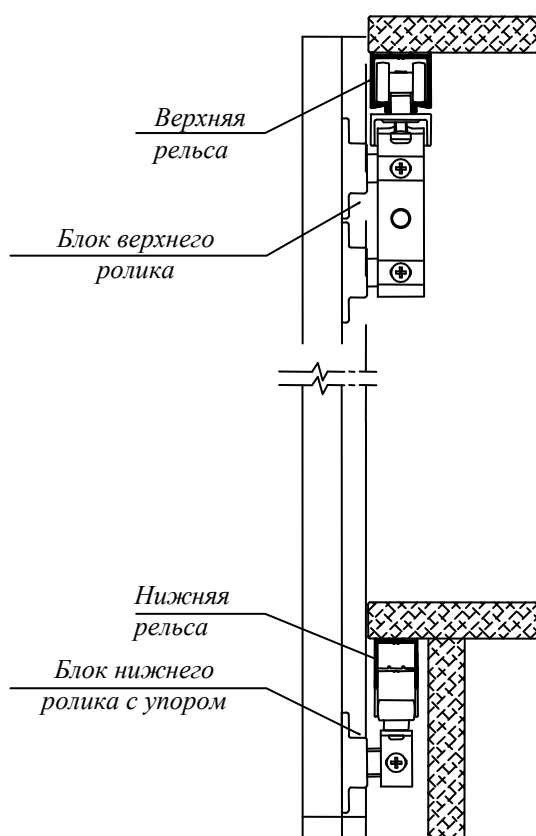
Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



2.2. МОНТАЖ И РЕГУЛИРОВКА ДВЕРИ



Установить двери под рельсой, и выкрутить (не до конца) регулировочный винт из верхних роликов. Поднести дверь так, чтобы ввести ролики нижнего блока в нижнюю рельсу. Затем, вставить защелку блока верхнего ролика на головку регулировочного винта верхнего ролика. Повторить эти действия для противоположной стороны. Вкручивая регулировочной винт, двери поднимаются, и появляется возможность регулировки зазора между полом и дверями. **Регулировочный винт следует докрутить до упора, а затем, с целью правильной работы ролика, выкрутить его на два оборота.**



СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя рельса, которая поставляется клиенту, должна быть длиннее от ширины отверстия под застройку на 50мм. Резка рельс должна происходить на «месте» после проверки размеров ширины застраиваемого отверстия.
2. Толерантность выполнения элементов дверей с одинаковым наполнением:
 - Профили горизонтальные +1мм,
 - Профили вертикальные –1мм,
 - Наполнение дверей (плита, стекло) –1мм
3. Для наполнения следует использовать материалы соответствующей толщины:
 - Для стекла или зеркала 4мм, 4,6мм.
4. Горизонтальные и вертикальные профили должны быть резаны согласно первой странице этой инструкции.
5. Максимальная ширина смонтированных дверей (две створки) становит 1000мм.
6. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки окрашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
7. Материалы, используемые для застройки должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
8. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Использование выше указанных правил, позволит исключить сбои и сделает возможным более легкий монтаж дверей.

СИСТЕМА СКЛАДНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ 28

СКЛАДНО-РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРИ ETIUDA ET3

Инструкция монтажа [№ 64а-IT]



На нижнем фото показан вид из середины шкафа смонтированных петель в складно-передвижных дверях.



Внимание:

Komandor S.A. не несет никакой ответственности за всевозможные повреждения системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных вызванных неправильным выполнением и рекомендациям ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ или использованием элементов не соответствующих спецификации. Материалы, использованные как наполнение (плита или стекло) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя.

Komandor S.A. не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (плохое хранение, не соответственная влажность)