

СТАЛЬНАЯ СИСТЕМА MAGNETYT СЕРИИ 11

Пресс 60-0140

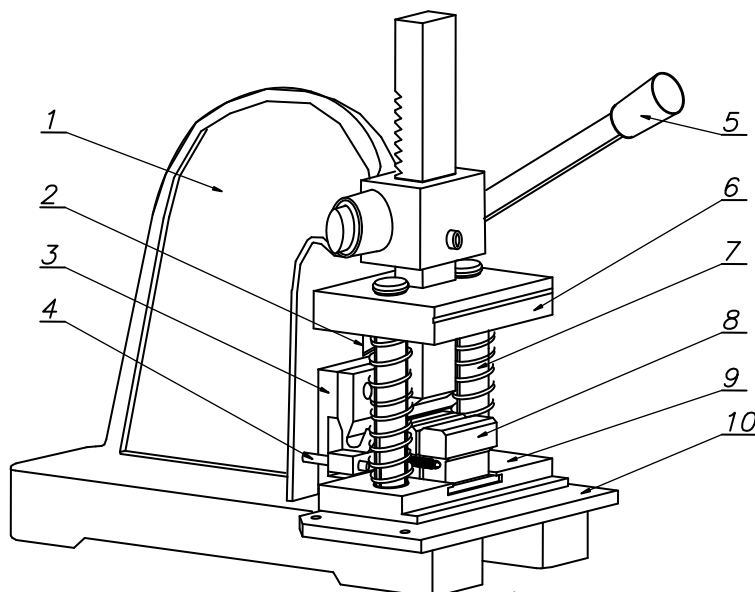
Инструкция использования и обслуживания [№ 2]



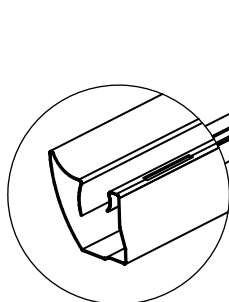
26-600 RADOM, POLAND, ul. Potkanowska 50

tel. +48 48 332-17-05, fax +48 48 332-17-15

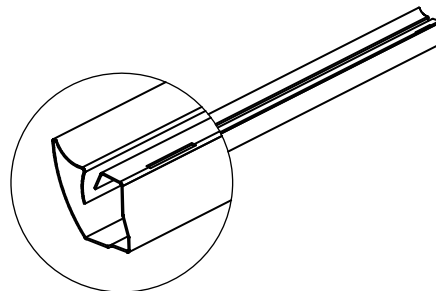
Список элементов:



1. Корпус пресса
2. Ножик
3. Матрица вертикального профиля
4. Базовый кольшечек
5. Двигатель пресса
6. Штамп
7. Ведущий столб
8. Дожим
9. Плита пресса
10. Основа



Вертикальный профиль Magnetyt 10 мм



Вертикальный профиль Magnetyt 4 мм

Универсальный пресс 60-0140 служит для вырезки монтажных отверстий в стальной системе Magnetyt. Предназначена для вырезки отверстий в вертикальных профилях (плита 10мм и зеркало 4мм). Пресс имеет опцию оборота матриц вместе с основой, что дает возможность ее оптимальной установки на столе.

Информация по использованию

Вырезка отверстий в вертикальных профилях Magnetyt:

1. Встав базовый кольшечек (№ 4) в соответствующее отверстие в основе (№ 3).
2. Вставь профиль на матрицу (№ 3) до столкновения конца профиля с базовым кольшечком (№ 4).
3. Нажать двигатель пресса (№ 5) до момента вырезки отверстия.
4. Замедлить двигатель пресса (№ 5) и вынуть профиль из матрицы.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ ПРЕССА 60-0140

1. Раз в неделю нанести тонкий слой масла на ведущие столбы (№ 7) и направляющие зажимов (№ 8)
2. Раз в две недели смазать маслом подвижные части корпуса пресса (№ 1)
3. В случае затупления ножики (№ 2) следует их немедленно заточить.

ТУПЫЕ НОЖИ МОГУТ СЛОМАТЬСЯ!

КАКИЕ-ЛИБО САМОСТОЯТЕЛЬНЫЕ ПОПЫТКИ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИИ ПРЕССА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЕЕ НЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЮ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ПРЕССА!